Gut. Sicher. Gelb.

Katalog 2019
Gültig ab Februar 2019

Klingspor
Schleiftechnologie

5

Wir gehören zu den fünf führenden Schleifmittel-herstellern der Welt.

1893

wurde Klingspor als Familien-unternehmen gegründet.

Mehr als

Fünfhundert

qualifizierte Techniker und Vertriebsmitarbeiter bieten fachkundige Beratung vor Ort.

300 Mio.

Euro Umsatz im Jahr.

Über

50 Tausend

Artikel im Sortiment.

Klingspor produziert täglich:

110.000

Schleifmopteller

350.000

Trenn- und Schruppscheiben

Einhunderttausend Quadratmeter

Schleifmittel auf Unterlage

2.900

Mitarbeiter sorgen täglich für die Zufriedenheit unserer Kunden.

Allgemeines
Inhaltsverzeichnis 3

Schleifmittel auf Unterlage
Produktübersicht 4-13
Anwendungshinweise 14-17

Schleifmopteller
Anwendungshinweise 202-207
Schleifmopteller 208-223

Rollen
Anwendungshinweise 18-19
Rollen 20-37

Trennscheiben
Anwendungshinweise 224-233
Trennscheiben 0,8-1,0 mm 234-241
Trennscheiben 1,6-1,9 mm 242-245
Trennscheiben 2,0-3,2 mm 246-253
Großtrennscheiben 254-263

Bänder
Anwendungshinweise 38-45
Schleifbänder 46-74
Vliesbänder und Hülsen 75-79

Schruppscheiben
Anwendungshinweise 224-233, 264-265
Schruppscheiben 266-271
Schleiftöpfe 272-273

Breitbänder
Anwendungshinweise 80-83
Breitbänder 84-97

Diamantwerkzeuge
Anwendungshinweise 274-279
Diamanttrennscheiben 280-290, 295-308
Diamantschleifteller 291-294

Diamantbohrkronen & Sonstige Diamantwerkzeuge
Diamantbohrkronen 309-312
Sonstige Diamantwerkzeuge 313-317

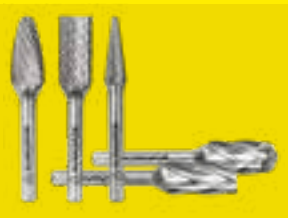
Fiberscheiben
Anwendungshinweise 98-101
Fiberscheiben 102-111

Elastische Schleifmittel
Anwendungshinweise 318-320
Elastische Schleifmittel 321-325

Schleifblätter

Streifen/Bogen
Anwendungshinweise 112-117
Streifen/Bogen 118-139

Scheiben
Anwendungshinweise 140-141
Scheiben 142-161



Hartmetallfräser
Anwendungshinweise 326-329
Hartmetallfräser 330-341

Quick Change Discs
Anwendungshinweise 162-165
Quick Change Discs 166-175

SB-Sortiment
Anwendungshinweise 342-343
SB-Sortiment 344-353

Schleifmop
Anwendungshinweise 176-181
Schleifmop, Vliesmop, Walzen 182-191

Kleinschleifmop
Anwendungshinweise 192-193
Schleifmopstifte 194-201

Service
Point of Sale 354-355
Sicherheitsempfehlung 356-357

Alle in diesem Katalog enthaltenen Artikel mit Artikelnummern sind Lagerartikel, die wir in Haiger für Sie bevorraten und kurzfristig ausliefern.

Die Produktgruppen auf einem Blick

Klingspor bietet Ihnen mit diesem Katalog die Möglichkeit, aus einer breiten Produktpalette das gewünschte Produkt schnell und unkompliziert auszuwählen.
Die übersichtliche Aufteilung in elf Produktgruppen hilft Ihnen dabei, sich leicht zurechtzufinden. Klingspor Qualitätsprodukte sind nach dem neuesten Stand der Technik gefertigt und erfüllen höchste Ansprüche an Oberflächengüte, Standzeit und Zerspanung.

Bänder
Klingspor Bänder werden in verschiedenen Abmessungen für alle Schleifverfahren und in vielen Ausführungen für unterschiedliche Materialien und Einsatzzwecke gefertigt.

Fiberscheiben
Klingspor Fiberscheiben sind hervorragend geeignet für grobe Schleifarbeiten, Entrosten von Metallteilen, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten.

Rollen
Klingspor Rollen für den Handschliff und den Einsatz auf handgeführten Maschinen gibt es als spezielle Ausführung für unterschiedliche Materialen, von Holz über Metall bis hin zu Lack.

Schleifblätter
Klingspor Schleifblätter sind als Streifen, Bogen und Scheiben in unterschiedlichen Qualitäten und Ausführungen erhältlich.

Schleifmop
Der Schleifmop ist besonders für den feinen, flexiblen Oberflächenschliff geeignet. Er passt sich jedem Werkstück hervorragend an. Klingspor hat für viele Bereiche und für fast alle zu bearbeitenden Materialien den passenden Schleifmop.

Allgemeines
Produktübersicht

Schleifmopteller
Der Klingspor Schleifmopteller erreicht durch seine fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen aus Gewebe eine vielfache Schleifleistung gegenüber anderen Werkzeugen.

Kronenflex Schrupp- und Trennscheiben
Durch permanente Innovationen und der Entwicklung von Spezialprodukten für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche bietet Klingspor ein Programm, das keine Wünsche offen läßt.

SB-Sortiment
Das komplette Sortiment für schnellen Zugriff und hohe Umschlagshäufigkeit. Die relevanten Kornfolgen und Sortierungen in bedarfsgerechten Verpackungseinheiten. Einheitliches Verpackungsdesign, klare Produktkennzeichnung für schnellen Zugriff.

Elastische Schleifmittel
Elastische Schleifmittel von Klingspor wurden zur Feinstbearbeitung von Oberflächen aller Art entwickelt und runden unser breites Produktprogramm ab.

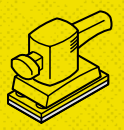
Hartmetallfräser
Hartmetallfräser aus dem Klingspor-Programm werden unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards und mit größter Präzision gefertigt. Die unterschiedlichen Zahnungsarten sind an die Bearbeitungsanforderungen der verschiedenen Werkstoffe angepasst.

Diamantwerkzeuge
Mit seinem umfassenden Angebot an Diamantwerkzeugen ermöglicht Klingspor seinen Anwendern schnelleres, präziseres und ausdauernderes Arbeiten. Die Verwendung hochwertiger und sorgfältig geprüfter Materialien garantiert ein breites Anwendungsspektrum der einzelnen Produktlinien und höchste Sicherheitsstandards.

Allgemeines
Maschinenpiktogramme

Handschliff

Handklotz

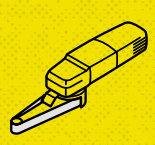


Schwingschleifer

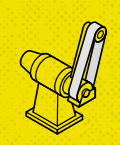
Exzenterschleifer

Dreieckschleifer

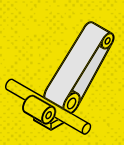
Handbandmaschine



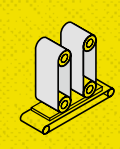
Handbandfeile



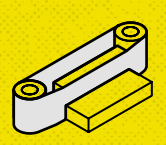
Ständerschleif-
maschine



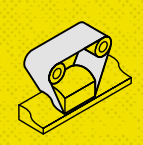
Centerlessschleif-
maschine



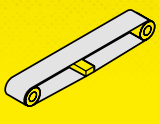
Flachschleif-
maschine



Kantenschleif-
maschine

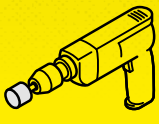


Profilschleif-
maschine

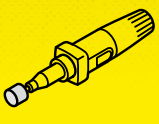


Langbandmaschine

Breitbandmaschine



Bohrmaschine

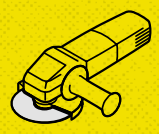


Geradschleifer

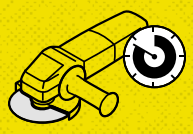
Satiniermaschine

Schleifbock

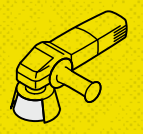
Allgemeines
Maschinenpiktogramme



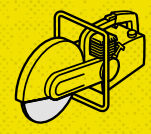
Winkelschleifer



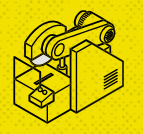
Drehzahlgeregelter Winkelschleifer



Winkelschleifer mit Schleiftopf



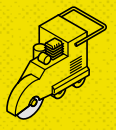
Motortrennschleifer



Stationäre Trenn-maschine ≤ 5kW

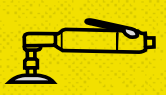
Tischmaschine

Bohrmaschine



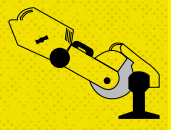
Fugenschneider

Hubbalken mit Marmorierkörpern

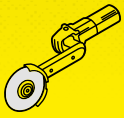


Abgewinkelter Stabschleifer

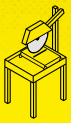
Biegsame Welle



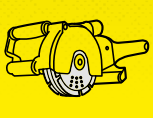
Benzintrennen mit Klemmvorrichtung



Kehlnahtschleifer



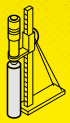
Tischsäge



Mauerschlitzfräse

Stationäre Trenn-maschine > 5kW

Parkettschleifer



Bohrständer

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
Schleifpapier	***PS 8 A***	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
	PS 8 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
	PS 11 A	wasserfest	A-Papier	Siliziumkarbid
	PS 11 C	wasserfest	C-Papier	Siliziumkarbid
	PS 20 F		F-Papier	Korund
	PS 21 F		F-Papier	Zirkonkorund
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 22 N		E-Papier	Korund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Siliziumkarbid
	PS 27 DW	wirkstoffbeschichtet, ANTISTATIC	D-Papier	Siliziumkarbid
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-Papier	Korund
	PS 30 D		D-Papier	Korund
	PL 31 B		B-Papier	Korund
	PS 33 B		B-Papier	Korund
	PS 33 C		C-Papier	Korund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-Papier	Siliziumkarbid
	PS 61 F		F-Papier	Keramischer Korund
	PS 729 F		F-Papier	Korund-Agglomerat
	FP 73 W	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund
	PS 73 BW	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
	PS 73 BWF	wirkstoffbeschichtet	B-Papier + Schaumstoff	Korund
	PS 73 CWF	wirkstoffbeschichtet	C-Papier + Schaumstoff	Korund
klletthaftend	***PS 19 EK***		E-Papier	Siliziumkarbid
	PS 21 FK		F-Papier	Zirkonkorund
	PS 22 K		E-Papier	Korund
	PS 33 BK		B-Papier	Korund
	PS 33 CK		C-Papier	Korund
	CS 411 XK		X-Baumwolle	Zirkonkorund
	PS 61 FK		F-Papier	Keramischer Korund
	FP 73 WK	wirkstoffbeschichtet	Film	Korund
	PS 73 BWK	wirkstoffbeschichtet	B-Papier	Korund
	PS 73 CWK	wirkstoffbeschichtet	C-Papier	Korund

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
XF	Gewebe, schwer, flexibel
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Polyester-Gewebe
Z	Polyester-Gewebe, schwer, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Produktübersicht
Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Seite: Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
Schleifpapier	***PS 8 A***	●	K	✓	180–2500									**118**	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									**118**	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									**120**	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									**119**	**142**
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				**53**		**84**				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				**53**		**84**				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	**20**			**53**		**85**		**124**		
	PS 22 N	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400	**21**									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				**54**		**85**				
	PS 27 DW	○	K		180-320, 400-600				**54**		**86**				
	PS 28 F	○	K		40–220				**54**		**86**				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	**25**			**55**		**87**				
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	**21**							**124**	**121**	
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	**22**							**125**	**121**	
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	**24**								**123**	
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	**23**								**122**	
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						**88**				
	PS 61 F	●	K		40, 60, 80, 120–320, 400				**56**		**88**				
	PS 729 F		K		180, 240, 320				**56**		**89**				
	FP 73 W	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				**57**						
	PS 73 BW	◑	K		150–1500									**123**	
	PS 73 BWF	◑	K		180, 240, 320, 400, 600	**26**									
	PS 73 CWF	◑	K		120	**25**									
kletthaftend	***PS 19 EK***	●	K		36, 40, 60-220, 320, 400, 600								**126**		**143**
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400										**143**
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400								**126**		**144**
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600								**128**		**150**
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120								**127**		**148**
	CS 411 XK	●	K		24, 40, 60, 80, 120										**158**
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280										**151**
	FP 73 WK	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500								**129**		**152**
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500										**154**
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120										**153**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Bindung

K	Kunstharz
L	Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
Schleifgewebe	***CS 308 Y***		Y-Polyester	Korund
	LS 309 J		J-Baumwolle	Korund
	LS 309 JF		JF-Baumwolle	Korund
	LS 309 X		X-Baumwolle	Korund
	LS 309 XH		X-Baumwolle	Korund
	CS 310 X		X-Baumwolle	Korund
	CS 310 XF		XF-Baumwolle	Korund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-Polyester	Korund
	LS 312 JF		JF-Baumwolle	Korund
	LS 313 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Korund
	LS 314 JF		JF-Baumwolle	Korund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-Baumwolle, SUPERFLEX	Korund
	CS 320 Y	wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid
	CS 321 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid
	CS 322 X	wasserfest	X-Baumwolle	Kork
	CS 325 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Siliziumkarbid-Agglomerat
	CS 326 Y	KULEX, wasserfest	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
	CS 329 JF	KULEX	JF-Baumwolle	Korund-Agglomerat
	CS 329 Y	KULEX	Y-Polyester	Korund-Agglomerat
	CS 330 X	wasserfest	X-Baumwolle	Siliziumkarbid / Kork
	CS 333 JF		JF-Gewebe	Siliziumkarbid
	CS 333 X		X-Baumwolle	Siliziumkarbid
	CS 333 XF		XF-Baumwolle	Siliziumkarbid
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-Polyester	Siliziumkarbid
	CS 341 X	wasserfest	X-Baumwolle	Korund
	KL 361 JF		JF-Baumwolle	Korund
	KL 371 X		X-Baumwolle	Korund
	KL 385 JF		JF-Baumwolle	Korund
	CS 409 Y	Multibindung	Y-Polyester	Zirkonkorund
	CS 410 X	Multibindung	X-Baumwolle	Korund
	CS 411 X		X-Baumwolle	Zirkonkorund
	CS 411 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
	CS 412 Y	wasserfest	Y-Polyester	Korund
	CS 416 Y	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
	CS 420 Y	wasserfest, NOPPEX	Y-Polyester	Korund
	CS 451 X	Multibindung	X-Baumwolle	Zirkonkorund
	GX 533 JF		JF-Mischgewebe	Siliziumkarbid
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-Polyester	Siliziumkarbid
	CS 631 XF	Multibindung	XF-Baumwolle	Keramischer Korund
	CS 710 XF		XF-Baumwolle	Korund
	GX 712 JF		JF-Mischgewebe	Korund
	CS 811 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Zirkonkorund
	CS 910 Y ACT	Multibindung	Y-Polyester	Keramischer Korund
	CS 912 Y ACT	wasserfest	Y-Polyester	Keramischer Korund
	CS 931 JF	Multibindung	JF-Baumwolle	Keramischer Korund
	GX 931 JF	Multibindung	JF-Mischgewebe	Keramischer Korund

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
XF	Gewebe, schwer, flexibel
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Polyester-Gewebe
Z	Polyester-Gewebe, schwer, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

Schleifgewebe

Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Seite: Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240				**58**		**90**				
LS 309 J	●	K		60–500				**59**						
LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	**27**			**60**						
LS 309 X	●	K		40–360	**27**	**46**		**58**						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			**51**							
CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600				**60**	**76**	**90**				
CS 310 XF	●	K		40–280		**46**								
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				**61**		**91**				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				**62**						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320, 400				**62**						
LS 314 JF	●	K		100, 120, 180, 320				**63**						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 320, 400				**63**						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				**63**		**91**				
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				**64**		**92**				
CS 322 X	●	K	✓	Polierfeinheit				**64**						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				**64**						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				**65**		**92**				
CS 329 JF		K		120, 180, 240				**65**						
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				**65**		**93**				
CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				**66**		**93**				
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				**67**						
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240				**66**						
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				**66**						
CS 336 Y	◑	K		36, 40, 50						**94**				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				**67**		**94**				
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	**28**							**134**	**131**	
KL 371 X	●	L		30-320, 400									**132**	
KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	**31**								**133**	
CS 409 Y	●	K		36–120				**67**		**95**				
CS 410 X	●	K		40, 60–180				**68**						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				**68**						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		**47**		**69**		**95**				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240				**70**		**96**				
CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120				**70**						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				**71**						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					**77**					
GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				**71**						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						**96**				
CS 631 XF	◑	K		60–120				**71**						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		**48**		**72**						
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				**72**						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				**73**						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				**73**						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		**79**		**73**		**97**				
CS 931 JF	◑	K		80–120, 180, 240–320, 400				**74**						
GX 931 JF	◑	K		60–150, 280				**74**						

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Bindung

K	Kunstharz
L	Leim

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Charakteristika	Unterlage	Kornart
Vulkanfiber	***CS 561***		Fiber	Korund
	FS 764 ACT		Fiber	Korund
	CS 565		Fiber	Zirkonkorund
	CS 570	Multibindung	Fiber	Zirkonkorund
	FS 964 ACT		Fiber	Keramischer Korund
	FS 966 ACT	Multibindung	Fiber	Keramischer Korund
	AN 400	wasserfest	Schleifgitter	Korund
Schleifvlies	***NRO 400***		Vlies	Korund
	NRO 500		Vlies	Siliziumkarbid
	NPA 400		Vlies	Korund
	NPA 500		Vlies	Siliziumkarbid
	SV 484		Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
	NDS 400 K	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund / Siliziumkarbid
	NDS 800		Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
	NBF 800	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
	NBS 800	wasserfest	Vliesfaser mit Polyestereinlage	Korund
	FD 500	wasserfest	Schaumstoff	Korund / Siliziumkarbid
	SK 500	Schleifklotz, flexibel, wasserfest	Schwamm	Korund
	SK 700 A	Schleifklotz, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 501	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 502	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Siliziumkarbid
	SW 510	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Korund
	SW 512	Schleifschwamm, wasserfest	Schwamm	Siliziumkarbid

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
XF	Gewebe, schwer, flexibel
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Polyester-Gewebe
Z	Polyester-Gewebe, schwer, segmentierbar

Papier

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Produktübersicht

Schleifmittel auf Unterlage

	Type	Streuart	Bindung	wasserfest	lieferbare Körnungen	Seite: Rollen	Feilenbänder	Bänder für Handbandschleifer	Kurz- u. Langbänder	Schleifhülsen	Breitbänder	Fiberscheiben	Streifen	Bogen	Scheiben
Vulkanfiber	***CS 561***	●	K		16–240, 320							**102**			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120							**104**			
	CS 565	●	K		24, 36–100							**105**			
	CS 570	●	K		24, 36–120							**106**			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**107**			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120							**108**			
	AN 400	○	K	✓	80–800								**130**		**155**
Schleifvlies	***NRO 400***		K		medium, fine, very fine	**35**									
	NRO 500		K		medium, ultra fine	**36**									
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine								**135**		
	NPA 500		K		medium, ultra fine, ohne Körnung								**135**		
	SV 484		K		coarse, medium, very fine										**160**
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine										**160**
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine										**161**
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		**49**								
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine				**75**						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										**156**
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								**137**		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								**137**		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								**138**		
	SW 502	●	K	✓	120, 220								**139**		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								**138**		
	SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320								**139**		

● = dicht ◑ = halboffen ○ =offen

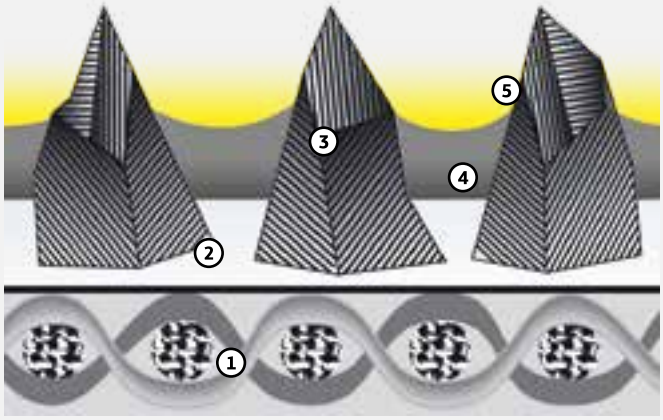
Bindung

K	Kunstharz
L	Leim

Schleifmittel auf Unterlage
Anwendungshinweise

Schleifmittel auf Unterlage sind Schleifwerkzeuge, die aus einem mehr oder weniger flexiblen Trägermaterial bestehen, auf dem Schleifkörner mit einem Bindemittel verankert sind. Zur Produktfamilie der „Schleifmittel auf Unterlage“ gehören Schleifbänder, Rollen, Bögen, Streifen und Scheiben. Sie bestehen aus vier, optional auch aus den fünf folgenden Komponenten (siehe auch Abb. rechts):

- 1. Unterlage
- 2. Grundbindung
- 3. Schleifkorn
- 4. Deckbindung
- 5. Optional: zusätzliche Beschichtung



Aufbau

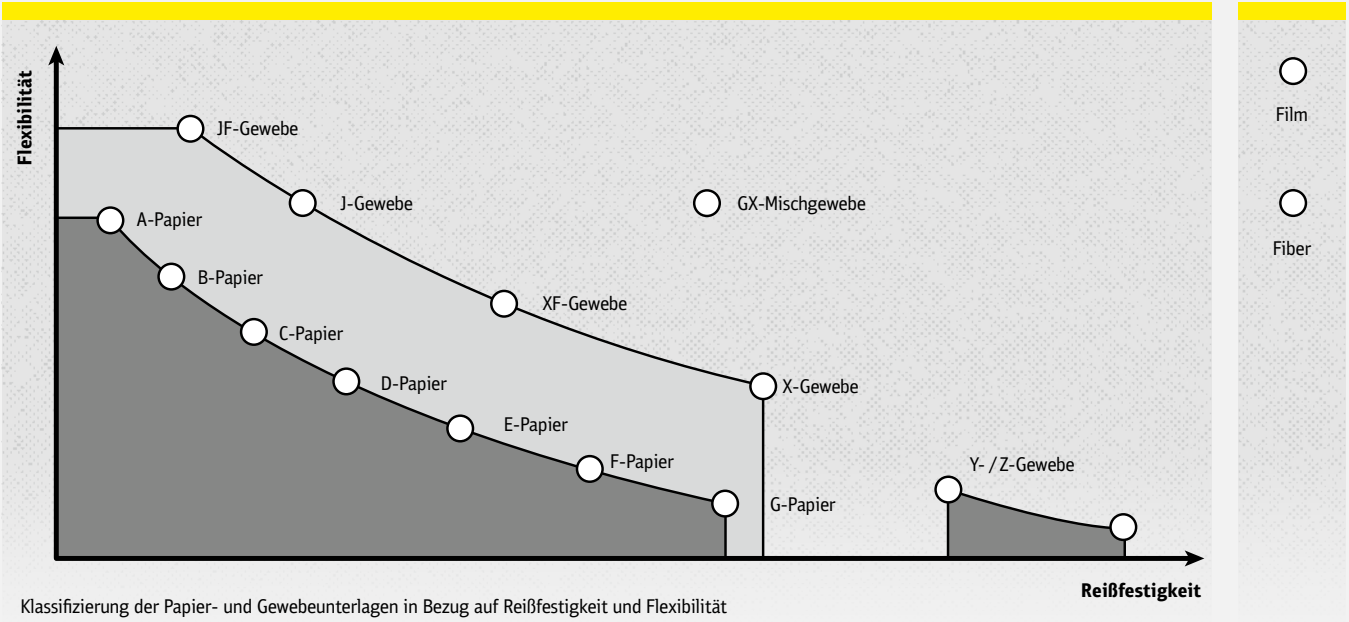
1. Schleifmittelunterlage

Die Unterlage trägt das Schleifkorn und überträgt die Zerspanungskräfte auf das Werkstück. Für die Herstellung von Schleifmitteln auf Unterlage werden im Wesentlichen die folgenden Unterlagen verwendet:

- Papier
- Baumwollgewebe
- Polyestergewebe

Daneben kommen bei Klingspor nur bei einzelnen Produkten und/oder für spezielle Anforderungen noch folgende Unterlagen zum Einsatz:

- Fiber (ausschließlich für Fiberscheiben für den Einsatz auf Winkelschleifern)
- Film (wird ausschließlich für die Produkte FP 73 W und FP 73 WK verwendet)
- GX-Mischgewebe (spezielles Baumwoll-/Polyester-Mischgewebe für flexible und trotzdem hochreißfeste Bänder)



Klassifizierung der Papier- und Gewebeunterlagen in Bezug auf Reißfestigkeit und Flexibilität

Schleifmittel auf Unterlage
Anwendungshinweise

Unterlage	Beschreibung	Anwendungsbeispiele
A – Papier	ca. 95 g/m²	Profil + Flächenschliff (Hand)
B – Papier	ca. 105 g/m²	Profil + Flächenschliff (Hand)
C – Papier	ca. 110 g/m²	Flächenschliff (Hand)
D – Papier	ca. 130 g/m²	Flächenschliff (Hand und Maschine)
E - Papier	ca. 250 g/m²	Flächenschliff (Maschine)
F – Papier	ca. 300 g/m²	Flächenschliff (Maschine)
G – Papier	ca. 400 g/m²	Flächenschliff (Maschine)
JF – Gewebe	leicht, hochflexibel	Stark profilierte Werkstücke (Hand und Maschine)
GX – Mischgewebe	leicht, flexibel	Profilierte Werkstücke (Maschine)
J – Gewebe	leicht, flexibel	Profilierte Werkstücke (Hand und Maschine)
XF – Gewebe	schwer, flexibel	Handbandfeile
X – Gewebe	schwer, fest	Flächen, Kanten, Rotationskörper (Maschine)
Y – Gewebe	schwer, hochfest	Flächen, Kanten, Rotationskörper (Maschine)
Z – Gewebe	schwer, hochfest, segmentierbar	Flächenschliff (Maschine)
Film	Polyesterfilm	Feinschliff
Fiber	Vulkanfiber	Grob- bis Feinschliff

2. Grundbindung

In der Grundbindung wird das Schleifkorn verankert. Sie ist das Bindeglied zwischen Schleifkorn und Unterlage. Die Grundbindung wird überwiegend aus Kunstharz hergestellt, wodurch sie ihre gleichbleibend hochwertigen Eigenschaften erhält. Nur bei wenigen Schleifpapieren für handgeführte Anwendungen kommt noch Leim zum Einsatz.

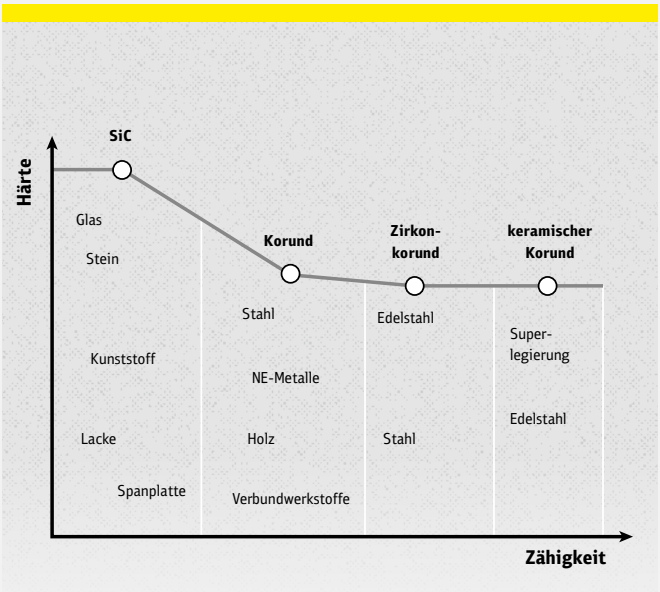
3. Schleifkorn

Das Schleifkorn ist für den Materialabtrag verantwortlich. Bei der Auswahl des richtigen Schleifkorns sind zwei Eigenschaften von besonderer Bedeutung:

- Härte
- Zähigkeit

Alle bei Klingspor verwendeten Schleifkornarten werden synthetisch hergestellt. Dadurch ist eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleistet. Für Schleifmittel auf Unterlage werden vier unterschiedliche Kornarten eingesetzt:

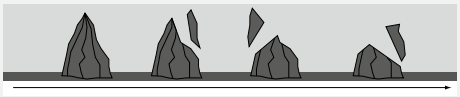
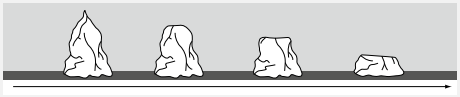
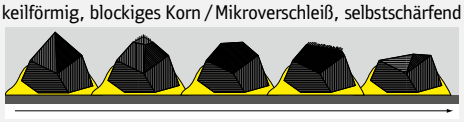
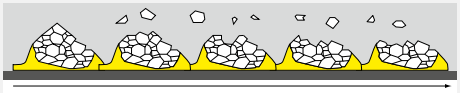
- Siliziumkarbid
- Korund (Aluminiumoxid)
- Zirkonkorund
- Keramischer Korund



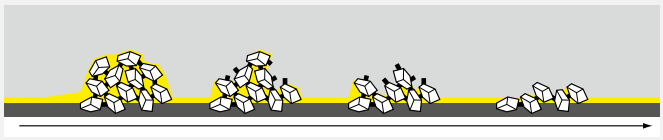
Klassifizierung der Kornarten in Bezug auf Härte, Zähigkeit und ihre wesentlichen Anwendungsgebiete

Schleifmittel auf Unterlage

Anwendungshinweise

Kornart	Härte / Zähigkeit	Aufbau	Eigenschaften / Verschleißverhalten
Siliziumkarbid (SiC)	sehr hart / weniger zäh	kristallin	scharfkantig, spröde, bruchempfindlich / Mikroverschleiß 
Korund (Aluminiumoxid)	hart / zäh	kristallin, unregelmäßig	keilförmig, blockiges Korn, Makroverschleiß 
Zirkonkorund	hart / sehr zäh	kristallin, gleichmäßig	keilförmig, blockiges Korn / Mikroverschleiß, selbstschärfend 
Keramischer Korund	hart / sehr zäh	mikrokristallin	scharfkantiges, spitzes Korn / Mikroverschleiß, selbstschärfend 

Eigenschaften der Kornarten und ihr spezifisches Verschleißverhalten



Bezeichnung	Erklärung
dicht gestreut	Die Unterlage ist vollflächig mit Schleifkorn bestreut
halboffen gestreut	Die Unterlage ist zu ca. 75% mit Korn bestreut
offen gestreut	Die Unterlage ist zu ca. 50% mit Korn bestreut

Daneben gibt es noch sogenannte Korn-Agglomerate. Hierbei handelt es sich nicht um eine eigenständige Kornart, sondern um Kornzusammenballungen, die sich mittels Kunstharzbindung aus vielen einzelnen Korund- oder SiC-Körnern zu einem großen Korn zusammensetzen. Agglomerate kommen fast ausschließlich auf Schleifbändern zum Einsatz.

Der Vorteil von Agglomeraten ist, dass sie von Anfang bis zum Ende ihrer Einsetzbarkeit eine gleichmäßige Schleifwirkung erzielen. Stumpfes Korn bricht aus dem Verbund aus und schafft Platz für neues, scharfes Korn. Ziel ist ein gleichmäßiges Schliffbild bei kontinuierlichem Abtrag und extrem hoher Standzeit.

Streuart

Außerdem werden die Schleifkörner bei Schleifmitteln auf Unterlage in unterschiedlichen Streudichten aufgebracht. Der Begriff „Streudichte“ beschreibt, in welcher Dichte die Schleifkörner auf der Unterlage verteilt sind.

Man unterscheidet:

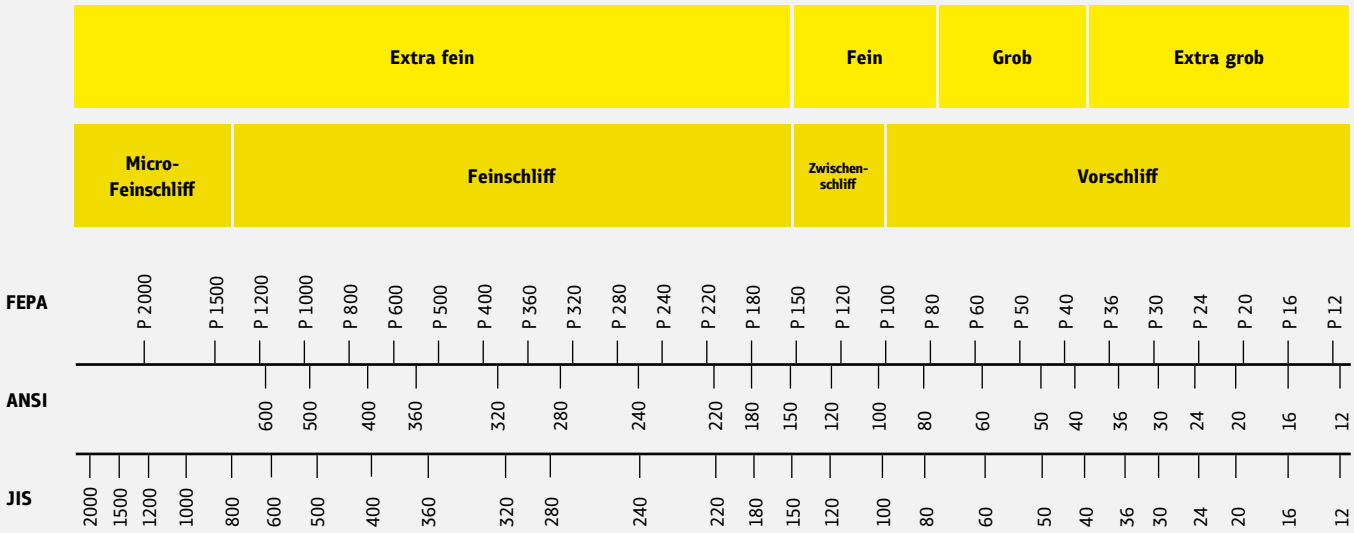
- dicht gestreut
- halboffen gestreut
- offen gestreut

Offen gestreute Schleifmittel haben zwischen den einzelnen Körnern einen größeren Spanraum, wodurch Abtrag und Schleifstaub besser aus der Schleiffläche abgeführt werden können. Dadurch wird bei langspanenden Werkstoffen, wie z.B. Holz, das frühzeitige Zusetzen des Schleifmittels verhindert.

Die Entscheidung, welche Streudichte man für welchen Werkstoff auswählt, hängt in erster Linie davon ab, wie hoch die Wahrscheinlichkeit ist, dass sich Schleifstaub zwischen den Schleifkörnern festsetzt.

Schleifmittel auf Unterlage
Anwendungshinweise

Korngrößentabelle



4. Deckbindung

Die Deckbindung unterstützt die Grundbindung bei der Verankerung des Schleifkorns am Schleifmittelträger und gegen Kräfte, die beim Schleifen auf das Korn einwirken. Deckbindungen werden ausschließlich aus Kunstharz hergestellt und geben außerdem dem Produkt die typische Farbe (Ausnahme sind Schleifmittel mit zusätzlicher Wirkstoffbeschichtung).

5. Wirkstoffbeschichtungen

Wirkstoffbeschichtungen mit Schleifhilfsstoffen verleihen dem Schleifwerkzeug Eigenschaften, die zum einen den Schleifprozess positiv unterstützen und zum anderen die Standzeit des Schleifmittels verlängern. Wirkstoffbeschichtungen werden zusätzlich aufgetragen.

Stearatbeschichtung:
Das Stearat auf einem Schleifmittel auf Unterlage verhindert das Zusetzen des Schleifbandes und eignet sich speziell bei Anwendungen auf hochwertigen Lackoberflächen. Bei der Bearbeitung weicher, unter Wärmeentwicklung klebender Substanzen wie Farben, Lacken und Kunststoffen kann der Schleifstaub zum vorzeitigen „Verstopfen“ des Schleifbandes führen. Hierbei setzt sich der Staub in den Zwischenräumen der Schleifkörper fest und sorgt für eine zusätzliche „negative Bindung“. Dadurch werden die Schleifkörner so eingebettet, dass ihre scharfen Schnittkanten nicht mehr wirksam sind. Um diesen Effekt zu verhindern bzw. zu verlangsamen, können Schleifmittel auf Unterlage mit einem Antihaftmittel, einem sogenannten Stearat, beschichtet werden.

Multibindung:
Die Multibindung wird ebenso wie die Stearatbeschichtung in einem weiteren Produktionsschritt zusätzlich auf die Deckbindung aufgetragen. Dadurch wird beim Einsatz auf Edelstahl und hochlegierten Stählen ein kühlerer Schliff erzeugt. Wodurch sich wiederum die Abtragsleistung und die Standzeit erhöhen.

ACT – Advanced Coating Technology:
Diese Technologie setzt Klingspor zur Verbesserung der Eigenschaften von Schleifmitteln auf Unterlage ein. ACT sorgt bei der Metallbearbeitung für eine deutlich höhere Kornhaftung, z.B. beim aggressiven Bandschliff im Kantenbereich von Stanz- und Gussteilen. Dadurch wird die Lebensdauer des Schleifbandes deutlich erhöht. Für Bänder, die im Holz- und Lackschliff eingesetzt werden, verhindert ACT ein frühzeitiges Zusetzen des Schleifmittels und verlängert somit die Standzeit erheblich.

Antistatic:
Aufgrund von Reibung unterschiedlicher Materialien kommt es beim Schleifen zwangsläufig zu Elektrodenwanderung und damit zu Ladungstrennungen, die bei nichtleitenden Werkstoffen wie z.B. Holz dazu führen, dass die Ladungsunterschiede nicht ausgeglichen werden können. In solchen Fällen wird das Schleifmittel mit antistatischen Eigenschaften ausgestattet, die dazu führen, dass elektrische Ladungen über das Schleifmittel und dann über die Maschine abgeführt werden können. Dadurch wird das Anhaften von Schleifstaub an Werkstück, Band und Maschine verhindert.

ACT
ANTISTATIC
ACT

Rollen

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Holz	***PS 22 F ACT***	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schliffbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen.	**20**
	PS 22 N	Korund	E-Papier	◑	Schleifpapier mit halboffener Streuung für erhöhte Zerspanungsleistung bei der Bearbeitung von Holz.	**21**
	PS 29 F ACT	Korund	F-Papier	○	Offene Streuung, antistatische Ausrüstung und ACT verhindern das frühzeitige Zusetzen. Das Schleifpapier ist besonders für die Bearbeitung weicher und harzreicher Hölzer geeignet.	**25**
	PS 30 D	Korund	D-Papier	◑	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben	**21**
	PL 31 B	Korund	B-Papier	◑	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	**22**
	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Vielseitig einsetzbares Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	**27**
	LS 309 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Metall- und Holzbearbeitung	**27**
	LS 309 JF geschlitzt	Korund	JF-Baumwolle	●	Geschlitztes, hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Holzbearbeitung, auch für leichtere Entgratarbeiten im Metallbereich	**28**
Holz, Lack	***NRO 500***	SiC	Vlies	–	Hervorragend geeignet zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung	**36**
Farbe	***PS 30 D***	Korund	D-Papier	◑	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben	**21**
	PL 31 B	Korund	B-Papier	◑	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	**22**
	PS 33 B	Korund	B-Papier	◑	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, aber auch Holz	**24**
	PS 33 C	Korund	C-Papier	◑	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, aber auch Holz	**23**
	PS 73 BWF	Korund	B-Papier + Schaumstoff	◑	Schleifpads auf Rolle für das Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen. Schaumstoffbeschichtete Rückseite für bessere Druckverteilung und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes. Einfache Handhabung durch Vorperforierung und Spenderbox.	**26**
	PS 73 CWF	Korund	C-Papier + Schaumstoff	◑	Schleifpads auf Rolle für das Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen. Schaumstoffbeschichtete Rückseite für bessere Druckverteilung und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes. Einfache Handhabung durch Vorperforierung und Spenderbox.	**25**
Metall universal	***LS 309 X***	Korund	X-Baumwolle	●	Vielseitig einsetzbares Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	**27**
	KL 361 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochwertiges, hochflexibles Schleifgewebe für vielseitige Anwendungen in der metallverarbeitenden Industrie, auch für Edelstahl geeignet	**28, 30**
	KL 385 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Universalprodukt für die metallverarbeitende Industrie, gutes Preis- / Leistungsverhältnis	**31, 32**
	NRO 400	Korund	Vlies	–	Hervorragend geeignet zum leichten Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung, auch auf Edelstahl	**35**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Type	Kornbereich
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papier	
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²

Gewebe	
X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel
Y	Gewebe, schwer, hochfest
XF	Gewebe, schwer, flexibel

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
10 mm	29 Stück
15 mm	19 Stück
20 mm	14 Stück
25 mm	12 Stück
28 mm	10 Stück
30 mm	10 Stück
35 mm	8 Stück
40 mm	7 Stück
50 mm	6 Stück
60 mm	5 Stück

Breite	Mindestmenge
80 mm	3 Stück
95 mm	3 Stück
100 mm	3 Stück
120 mm	2 Stück
125 mm	2 Stück
140 mm	2 Stück
150 mm	2 Stück
250 mm	1 Stück
300 mm	1 Stück

Bei allen anderen Korngrößen, Breiten und Typen muss mindestens eine Jumbobreite, aufgeschnitten, abgenommen werden. Mengen bitte anfragen.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 22 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑
Kunststoff	◑
Stahl	◑
NE-Metalle	◑

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Homogenes, feines Schliffbild - Premium-Produkt für Hartholz, Lack, Spachtel - Hohe Standzeit und geringes Zusetzen durch ACT-Rezeptur - Sehr kantenstabil

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	100	1	3015
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 22 N

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑
Stahl	◑

Vorteile: Universalprodukt für den Hand- und Handmaschinenschliff von nahezu allen Materialien - Dank großem Kornbereich verwendbar vom Grobschliff bis zum Finishing

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Schleifpapier

PS 30 D

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Hohe Kornschärfe und Aggressivität bei der Bearbeitung von Holz, Lacken, Spachtel - Flexibel und reißfest, gut faltbar - Produkt mit gutem Preis- /Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Fortsetzung →

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 30 D, Schleifpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Finishingpapier

PL 31 B

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Schleifpapier

PS 33 C

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Sehr hohe Abtragsleistung - Geringes Zusetzen durch schleifaktive Wirkstoffe - Erhöhte Standzeit - Gute Reißfestigkeit bei hoher Flexibilität

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	◑

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch ACT-Rezeptur bei der Bearbeitung von Holz (speziell Weichholz) - Sehr kantenstabil - Premium-Produkt für Holz allgemein, Lack und Spachtel

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 CWF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier + Schaumstoff (Foam)

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox - Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 25000	120	1	321755

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier mit Schaumstoffbeschichtung

PS 73 BWF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier + Schaumstoff (Foam)

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Bessere Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung, kein Durchschleifen von dünnen Beschichtungen und Erzielung eines sehr feinen Schliffbildes - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Geringes Zusetzen durch zusätzliche Stearatbeschichtung und halboffene Kornstreuung - Einfache Handhabung durch Abreißen von handlichen Schleifpads von einer vorperforierten Rolle aus einer Spenderbox - Abmessungen Schleifpads: 115 x 140 mm, ca. 180 Stück

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifgewebe für vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Metall- und Holzbearbeitung - Gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Schleifleistung - Feines Schliffbild - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen, enge Radien und Profile durch hochflexibles Baumwollgewebe

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			■				

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF geschlitzt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Hervorragende Anpassungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Dreh- bzw. Drechselteilen - Individuelle Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Schlitzungsvarianten

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:			
Edelstahl	●	Holz	●
Stahl	●	Kunststoff	◑
Metall Universal	●		
NE-Metalle	●		

Vorteile: Hochwertiges, universell einsetzbares Schleifgewebe - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von KL 361 JF, Schleifgewebe, braun**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	◑
Kunststoff	◑
Holz	◑

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	◑
Kunststoff	◑
Holz	◑

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an Werkstückkonturen - Sauberes und einfaches Abreißen von der Rolle

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Rollen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von KL 385 JF, Schleifgewebe, braun

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

ROLL-BOX

ROLL-BOX

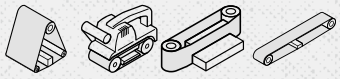
Vorteile: Praktische und sichere Aufbewahrung der Sparrollen - Leichtes Abtrennen des Schleifmittels - Problemloses und einfaches Auswechseln und Nachfüllen - Für 5 Rollen a 50 mm Breite - Zum Aufstellen oder Befestigen an der Wand

Schleifmittel nicht im Lieferumfang enthalten

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 340 x 230	1	76403

Graphit-Gleitgewebe

CS 395 X



Eigenschaften

Kornart	Graphit
Streuart	lamellar
Unterlage	X-Gewebe
Dicke	1,5 mm

Vorteile: Reduziert die Reibung zwischen der Rückseite des Bandes und dem Kontaktelement und damit die Hitzeentwicklung während des Schleifvorgangs - Ermöglicht ein ruhiges und gleichmäßiges Schleifen

Belag ist nicht selbstklebend

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 19. Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Klettbelag, selbstklebend

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y

Eigenschaften	
Verbindungs-element	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperatur-bereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Vliesrolle

NRO 400

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 10000	rotbraun	medium	1	258870
100 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258871
100 x 10000	rotbraun	fine	1	258872
100 x 10000	rotbraun	very fine	1	258873
115 x 10000	rotbraun	medium	1	258885
115 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258886
115 x 10000	rotbraun	fine	1	258887
115 x 10000	rotbraun	very fine	1	258888
150 x 10000	rotbraun	medium	1	258890
150 x 10000	dunkel grün	very fine	1	258891
150 x 10000	rotbraun	fine	1	258892
150 x 10000	rotbraun	very fine	1	258893

Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 36.

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Vliesrollen

Schleifmittel auf Unterlagen

Vliesrolle

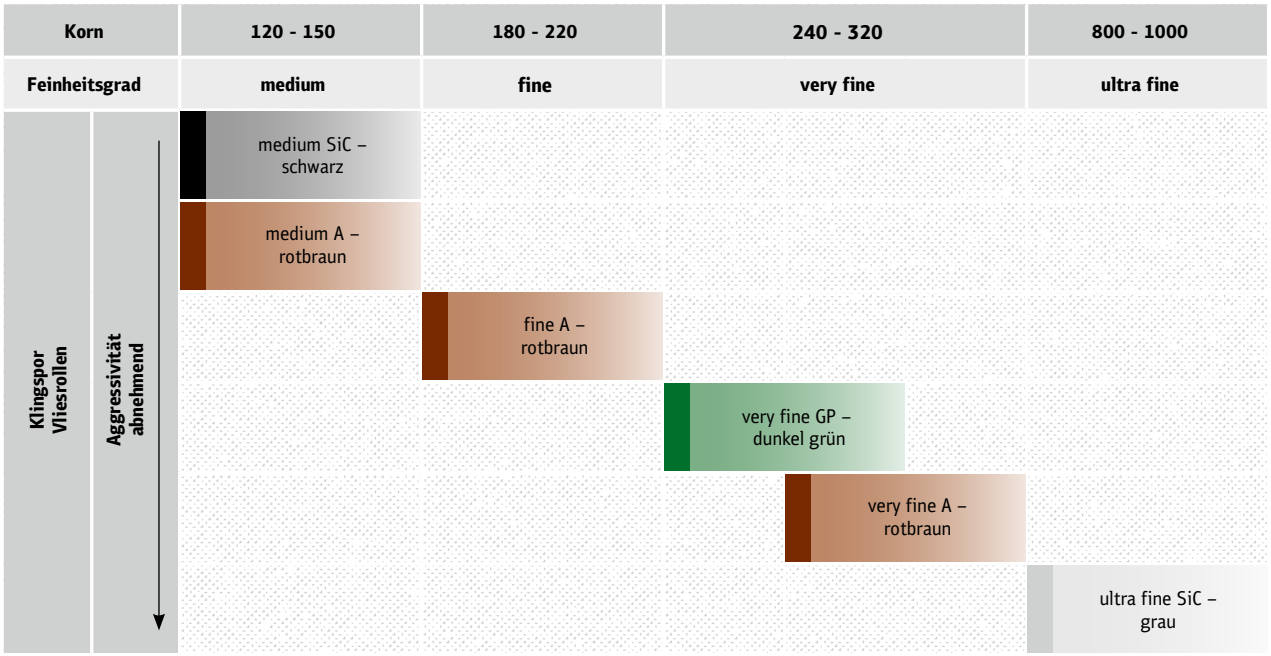
NRO 500

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Kunststoff	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	◑
Holz	◑

Vorteile: Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Oberflächenkonturen - Kein Zusetzen - Ideal zum Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung allgemein - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 10000	schwarz	medium	1	260365
100 x 10000	grau	ultra fine	1	258874
115 x 10000	schwarz	medium	1	260366
115 x 10000	grau	ultra fine	1	258889
150 x 10000	schwarz	medium	1	260367
150 x 10000	grau	ultra fine	1	258894



Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 19.

Notizen

Schleifbänder

Über das Produkt

Anwendungshinweise

- Einsetzbar für alle Schleifverfahren: Schleifen am freien Band, Schleifen mit Kontaktschuh, Schleifen mit Kontaktscheibe
- Spezielle Ausführungen für den individuellen Einsatzzweck, z.B. in der Möbelindustrie, um große Flächen schnell, sauber und lackierfähig zu schleifen
- Breites Spektrum an Abmessungen
- Unterlagen aus Papier und Gewebe und Film
- Hohe Reißfestigkeit aller Produkte

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl	***LS 309 J***	Korund	J-Baumwolle	●	Flexibles Schleifgewebe für die Bearbeitung leichter Konturen bei gleichzeitiger hoher Abtragsleitung, besonders in der Metallbearbeitung	**59**
	LS 309 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifgewebe für stark profilierte Werkstücke zur Erzeugung feiner Oberflächen in der Metallbearbeitung	**60**
	LS 309 X	Korund	X-Baumwolle	●	Universalschleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis-/Leistungsverhältnis	**46, 58**
	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	●	Standardqualität für Schleifbänder zum Einsatz auf Handbandschleifgeräten für die Bearbeitung von Metall, Holz, Fabe und Lack	**51**
	CS 310 X	Korund	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung mit stabiler Baumwollunterlage. Für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit	**60, 76, 77, 90**
	CS 341 X	Korund	X-Baumwolle wasserfest	●	Wasserfestes Schleifgewebe, für den Nassschliff von Stahl und Edelstahl, besonders gut geeignet für den Centerless- und Flächenschliff	**67, 94**
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	●	Polyesterschleifgewebe mit dichter Kornstreuung für die Metallbearbeitung und den Flächenschliff von Hartholz	**58, 90**
Edelstahl	***PS 61 F***	Keramischer Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage und kontinuierlich selbstschärfendes Keramikkorn. Das ideale Schleifband für Anwender mit höchsten Anforderungen an Standzeit, Abtragsleistung und Prozesssicherheit bei der Bearbeitung von Edelstahloberflächen	**56, 88**
	LS 312 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Spitzenprodukt für Edelstahlformteile wie z.B. Armaturen, Beschläge und chirurgische Instrumente	**62**
	LS 313 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Spitzenprodukt für Edelstahlformteile mit zusätzlicher Multibindung für den kühlen Schliff und hohe Standzeit	**62**
	CS 931 JF	Keramischer Korund	JF-Baumwolle	◑	Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen. Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramikkorn. Multibindung für kühlen Schliff ohne Anlauffarben	**74**
	GX 931 JF	Keramischer Korund	JF-Mischgewebe	◑	Spezialprodukt für Edelstahl und hochlegierte Stähle; besonders geeignet für Roboter-Anwendungen. Mikrokristallines Keramikkorn mit Multibindung für kühlen Schliff und kontinuierlich aggressives Schleifverhalten	**74**
	GX 712 JF	Korund	JF-Mischgewebe	●	Hochleistungs-Schleifband mit sehr flexibler, aber dennoch extrem reißfester Mischgewebeunterlage, vergütetem Korundkorn und schleifaktiven Wirkstoffen	**72**
	CS 329 JF	Korund-Agglomerat	JF-Baumwolle		Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichbleibender Oberflächengüte. Spezialprodukt für den Trockenschliff von leicht und stark profilierten Teilen in der Edelstahlindustrie	**65**
	CS 631 XF	Keramischer Korund	XF-Baumwolle	◑	Flexibles Hochleistungsscheifband für beste Schleifleistungen, hohe Standzeit durch selbstschärfendes Keramikkorn für den Vor- und Zwischenschliff von Konturen, Profilen, Armaturen und Beschlägen, mit zusätzlicher Multibindung für den kühlen Schliff	**71**
	CS 410 X	Korund	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe mit stabiler Unterlage, für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei der Bearbeitung von Edelstahl	**68**
	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	**68**
	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	**47, 69, 95**
	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	◑	Besonders reißfestes Schleifband mit hoher Abtragsleistung beim Schleifen von Stahl und Edelstahl durch halboffene Streuung	**70**
	CS 409 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend	**67, 95**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Fortsetzung →

Schleifbänder

Anwendungshinweise

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Edelstahl	***CS 912 Y ACT***	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramikkorn für das Schleifen von hochlegierten Stählen	**49, 73, 97**
	CS 910 Y ACT	Keramischer Korund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramikkorn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff	**73**
	CS 330 X	Siliziumkarbid/ Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	Spezialband für Stahl und Edelstahl auf Flach- und Rundschleifautomaten hervorragend geeignet für den Satin- und Endschliff, polierfähig	**66, 93**
	CS 326 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		Langzeitschleifband für den Nassschliff mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den spitzenlosen Rund- und Flächenschliff	**65, 92**
	CS 329 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den spitzenlosen Rund- und Flächenschliff. Aggressives Schleifverhalten bei geringem Anpressdruck	**65, 93**
	CS 420 Y	Korund-Agglomerat	Y-Polyester		Spezialprodukt mit Noppenstruktur für den spitzenlosen Rundschliff von Edelstahl. Besonders lange Standzeit bei gleichmäßigem Schliffbild	**71**
	CS 325 Y	Siliziumkarbid Agglomerat	Y-Polyester		Langzeitschleifband mit besonders hoher Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächengüte für den Finishschliff auf spitzenlosen Rundschleifautomaten	**64**
	CS 811 Y ACT	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Hervorragende Kornhaftung, stabile, hochreißfeste Polyester-Unterlage für besonders hohe Beanspruchungen beim Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl. Hochwertiges Zirkonkorund für höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer	**73**
	NBF 800	Korund	Vlies mit Polyestereinlage		Spezialprodukt für die Oberflächenbearbeitung von Metall und Edelstahl mit Bandfeilen. Sehr hohe Standzeit, geringes Zusetzen, hohe Kantenstabilität, reißfeste Bandverbindung	**49**
	NBS 800	Korund	Vlies mit Polyestereinlage		Aufbau wie NBF 800, jedoch für Handmaschinen mit größeren Umlenkrollen und stationäre Bandschleifmaschinen	**75**
Stahl, Edelstahl	***PS 20 F***	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung und schwere, stabile Unterlage sorgen für ein hohes Zeitspanvolumen und lange Standzeit bei der Metallbearbeitung	**53, 84**
	PS 21 F	Zirkonkorund	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage und hochwertiges, selbstschärfendes Zirkonkorund sorgen für verlängerte Standzeit bei hoher Schleifleistung, insbesondere bei Edelstahloberflächen	**53, 84**
	PS 729 F	Korund-Agglomerat	F-Papier		Langzeitband für Anwendungen im Trockenschliff, extrem hohe Standzeit, konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff. Speziell entwickelt für das Schleifen von Blechen und Coils bei mittlerem Anpressdruck	**56, 89**
	CS 412 Y	Korund	Y-Polyester	●	Robuste und hochreißfeste Polyesterunterlage für den Grob- und Zwischenschliff in der Metallbearbeitung	**70, 96**
	CS 310 XF	Korund	XF-Baumwolle	●	Flexibles Schleifgewebe für profilierte Metallformteile, Standardqualität für den Einsatz auf Bandfeilen	**46**
	CS 411 X	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	**68**
	CS 411 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Besonders reißfestes Hochleistungsschleifband mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl	**47, 69, 95**
	CS 416 Y	Zirkonkorund	Y-Polyester	◑	Besonders reißfestes Schleifband mit hoher Abtragsleistung beim Schleifen von Stahl und Edelstahl durch halboffene Streuung	**70**
	CS 330 X	Siliziumkarbid/ Kork	X-Baumwolle wasserfest	●	Spezialband für Stahl und Edelstahl auf Flach- und Rundschleifautomaten hervorragend geeignet für den Satin- und Endschliff, polierfähig	**66, 93**
	CS 710 XF	Korund	XF-Baumwolle	●	Flexibles Schleifband mit vergütetem Korundkorn zur Bearbeitung von Flächen und Formteilen	**48, 72**
	CS 811 Y ACT	Zirkonkorund	Y-Polyester	●	Hervorragende Kornhaftung, stabile, hochreißfeste Polyester-Unterlage für besonders hohe Beanspruchungen beim Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl. Hochwertiges Zirkonkorund für höchste Aggressivität über die gesamte Lebensdauer	**73**
NE-Metalle	***CS 333 JF***	Siliziumkarbid	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Schleifband für Metallformteile, insbesondere im NE-Bereich	**67**
	CS 333 XF	Siliziumkarbid	XF-Baumwolle	●	Flexibles Schleifband für Metallformteile, insbesondere im NE-Bereich	**66**
	GX 533 JF	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	Flexibles Band mit aggressivem, harten SiC-Korn und flexibler Mischgewebeunterlage zum Schleifen von Profilen, Konturen und Formteilen, z.B. im Armaturenbereich	**71**
	GX 712 JF	Korund	JF-Mischgewebe	●	Hochleistungs-Schleifband mit sehr flexibler, aber dennoch extrem reißfester Mischgewebeunterlage, vergütetem Korundkorn und schleifaktiven Wirkstoffen	**72**
	LS 314 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Spezialprodukt mit Stearatbeschichtung für die Bearbeitung von leicht und stark profilierten Teilen	**63**
Holz	***PS 22 F ACT***	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schliffbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	**53, 85**
	PS 28 F	Korund	F-Papier	○	Offene Streuung und antistatische Ausrüstung verhindert vorzeitiges Zusetzen des Bandes mit Schleifstaub. Robuste, belastbare Unterlage für alle Holzarten, insbesondere weiche und harzreiche Hölzer z.B. Fichte, Kiefer etc.	**54, 86**
	PS 29 F ACT	Korund	F-Papier	○	Schleifband mit hervorragender Standzeit. Offene Streuung, antistatische Ausrüstung und ACT verhindern das frühzeitige Zusetzen. Das Schleifpapier ist besonders für die Bearbeitung weicher und harzreicher Hölzer geeignet	**55, 87**
	PS 38 G ACT	Siliziumkarbid	G-Papier	●	Spezialprodukt mit sehr stabiler G-Papierunterlage, hervorragender Antistatik und scharfkantigem Siliziumkarbid-Korn für den Feinschliff von Holzspan- und Faserplatten	**88**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Fortsetzung →

Schleifbänder
Anwendungshinweise

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Holz	***LS 309 X***	Korund	X-Baumwolle	●	Universalschleifgewebe für die Metall- und Holzbearbeitung, gutes Preis-/Leistungsverhältnis	**46, 58**
	LS 309 XH	Korund	X-Baumwolle	●	Standardqualität für Schleifbänder zum Einsatz auf Handbandschleifgeräten für die Bearbeitung von Metall, Holz, Farbe und Lack	**51**
	CS 311 Y ACT	Korund	Y-Polyester	○	Offen gestreute Korundqualität auf reißfester Polyesterunterlage für den Kalibrier- und Zwischenschliff in der Holzbearbeitung. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	**61, 91**
	CS 308 Y	Korund	Y-Polyester	●	Polyesterschleifgewebe mit dichter Kornstreuung für die Metallbearbeitung und den Flächenschliff von Hartholz	**58, 90**
	LS 318 JF ACT	Korund	JF-Baumwolle	○	Hochflexible J-Flex Unterlage für den Zwischen- und Feinschliff von stark profilierten und geschwungenen Holzteilen. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen	**63**
	CS 538 Z ACT	Siliziumkarbid	Z-Polyester (segmentierbar)	●	Spezialprodukt für die Holzwerkstoffindustrie. Dichte Streuung und antistatische Ausrüstung ermöglichen eine hervorragende Standzeit. Das scharfe Siliciumcarbid dringt problemlos in hochdichte Werkstoffoberflächen ein	**96**
	CS 336 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	◑	Spezialprodukt zum Kalibrieren und Schleifen von Holzspan- und Faserplatten	**94**
Farbe, Lack, Spachtel	***PS 24 F ACT***	Siliziumkarbid	F-Papier	●	Dichte Streuung, stabile Unterlage mit hartem Silicium-Korn für lackierte und gespachtelte Oberflächen in der Holz-, speziell Möbelindustrie	**54, 85**
	PS 27 DW	Siliziumkarbid	D-Papier	○	Offene Streuung und zusätzliche Wirkstoffbeschichtung verhindern das Zusetzen und Verschmieren des Schleifbandes. Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke	**54, 86**
	FP 73 W	Korund	Film	◑	Spezialprodukt mit sehr reißfester Filmunterlage für die Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung	**57**
Kunststoff	***GX 533 JF***	Siliziumkarbid	JF-Mischgewebe	●	Flexibles Band mit aggressivem, harten SiC-Korn und flexibler Mischgewebeunterlage zum Schleifen von Profilen, Konturen und Formteilen, z.B. im Armaturenbereich	**71**
Glas	***CS 322 X***	(Kork)	X-Baumwolle wasserfest		Spezialband zum Polieren von Glas	**64**
Kunststoff, Glas	***CS 333 X***	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	Schleifgewebe mit stabiler Unterlage für hohe Beanspruchung bei besonders guter Standzeit für Guss, Keramik, Gummi, Kunststoff und Zunder (Trockenschliff)	**66**
	CS 320 Y	Siliziumkarbid	Y-Polyester	●	Hochreißfestes Spezialschleifband für erhöhte Belastung bei der Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nass- und Trockenschliff	**63, 91**
	CS 321 X	Siliziumkarbid	X-Baumwolle	●	Spezialschleifband für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nass- und Trockenschliff	**64, 92**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Breite	Mindestmenge
3 – 50 mm	30 Stück
51 – 60 mm	25 Stück
61 – 75 mm	20 Stück
76 – 100 mm	15 Stück
101 – 150 mm	10 Stück
151 – 300 mm	10 Stück
301 – 400 mm	30 Stück
401 mm und breiter	10 Stück

Mindestbestellmengen NBF 800

Breite	Mindestmenge
6 – 13 mm	20 Stück
14 – 30 mm	10 Stück

Mindestbestellmengen NBS 800

Breite	Mindestmenge
31 – 75 mm	5 Stück
76 – 320 mm	2 Stück

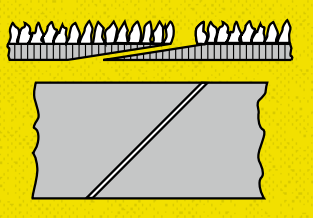
Es werden grundsätzlich Masterbänder in 300 mm bzw. Jumborollenbreiten aufgeschnitten, so dass Mehrlieferungen, die abgenommen werden müssen, oder Minderlieferungen anfallen können.

Bandverschlussformen für Lang- und Kurzbänder

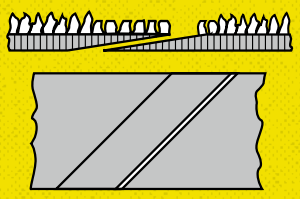
Klingspor bietet Bänder mit unterschiedlichen Verschlussformen an. Welche Verschlussform Sie benötigen, ist von dem Einsatz und der Maschine abhängig. Die unteren Abbildungen zeigen Ihnen die gebräuchlichsten Verschlussformen.

Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotene Verschlussform in den Produkttabellen vermerkt.

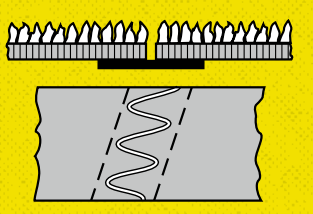
Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.



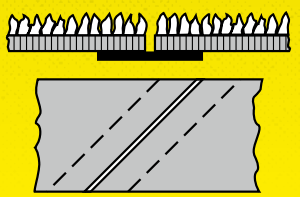
Form 1
Schräg geschnitten, überlappt geklebt.



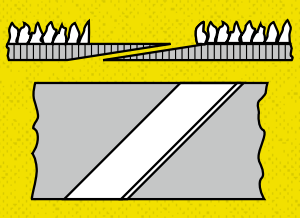
Form 2
Schräg geschnitten, überlappt geklebt. Kornspitzen abgeschliffen, um einen ruhigeren Lauf des Bandes zu erreichen



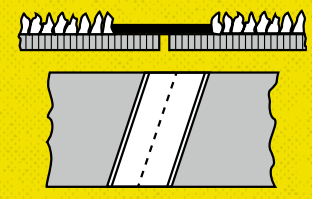
Form 3 G
Zick-Zack-Verschluss, mit gewebeverstärkter Folie unterklebt, vollkommen stoßfreies Arbeiten an sehr bruchempfindlichen Teilen, insbesondere Glas.



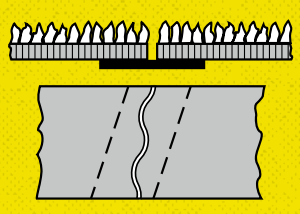
Form 4 G
Schräg geschnitten. Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie unterklebt. Auch für Arbeiten am freien Band geeignet, für hohe Anforderungen.



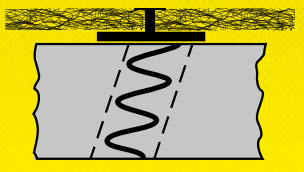
Form 5
Schräg geschnitten, überlappt geklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Bevorzugte Verbindung für den Holzschliff mit flächigen Kontaktelementen



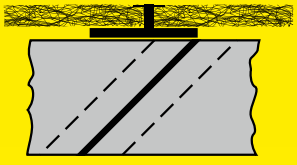
Form 6 G
Schräg geschnitten, Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie auf der Kornseite verklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Einsatz auf Maschinen mit flächigen Kontaktelementen.



Form 7 G
Sinus-Verschluss, mit gewebeverstärkter Folie unterklebt, vollkommen stoßfreies Arbeiten an sehr empfindlichen Teilen, für hohe Anforderungen.



Form 3 W
Spezialverbindung für Schleifvliesbänder. Folienhinterlegter Stoßverschluss mit zusätzlicher stirnseitiger Verklebung.



Form 4 W
Schräg geschnitten, Stoßverschluss, mit gewebeverstärkter Folie und stirnseitiger Verklebung. Spezialverbindung für Schleifvlies-Feilenbänder, Produkttype NBF 800

Die nachstehende Tabelle beinhaltet die gebräuchlichsten Maschinentypen. Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Langband-, Kantenschleif- und Profilschleifmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30–50	1250
	D 30-2-2	50–100	2500
	D 40-2-2	50–100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Holzmann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Holzkraft	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100–200	500–5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Fortsetzung →

Kurz- und Langbänder

Anwendungshinweise

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Niederberger	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Handschleifmaschinen

Hersteller	Type	Abmessung in mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65×410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75×533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75×533
	HBS 100	100×560
	HBSE 100	100×560
	BBS 1100	100×560
	BBSE 1100	100×560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75×533
	HBSE 75	75×533
	MBSE 705	75×533
	BBS 100	100×620
	BBSE 100	100×620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13×451
	KA 292	13×451
	KA 293 E	13×451
	KA 83	65×410
	KA 83 E	65×410
	BS650	65×410
	BD 83	65×410
	BD 83 E	65×410
	DN83	65×410
	DN83E	65×410
	KA 85 EK	75×457
	KA 85, KA 86	75×457
	P 61-03	75×508
	BD 75	75×508
	BD 85	75×508
	SR 500 E	75×508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75×533
Bosch	GVS 350 AE	40×303
	PVS 300 AE	40×303
	PBS 60	60×400
	PBS 60 E	60×400
	GBS 75 AE	75×533
	PBS 75	75×533
	PBS 75 A	75×533
	PBS 75 AE	75×533
	PBS 75 E	75×533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75×457
	GBS 100 A	100×620
	GBS 100 AE	100×620
DeWalt	D26480	64×356
	MHB158	75×480
	MHB158 E	75×480
	MHB 157	75×480
	MHB 157 E	75×480
	DW430, DW431	75×533

Fortsetzung →

Kurz- und Langbänder

Anwendungshinweise

Hersteller	Type	Abmessung in mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75×533
	MHB90	100×560
	MHB90 E	100×560
	MHB90K	100×560
	DW650	100×560
	DW650E	100×560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50×686
	BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E	75×457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75×533
	BBS 1200	100×610
Festool	BF1	6/12/16/19×520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75×533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105×620
Fein	RS 12-70 E	20×815
	RS 10-70 E	30×533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75×533, 76×533
	BSF 100/1200E	100×610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30×520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30×520/533
	LBR 1506 VRA	40×618
	LRP 1503 VR	40×675
	LRP 1503 VRA	40/20×760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75×533
	9924 DB	75×610
	SB 10 T, SB 10 V	100×610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100×610
	SB 110	110×620
HOLZ HER	2405	65×410
	2406	65×410
	2410, 2411, 2420	75×533
	2422	105×620
	2423	105×620
	2424	105×620
Kress	CBS 6800 E	65×410
Löser	15003	3,6/13×305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13x 610/ 863/1118
	40320	6/12×305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25×760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50×760
	14300, 14303	50×863
	14306	50×1143
	52900	75×610

Hersteller	Type	Abmessung in mm
Makita	9032	9×533
	9031	30×533
	9910/9911	75×457
	9901	75×533
	9902/9903	75×533
	9900	75×533
	9924 DB	75×610
	9920	75×610
	9402	100×610
	9403	100×610
	9404	100×610
	9924 DB	100×610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19×457
	12-180 SET	40×760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75×533
	Ba E 0876 Signal	75×533
	Ba 6100	100×620
Milwaukee	HBSE 75 S	75×533
	BS 100 LE	100×620
Peugeot	PB 600	75×457
	PAB 75	75×533
Ryobi	B 850 F	75×533
	BE-321	75×533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75×533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75×533
	B-7100	75×610
	B 422, BE 422, BE-1056	100×560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100×610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100×610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75×457
	5903	75×508
	594 U, 595 U, 7640MA	75×533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75×533
	1400	100×552
	7660 MA	100×610/620
Stayer	2 N 75	75×457
	LEN 751 E	75×533
	LEN 610	100×610
	LEN 690	100×690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/ 19×520
	UBK 6-R	35×450
	UTC 7-R	30×533
	UTG 9-R	30×610

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage.

Schleifgewebe

CS 310 XF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 310 XF, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage.

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Reißfestes Feilenband für den Einsatz auf Bandfeilen - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, aber auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Feilenbänder

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 411 Y, Schleifgewebe, wasserfest

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage.

Schleifgewebe

CS 710 XF

NEU

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Maschinenschliff von Formteilen und Schweißnähten in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifgewebe, wasserfest

CS 912 Y ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Hochleistungsschleifband für den Stahl- und Edelstahlschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Weitere Abmessungen und Typen auf Anfrage.

Vliesband

NBF 800

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit Bandfeilen - Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Band-verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
6 x 520	F4W	braun	coarse	10	258646
6 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258647
6 x 520	F4W	blau	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	braun	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258653
9 x 533	F4W	blau	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	braun	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	rotbraun	medium	10	258656
10 x 330	F4W	blau	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	braun	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258659
12 x 520	F4W	blau	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	braun	coarse	10	258661
12 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258662
12 x 533	F4W	blau	very fine	10	258663
13 x 457	F4W	braun	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	rotbraun	medium	10	258665
13 x 457	F4W	blau	very fine	10	258666

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Feilenbänder

→ Achtung: Fortsetzung von NBF 800, Vliesband

Breite x Länge in mm	Band-verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
13 x 610	F4W	braun	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	rotbraun	medium	10	258668
13 x 610	F4W	blau	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	braun	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	rotbraun	medium	10	258672
20 x 520	F4W	blau	very fine	10	258673
28 x 533	F4W	braun	coarse	10	258674
28 x 533	F4W	rotbraun	medium	10	258695
28 x 533	F4W	blau	very fine	10	258696
30 x 533	F4W	braun	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	rotbraun	medium	5	258700
30 x 533	F4W	blau	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	rotbraun	medium	5	258703
30 x 610	F4W	blau	very fine	5	258704

Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 75.

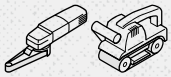
Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 XH



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	◑

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder für Handbandschleifer

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von LS 309 XH, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Weitere Bänder für Handbandschleifer siehe Schleifbänder.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	◑

Vorteile: Universaltype für den Flächenschliff von Stahl, Edelstahl und anderen Metallen - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonk./Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Speziell entwickelt für den Grob- bis Feinschliff von Edelstahlflächen

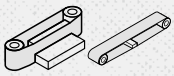
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑
NE-Metalle	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild - Speziell entwickelt für den Flächenschliff von Hartholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

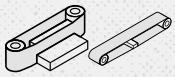
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	◑

Vorteile: Für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sauber ausgeschliffene und feine Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie - Lange Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, deutlich erhöhte Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung - Sehr feines Schliffbild

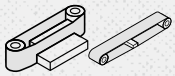
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■		■	■	■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

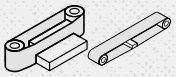
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●

Vorteile: Hochwertiges Universal-Schleifband für die Holzbearbeitung allgemein, insbesondere Weichholz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 29 F ACT, Schleifpapier ANTISTATIC

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849
200 x 3000	150	F5	10	307850

Schleifpapier

PS 61 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	◑

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

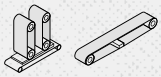
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, KULEX

PS 729 F



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Filmunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet

FP 73 W

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Kunststoff- und Komposit-Bearbeitung - Sehr reißfeste Filmunterlage - Schleifband mit sehr guter Anpassungsfähigkeit, ebener Schleifmittel-Oberfläche und sehr guter Kornhaftung - Stark reduziertes Zusetzverhalten durch Wirkstoffbeschichtung, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

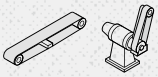
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 308 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Holz	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Kunststoff	◑

Vorteile: Reißfestes Universal-Schleifgewebe für die Metallbearbeitung und den Hartholz-Flächenschliff - Sehr gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

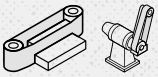
Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

LS 309 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Universal-Schleifband für die Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

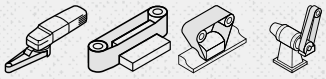
Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von LS 309 X, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Schleifgewebe

LS 309 J



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	J-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Gute Schleifleistung bei der Bearbeitung leichter Konturen im Metall- und Holzbereich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500** 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

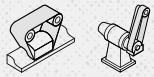
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 309 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung in der Metall- und Holzbearbeitung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

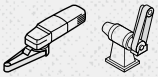
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Holz	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Metall- und Holzbearbeitung - Gute Abtragsleistung bei hoher Beanspruchung

Körnungsbereich:

16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

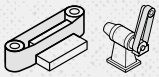
Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von CS 310 X, Schleifgewebe**

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	24	F7G	10	170543
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Gute Abtragsleistung bei der Bearbeitung von Holz mit hoher Beanspruchung - Geringes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

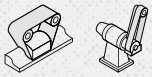
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 312 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●
Holz	◑

Vorteile: Hervorragende Abtragsleistung und Standzeit durch schleifaktive Wirkstoffe - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage

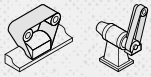
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	180	F1	10	81518
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Schleifgewebe, Multibindung

LS 313 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Aluminium	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von temperaturempfindlichen Formteilen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen durch hochflexible Baumwollunterlage - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

LS 314 JF

NEU

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Kunststoff	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Spezialprodukt mit Stearatbeschichtung zur Reduzierung des Zusetzens bei der Bearbeitung von leicht und stark profilierten Teilen aus Messing, Aluminium und Verbundwerkstoffen (Kunststoff/Edelstahl od. Holz/Edelstahl)

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
								■	■		■				■									

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Holz	●

Vorteile: Top-Produkt für die Bearbeitung von Profilen und Konturen, speziell im Holzbereich - Hervorragende Anpassungsfähigkeit auch an enge Radien aufgrund hochflexibler Baumwollunterlage - Reduziertes Zusetzen, hohe Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■		■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Ideal für hohe Beanspruchungen - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

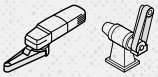
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Glas/Stein	●
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hervorragende Schleifleistung auf harten und schwer zu zerspanenden Werkstoffen - Speziell für den Nassschliff, auch für den Trockenschliff geeignet

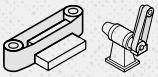
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 322 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Kork
Unterlage	X-Baumwolle

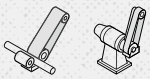
Anwendungsgebiete:	
Glas/Stein	●

Vorteile: Spezialprodukt zum Polieren von Glas mit hochwertiger Kork-/Kunstharzbeschichtung - Hohe Standzeit bei gleichbleibendem Poliereffekt - Wasserfest

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 325 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC-Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Glas/Stein	●
Metall Universal	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein brillantes, glänzendes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit und Finish - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

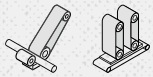
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	●
Kornart	Korund Agglom.	Stahl	●
Unterlage	Y-Polyester		

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit und Finish - Für den Trockenschliff bestens geeignet

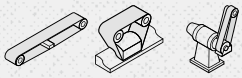
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■		■		■		■		■		■		■	■				

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 JF



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	●
Kornart	Korund Agglom.	Stahl	●
Unterlage	JF-Baumwolle		

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Für stark profilierte Werkstücke - Spezialprodukt für den Trockenschliff

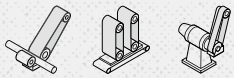
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■											

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	●
Kornart	Korund Agglom.	Stahl	●
Unterlage	Y-Polyester		

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

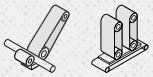
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 330 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Weiches, sehr feines Schleifen mit geringen Rautiefen, polierfähig - Spezialband für den Satin-Endschliff von Edelstahl- und Stahlflächen mit Korkgranulat mit SiC/Kunstharz-Beschichtung

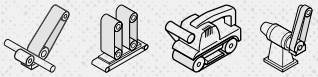
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Glas/Stein	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Ideal für den Trockenschliff von sehr harten oder schwer zerspanbaren Materialien (Guss, Zunder, Keramik, Gummi, Kunststoff)

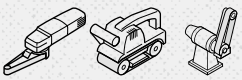
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 333 XF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Top-Produkt für den Roboterschliff von Messingarmaturen - Optimale Kombination aus Flexibilität und Reißfestigkeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

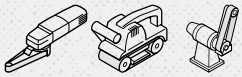
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 333 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
NE-Metalle	●
Metall Universal	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hohe Standzeit und Schleifleistung - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Konturen und Radien durch hochflexible Baumwollunterlage - Hervorragend geeignet für den Handschliff von Messingarmaturen und anderen Formteilen

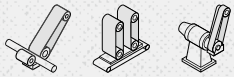
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■	■	■		■	■	■									

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nassschliff - Gute Standzeit, gleichmäßiges Finish - Speziell für den Grob- bis Feinschliff in Centerless- und Flachschleifanwendungen

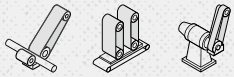
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff und erhöhte Schleifleistung bei der Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen durch zusätzliche Multibindung - Erreicht auch beim Schleifen von NE-Metallen sehr lange Standzeiten

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■															

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

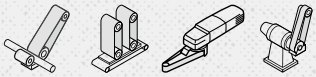
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 410 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Kühler Schliff, keine Anlauffarben durch zusätzliche Multibindung - Erhöhte Schleifleistung bei der Edelstahlbearbeitung

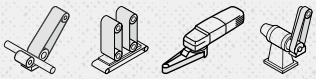
Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

Schleifgewebe

CS 411 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl - Sehr vielseitig einsetzbar in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16 **24** 30 **36** **40** **50** **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Bandverschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

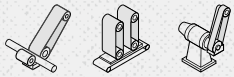
Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 411 X, Schleifgewebe

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Reißfestes Hochleistungs-Schleifband - Besonders hohe Aggressivität und Schleifleistung durch schleifaktive Wirkstoffe - Speziell für Edelstahl, auch für Stahl und Metall allgemein

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

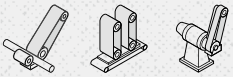
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:			
Metall Universal	●	Holz	◑
NE-Metalle	●		
Edelstahl	●		
Stahl	●		

Vorteile: Hochwertige Universaltype für den Nass- und Trockenschliff von Edelstahl-, Stahl- und anderen Metalloberflächen

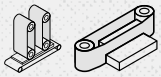
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 416 Y



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Kunststoff	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Erreicht auch bei der Bearbeitung von sich leicht zusetzenden Werkstoffen eine hohe Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■															

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, NOPPEX

CS 420 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Strukturiertes Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei hohem und mittlerem Anpressdruck - Ideal für den Einsatz auf Centerless- und Flachschleifmaschinen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

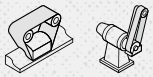
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■		■		■		■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

GX 533 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:	
NE-Metalle	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●
Titan/-legierungen	●
Mineralische Werkstoffe	●

Vorteile: Spezialprodukt für die Bearbeitung von Messing (Sanitärarmaturen) und Titan (chirurgische Instrumente) - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 631 XF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Verhindert Anlauffarben durch die Multibindung bei der Edelstahlbearbeitung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■															

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 710 XF

NEU

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Maschinenschliff von gebogenen oder geformten Metallteilen in Industrie und Handwerk - Flexible aber reißfeste Unterlage - Schleifband mit vergütetem Korund

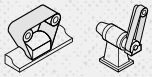
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■											

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

GX 712 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:	
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Schleifaktive Wirkstoffe sorgen für hervorragende Schleifleistung - Spezialprodukt für zähe/harte und hitzeempfindliche Werkstoffe - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Konturen - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 811 Y ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Aluguss	●
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Hohe Aggressivität und Schleifleistung, speziell entwickelt für Anwendungen mit hoher Beanspruchung - Besonders gute Kornhaftung und Standzeit durch ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

CS 910 Y ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung - Kein Zusetzen/Verglasen beim Schleifen von Titan und hochlegierten Stählen

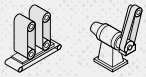
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 912 Y ACT



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten, mit hoher Standzeit durch keramisches Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

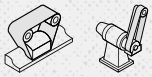
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 931 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit hochflexibler Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramikkorn - Sehr gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch hochflexible Unterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

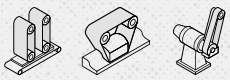
Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■		■		■	■	■		■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, Multibindung

GX 931 JF



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	JF-Mischgewebe

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Titan/-legierungen	●

Vorteile: Spezialprodukt mit flexibler und reißfester Unterlage für die Bearbeitung von Edelstahl und hochlegierten Stählen - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten mit hoher Standzeit durch halboffen gestreutes selbstschärfendes Keramikkorn - Gute Anpassungsfähigkeit an Radien und Kanten durch flexible Unterlage - Hohe Prozesssicherheit bei Roboteranwendungen oder Schleifen am freien Band durch besonders reißfeste Mischgewebeunterlage - Die zusätzliche Multibindung sorgt bei der Edelstahlbearbeitung für einen kühleren Schliff und verhindert dadurch Anlauffarben

Körnungsbereich:

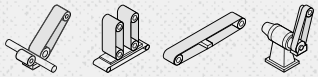
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■				■										

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Vliesband

NBS 800

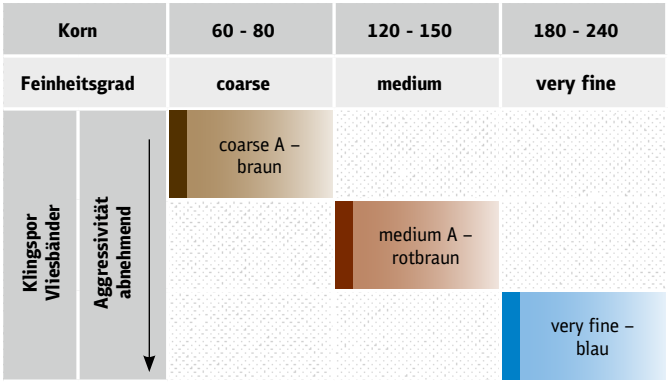


Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
NE-Metalle	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für die Oberflächenveredelung mit handgeführten Maschinen (außer Bandfeilen) und stationären Maschinen - Ideal zum Entfernen von Anlauffarben, zum leichten Entgraten, Egalisieren, Mattieren, Anrauen - Geringes Zusetzen - Hohe Standzeit - Für Trocken- und Nassanwendungen geeignet

Breite x Länge in mm	Band-verschlussform	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 800	F3W	rotbraun	medium	5	258706
40 x 618	F3W	braun	coarse	5	258711
40 x 618	F3W	rotbraun	medium	5	258712
40 x 618	F3W	blau	very fine	5	258713
40 x 820	F3W	braun	coarse	5	258714
40 x 820	F3W	rotbraun	medium	5	258715
40 x 820	F3W	blau	very fine	5	258716
50 x 450	F3W	braun	coarse	5	258717
50 x 450	F3W	rotbraun	medium	5	258718
75 x 2000	F3W	braun	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	rotbraun	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	blau	very fine	5	258731



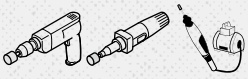
Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifhülsen

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung- Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

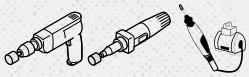
Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 20	150	50	11572
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585
75 x 30	150	25	11584

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Schleifgewebe

CS 310 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, konische Form - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555 A

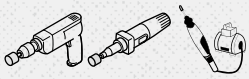
Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Schleifgewebe, Multibindung

CS 451 X



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Stabiles Gewebe mit Rückseitenverstärkung - Spiralförmig verklebt, zylindrische Form - Hochwertiges Zirkonkorund mit Multibindung speziell für die Edelstahlbearbeitung - Hohe Aggressivität im Einsatz mit Gummikörper GK 555

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 38-45.

Gummikörper

Gummikörper

GK 555

Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X und CS 451 X Schleifhülsen in zylindrischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen geschieht durch leichtes Drehen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gummikörper

GK 555 A

Vorteile: Wiederverwertbarer Träger für CS 310 X Schleifhülsen in konischer Form - Auf- und Abziehen der Hülsen durch leichtes Drehen

Durchmesser 1 x Durchmesser 2 x Breite x Schaft in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856

Notizen

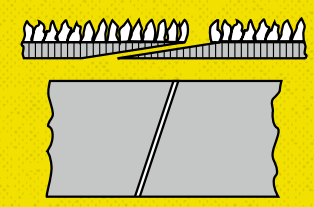
Bandverschlussformen für Breitbänder

Klingspor bietet Bänder mit unterschiedlichen Verschlussformen an. Welche Verschlussform Sie benötigen, ist vom Einsatz und der Maschine abhängig. Die unteren Abbildungen zeigen Ihnen die gebräuchlichsten Verschlussformen.

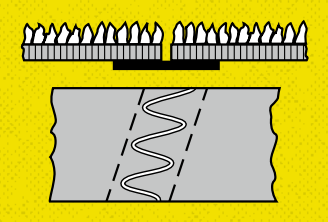
Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotene Verschlussform in den Produkttabellen vermerkt.

Die nebenstehende Tabelle beinhaltet die gebräuchlichsten Maschinentypen für Breitbänder. Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

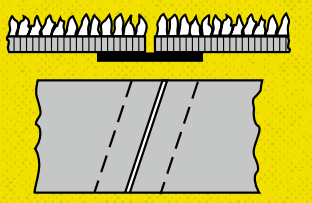
Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.



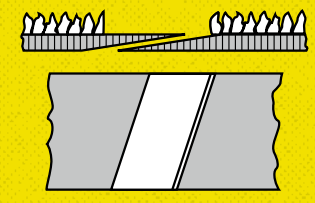
Form 1
Überlappt geklebt. Standard-Verschluss für Breitbänder mit Papierunterlage.



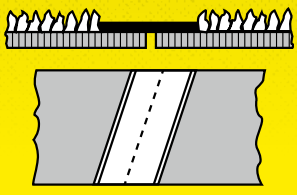
Form 3 G
Zick-Zack-Verschluss, mit Folie unterklebt, für den Feinschliff von Oberflächen mit Gewebebreitbändern mit dem Anspruch an höchste Oberflächengüte.



Form 4 G
Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie unterklebt. Standardverschluss für Breitbänder mit Gewebeunterlage. Hohe Reißfestigkeit.



Form 5
Überlappt geklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Für Anwendungen mit flächigen Kontaktelementen, ermöglicht einen sanften Übergang des Bandverbindungsbereichs.



Form 6 G
Stoßverschluss mit gewebeverstärkter Folie auf der Kornseite verklebt. Kornzone völlig abgeschliffen. Einsatz in der Holzwerkstoffindustrie.

Breitbänder
Anwendungshinweise

Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung Breite in mm	Länge in mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/ 1010/1110/ 1310	1900
	Elite B	610/910/ 1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/ 1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/ 1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/ 2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Breitbänder
Anwendungshinweise

Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung	
		Breite in mm	Länge in mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
EMC	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/2050/ 2350/2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sanding-master / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Breitbänder
Anwendungshinweise

Breitbandmaschinen

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung Breite in mm	Länge in mm
Sandingmaster / Timesavers	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Hersteller	Type	Schleifbandabmessung Breite in mm	Länge in mm
	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 20 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	◑

Vorteile: Universalprodukt für den Edelstahlflächenschliff - Hohes Zeitspanvolumen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 21 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahl Grob- und Finishschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑
NE-Metalle	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, feines Schliffbild, speziell für Hartholz, HPL-Platten sowie Melamin- und Grundierfolienbeschichtungen- Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 24 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	◑

Vorteile: Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Erzeugt ein brillantes, feinglänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Hohe Standzeit auf Lackoberflächen in der Holz- und Möbelindustrie aufgrund von ACT-Rezeptur und antistatischer Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 27 DW

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	offen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Aluminium	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Spezialprodukt für hochwertige Lackoberflächen, insbesondere UV-Lacke - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Stearatbeschichtung und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 28 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Leder	●

Vorteile: Universaltype für die Holzbearbeitung, insbesondere Weichholz - Für Breitbänder bis 1350 mm Breite

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	60	F1	10	320413
1350 x 2620	80	F1	10	320414
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 29 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●

Vorteile: Hochwertige Universaltype für die Holzbearbeitung allgemein - Großes Angebot an Lagerbändern - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 38 G ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	G-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holzwerkstoffe	●
Holz	●
Kompositwerkstoffe	●
Mineralische Werkstoffe	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung und feines Schliffbild, speziell entwickelt für den Feinschliff von Holzwerkstoff-Oberflächen mit Breitbändern und Segmentbändern - Hervorragende Kornhaftung, sehr hohe Standzeit durch perfekte Antistatik-Ausrüstung und ACT-Rezeptur

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier

PS 61 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	◑

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	**40**	50	**60**	**80**	100	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	360	**400**	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Schleifpapier, KULEX

PS 729 F

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für Anwendungen im Trockenschliff - Extrem hohe Standzeit - Konstante Oberflächenqualität im Zwischen- bis Feinschliff - Speziell entwickelt für das Schleifen bei mittlerem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe

CS 308 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	●
Stahl	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Universalprodukt für Metall- und Holzanwendungen - Hohe Reißfestigkeit - Feuchtigkeitsbeständig

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 310 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Stahl	●
Edelstahl	●
Holz	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universalprodukt mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis - Verfügbar in vielen Korngrößen

Körnungsbereich:

16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 311 Y ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	offen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Speziell entwickelt für den Kalibrierschliff von Holz - Reduziertes Zusetzen, erhöhte Standzeit durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 320 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●

Vorteile: Sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn für harte und zähe Werkstückoberflächen - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 321 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Mineralische Werkstoffe	●
Kunststoff	●
Edelstahl	●

Vorteile: Erzeugt ein brillantes, glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn - Sehr hohe Aggressivität und Schleifleistung - Besonders geeignet für die Bearbeitung von Glas, Keramik und Kunststoff im Nassschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, KULEX

CS 326 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei mittlerem bis hohem Anpressdruck - Extrem hohe Standzeit, bei gleichbleibender Oberflächenrauhigkeit und Finish - Für den Trockenschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, KULEX

CS 329 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund Agglom.
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Langzeitschleifband für ein seidenmattes Schliffbild, bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck - Besonders geeignet für den Trockenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe

CS 330 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC/Kork
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialprodukt für ein weiches und feines Schleifen, polierfähig durch sehr hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid-Korn auf Korkgranulat - Besonderer Satin-Finishschliff auf Stahl- und Edelstahloberflächen - Für den Trocken- und Nassschliff bestens geeignet

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■					■		■	■				

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 336 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	halboffen
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Mineralische Werkstoffe	●
Holzwerkstoffe	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung, speziell zum Kalibrieren und Feinschleifen von Holzwerkstoff-Oberflächen (einteilige Breitbänder bis 1620 mm Breite) - Optimale elektrische Leitfähigkeit, keine Staubanhaftungen durch perfekte Antistatik-Ausrüstung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 341 X

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universalprodukt für den Nass- und Trockenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Sehr gutes Abnutzungsverhalten im Nassschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, Multibindung

CS 409 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Verhindert Anlauffarben bei der Edelstahlbearbeitung - Kühler Schliff durch zusätzliche Multibindung - Geringes Zusetzverhalten beim Schleifen von Aluminium und Aluminiumlegierungen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe, wasserfest

CS 411 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten - Universalprodukt im Stahl- und Edelstahlbereich

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Breitbänder mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, wasserfest

CS 412 Y

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Stahl	●
NE-Metalle	●
Holz	◑

Vorteile: Universalprodukt für Grob- und Zwischenschliffanwendungen im Stahl und NE-Metallbereich

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifgewebe ANTISTATIC

CS 538 Z ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	Z-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Holzwerkstoffe	●
Holz	●
Kompositwerkstoffe	●
Mineralische Werkstoffe	●

Vorteile: Besonders reißfeste Polyestertype - Eine optimal abgestimmte ACT Rezeptur ermöglicht hohe Standzeiten bei hoher Abtragsleistung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Schleifgewebe

CS 912 Y ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	Y-Polyester

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramik-Korn - Hochleistungsschleifband für den Edelstahlflächenschliff

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 41. Anwendungshinweise: siehe Seite 39-41, 80-83.

Fiberscheiben

Über das Produkt

Klingspor Fiberscheiben zeichnen sich durch hohe Abtragsleistung und Standzeit sowie ein optimales Schliffbild aus. Passende Stützteller runden das Programm ab.

Einsatzgebiete sind z.B. Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Guss. Die umfangreiche Körnungspalette ermöglicht die Auswahl des richtigen Werkzeugs für jede Anwendung. Selbst schwierigste Oberflächen lassen sich mit den Fiberscheiben mühelos bearbeiten.
Klingspor Schleiffiberscheiben sind hervorragend für grobe Schleifarbeiten, Entrosten von Metallteilen, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten geeignet. Auch für die Feinbearbeitung von Metallen finden diese Scheiben Verwendung.

Aufgrund von modernster Laserschnitttechnologie sind auch Sonderformen für besondere Anwendungen möglich.

Qualität und Leistung

- Geringes Zusetzen
- Überdurchschnittlich hohe Standzeit
- Gleichmäßiges Schliffbild
- Kühler Schliff

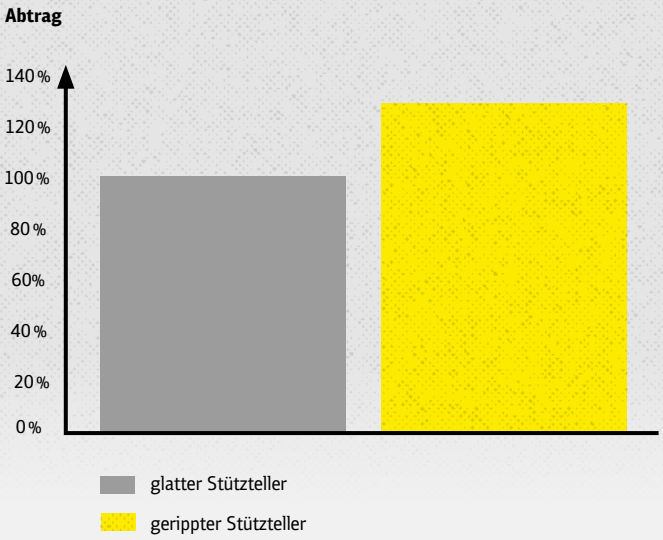
Anwendungstabelle Fiberscheiben

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Stahl, NE-Metalle	***CS 561***	Korund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen.	**102**
Stahl, Edelstahl	***FS 764 ACT***	Korund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe für die Bearbeitung von Stahl und NE-Metallen. Hohe Aggressivität und Standzeit dank neuer Advanced Coating Technologie.	**104**
	CS 565	Zirkonkorund	Fiber	●	Schleiffiberscheibe mit hoher Abtragsleistung zum Grobschliff und Entgraten von Stahl und Edelstahl.	**105**
	FS 964 ACT	Keramischer Korund	Fiber	●	Premium-Fiberscheibe mit mikrokristallinem, selbstschärfendem Keramikkorn für hohe Aggressivität und Abtragsleistung auf Baustahl und hochlegierten Stählen. Sehr gute Kornhaftung und Standzeit durch Advanced Coating Technologie.	**107**
Edelstahl	***CS 570***	Zirkonkorund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit hoher Abtragsleistung und Standzeit durch zusätzliche Multibindung bei Edelstahl und hochlegierten Stählen, kühl schleifend, insbesondere im Flächenschliff. Auch besonders gut für Aluminium und Aluminiumlegierungen geeignet.	**106**
	FS 966 ACT	Keramischer Korund	Fiber	●	Hochleistungsscheibe mit enormer Abtragsleistung und Standzeit durch selbstschärfendes Keramikkorn für das Schleifen von hochlegierten Stählen, zusätzliche Multibindung für den kühlen Schliff. Bessere Kornhaftung dank Advanced Coating Technologie.	**108**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Technische Infos zu Stütztellern

	Der passende Stützteller	
Produkt		
	ST 358	***ST 358 A***
Ausführung Stützteller	Mittelhart, glatt	Hart, gerippt
Nutzen	Gleichmäßiges Schliffbild, gute Anpassung an das Werkstück	Hohe Abtragsleistung, hohe Stabilität
		Zusätzlicher Nutzen durch Rippen: Erhöhte Aggressivität, kühler Schliff
Anwendung	Feinschliff (ab Korn 50 und feiner), Kanten verrunden, Konturen schleifen, Flächenschliff	Grobe Schleif- und Schrupparbeiten (bis Korn 40 und gröber), Kanten brechen, Entgratungsarbeiten, Schweißnahtbearbeitung



Im Vergleich zu dem glatten Stützteller erzielt der hart gerippte Stützteller bis zu 30% mehr Abtrag.

Anwendungsempfehlung:
Der harte, gerippte Stützteller ST 358 A unterstützt den Selbstschärfeeffekt bei Fiberscheiben mit Zirkonkorund (CS 565, CS 570) und keramischem Korn (FS 964, FS 966) und ermöglicht so eine höhere Abtragsleistung und Lebensdauer.

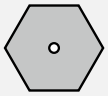
Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Fiberscheiben sind nach den oSa-Richtlinien getestet und garantieren die Einhaltung der europäischen Sicherheitsnorm EN 12413.

Stanzformen für Fiberscheiben

10 = Rundloch

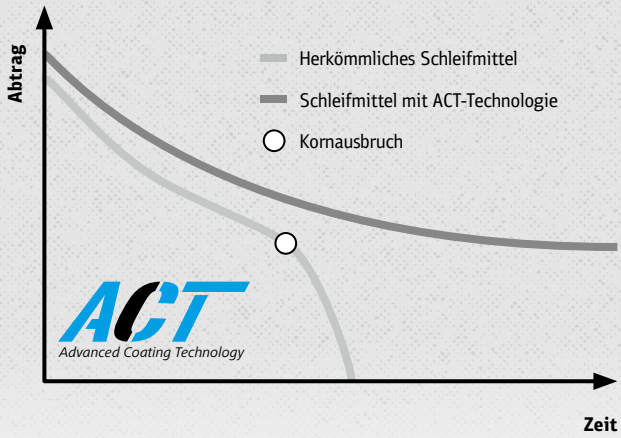
30 = Sternloch



Weitere Sonderstanzformen auf Anfrage möglich: Bitte sprechen Sie uns an!

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Scheibendurchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 230 mm	1.000 Stück



ACT–Advanced Coating Technologie:
Sorgt bei der Metallbearbeitung mit Fiberscheiben für eine deutlich höhere Kornhaftung. Dadurch wird die Lebensdauer der Fiberscheibe enorm erhöht.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffiberscheibe

CS 561

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:			
Stahl	●	Edelstahl	◑
NE-Metalle	●	Holz	◑
Metall Universal	●		
Kunststoff	◑		

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	100	⊙ 10	25	65739
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 561, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Schleiffiberscheibe

FS 764 ACT

Eigenschaften

Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:

Stahl	●	NE-Metalle	◑
Edelstahl	●	Holz	◑
Metall Universal	●		
Kunststoff	◑		

Vorteile: Universell einsetzbar - Erhöhte Abtragsleistung und hervorragende Kornhaftung durch spezielle ACT-Rezeptur - Hohe Standzeit - Auch für Edelstahl geeignet

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊛ 30	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	25	316471
115 x 22	60	⊛ 30	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	25	316485
180 x 22	50	⊛ 30	25	316486
180 x 22	60	⊛ 30	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	25	316489

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Schleiffiberscheibe

CS 565

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität auf Stahl und Edelstahl - Ideal für grobe Schleifarbeiten - Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	25	204609
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	25	97643
125 x 22	36	⊛ 30	25	6620
125 x 22	40	⊛ 30	25	242803
125 x 22	50	⊛ 30	25	93054
125 x 22	60	⊛ 30	25	6721
125 x 22	80	⊛ 30	25	23005
125 x 22	100	⊛ 30	25	204611
180 x 22	36	⊙ 10	25	65702
180 x 22	60	⊙ 10	25	65705
180 x 22	80	⊙ 10	25	65706
180 x 22	24	⊛ 30	25	95993
180 x 22	36	⊛ 30	25	65703

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von CS 565, Schleiffiberscheibe

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 22	40	⊛ 30	25	242807
180 x 22	50	⊛ 30	25	93045
180 x 22	60	⊛ 30	25	6690
180 x 22	80	⊛ 30	25	6691

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Schleiffiberscheibe, Multibindung

CS 570

Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	●
Kornart	Zirkonkorund	Aluminium	●
Streuart	dicht	NE-Metalle	◑

Vorteile: Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität, speziell für Edelstahl - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung - Speziell für die Aluminiumbearbeitung geeignet

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16	36	⊙ 10	25	204823
100 x 16	60	⊙ 10	25	204825
100 x 16	80	⊙ 10	25	204826
100 x 16	120	⊙ 10	25	204828
115 x 22	36	⊙ 10	25	204797
115 x 22	60	⊙ 10	25	204799
115 x 22	80	⊙ 10	25	204800
115 x 22	120	⊙ 10	25	204802
115 x 22	24	⊛ 30	25	204085
115 x 22	36	⊛ 30	25	204086
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von CS 570, Schleiffiberscheibe, Multibindung**

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260
180 x 22	60	⊛ 30	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	25	204105

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Schleiffiberscheibe

FS 964 ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Premium Scheibe mit hervorragender Leistung auf Stahl - Hohe Aggressivität über die gesamte Einsatzzeit durch keramisches Korn mit mikrokristallinem Selbstschärfeeffekt - Advanced Coating Technologie (ACT) für besonders hohe Kornhaftung und längere Standzeit

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	24	⊛ 30	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	25	330481
115 x 22	120	⊛ 30	25	330483
125 x 22	24	⊛ 30	25	330484
125 x 22	36	⊛ 30	25	330485
125 x 22	40	⊛ 30	25	330486
125 x 22	50	⊛ 30	25	330488
125 x 22	60	⊛ 30	25	330487
125 x 22	80	⊛ 30	25	330490
125 x 22	120	⊛ 30	25	330491
180 x 22	24	⊛ 30	25	330489
180 x 22	36	⊛ 30	25	330492
180 x 22	40	⊛ 30	25	330493
180 x 22	50	⊛ 30	25	330494
180 x 22	60	⊛ 30	25	330495
180 x 22	80	⊛ 30	25	330496

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Fiberscheiben

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffiberscheibe, Multibindung

FS 966 ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Mikrokristalliner Selbstschärfeeffekt - Hohe Aggressivität über gesamte Einsatzzeit - Hervorragende Kornhaftung - Hohe Standzeit speziell für schwere Anwendungen - Leistungssteigerung durch kühlen Schliff - Keine Anlauffarben durch Multibindung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22	36	⊛ 30	25	316490
115 x 22	40	⊛ 30	25	316491
115 x 22	50	⊛ 30	25	318504
115 x 22	60	⊛ 30	25	316492
115 x 22	80	⊛ 30	25	316493
115 x 22	120	⊛ 30	25	324237
125 x 22	24	⊛ 30	25	318305
125 x 22	36	⊛ 30	25	316494
125 x 22	40	⊛ 30	25	316495
125 x 22	60	⊛ 30	25	316496
125 x 22	80	⊛ 30	25	316497
125 x 22	120	⊛ 30	25	324239
180 x 22	24	⊛ 30	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	25	324238

Passender Spender siehe Seite 110 / Stützteller siehe Seite 109

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 101. Anwendungshinweise: siehe Seite 99-101.

Stützteller

ST 358

Vorteile: Mittelharter Stützteller ermöglicht gute Anpassung an das Werkstück - Universell einsetzbar, speziell für Flächen- und Feinschliff (ab Korn 50 und feiner) - Hohe Temperaturbeständigkeit

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100	Gewinde M 10	Durchmesser 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Gewinde M 14	Durchmesser 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115	Gewinde M 10	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150	Gewinde M 14	Durchmesser 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Gewinde M 14	Durchmesser 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Stützteller

ST 358 A

Vorteile: Für grobe Schleif- und Schrupparbeiten - Kühler Schliff - Erhöhte Aggressivität durch harte, gerippte Schleiffläche - Hohe Temperaturbeständigkeit und Stabilität

Durchmesser in mm	Aufnahme	Passend für	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115	Gewinde M 14	Durchmesser 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125	Gewinde M 14	Durchmesser 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	Gewinde M 14	Durchmesser 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Fiberscheibenspender

Fiberscheibenspender

FS 555

Vorteile: Einfaches Bevorraten und Entnehmen von bis zu 100 Fiberscheiben von Durchmesser 115 bis 180 mm - Geordnete und griffbereite Aufbewahrung am Arbeitsplatz

Fiberscheiben im Lieferumfang nicht enthalten

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
170 x 140 x 196	1	316463

Notizen

Schleifblätter

Über das Produkt

Klingspor stellt ein breites Produktprogramm von unterschiedlichen Schleifwerkzeugen auf hohem Qualitätsniveau für den Produktbereich Streifen/Bogen und Scheiben her.

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Edelstahl	***NPA 400***	Korund	Vlies		Vliesbogen, hervorragend geeignet zum Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung.	**135**
	NDS 800	Korund	Vlies mit Polyestereinlage		Premium-Vliesscheibe mit erhöhter Kantenstabilität für anspruchsvolle Anwendungen. Geeignet für grobe Reinigungsarbeiten, Entgraten und die Bearbeitung von Schweißnähten.	**161**
	SV 484	Korund	Vlies mit Polyestereinlage		Standardvliesscheibe mit hervorragendem Preis- /Leistungsverhältnis für die Veredelung von flachen, leicht profilierten Oberflächen.	**160**
Stahl, Edelstahl	***PS 21 FK***	Zirkonkorund	F-Papier	●	Hochwertige Klettschleifscheibe für den Flächenschliff von Edelstahl- und anderen Metalloberflächen mit handgeführten Maschinen. Sehr hohe Aggressivität und Standzeit durch selbstschärfendes Zirkonkorundkorn. Sehr gute Stabilität und hohe Kantenfestigkeit im Randbereich durch stabile F-Papierunterlage.	**143**
	PS 61 FK	Keramischer Korund	F-Papier	●	Dichte Steuung, stabile Unterlage und mikrokristallines, selbstschärfendes Keramikkorn sorgen für ein aggressives Schleifverhalten auf Stahl und Edelstahl.	**151**
	NDS 400 K	Korund / Siliziumkarbid	Vlies		Vliesscheibe für die Bearbeitung sehr feiner Oberflächen. Dank rückseitiger Velourkaschierung direkt für den Einsatz auf Klett-Stütztellern (Exzenterschleifer) geeignet.	**160**
Stahl, Metall universal	***KL 361 JF***	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochwertiges, hochflexibles Schleifgewebe für vielseitige Anwendungen in der metallverarbeitenden Industrie, auch für Edelstahl.	**131, 134**
	KL 371 X	Korund	X-Baumwolle	●	Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächenschliff in der Metallbearbeitung.	**132**
	KL 385 JF	Korund	JF-Baumwolle	●	Hochflexibles Universalprodukt für die metallverarbeitende Industrie, gutes Preis-/Leistungsverhältnis.	**133**
	CS 411 XK	Zirkonkorund	X-Baumwolle	●	Universalprodukt für die Metall- und Edelstahlbearbeitung mit stabiler, reißfester X-Gewebeunterlage, sehr vielseitig einsetzbar, hohe Aggressivität und Schleifleistung beim Grobschliff von Stahl und Edelstahl.	**158**
Holz	***PS 22 F ACT***	Korund	F-Papier	●	Dichte Streuung führt zu erhöhter Zerspanungsleistung und einem homogenen Schliffbild bei der Oberflächenbearbeitung von harten, inhaltsstoffarmen Hölzern. ACT und antistatische Ausrüstung verhindern das frühzeitige Zusetzen.	**124**
	PS 22 K	Korund	E-Papier	◑	Schleifpapier mit halboffener Streuung und hoher Zerspanungsleistung für ein homogenes Schliffbild bei der Bearbeitung von Holz und Metall.	**126, 144, 145**
	PS 30 D	Korund	D-Papier	◑	Preisgünstiges Schleifpapier für vielseitige Anwendungen bei der Bearbeitung von Holz und Farben.	**121, 124**
	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	●	Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff. Besonders geeignet für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe aufgrund der Ausstattung mit scharfkantigem Siliziumkarbid.	**126, 143**
	PL 31 B	Korund	B-Papier	◑	Flexibles Finishingpapier mit optimalem Preis-/ Leistungsverhältnis für ein breites Anwendungsspektrum bei der Bearbeitung von Holz, Farbe, Lack. Ermöglicht feineres Oberflächenbild.	**121, 125**
Farbe, Lack, Spachtel	***PS 33 B***	Korund	B-Papier	◑	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel.	**123**
	PS 33 BK	Korund	B-Papier	◑	Hochwertige Schleifscheibe, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel.	**128, 150**
	PS 33 C	Korund	C-Papier	◑	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel.	**122**
	PS 33 CK	Korund	C-Papier	◑	Hochwertige Schleifscheibe, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel.	**127, 148, 149**
	PS 73 BW	Korund	B-Papier	◑	Hochwertiges Schleifpapier, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	**123**
	PS 73 BWK	Korund	B-Papier	◑	Hochwertige Schleifscheibe, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	**154**
	PS 73 CWK	Korund	C-Papier	◑	Hochwertige Schleifscheibe, insbesondere zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	**153**
	PS 19 EK	Siliziumkarbid	E-Papier	●	Robustes Hochleistungsprodukt mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff. Besonders geeignet für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe aufgrund der Ausstattung mit scharfkantigem Siliziumkarbid.	**126, 143**
	FP 73 WK	Korund	Film	◑	Spezialprodukt mit sehr reißfester Filmunterlage für die Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel mit hoher Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung.	**129, 152**
	PS 11 A	Siliziumkarbid	A-Papier	●	Hochwertiges, sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	**120**
	PS 11 C	Siliziumkarbid	C-Papier	●	Hochwertiges, sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel, vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	**119, 142**
	PS 8 A	Siliziumkarbid	A-Papier	●	Sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	**118**
	PS 8 C	Siliziumkarbid	C-Papier	●	Sehr flexibles, wasserfestes Schleifpapier zur Bearbeitung von Farbe, Lack und Spachtel vorwiegend im Autoreparatur- und Lackierbereich.	**118**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Papier

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²

Gewebe

X	Gewebe, schwer
J	Gewebe, leicht
JF	Gewebe, leicht, hochflexibel

Eigenschaften

K	Kletthaftend
W	Wirkstoffbeschichtet

Fortsetzung →

Schleifblätter
Anwendungshinweise

Anwendung	Type	Kornart	Unterlage	Streuart	Besonderheiten	Seite
Farbe, Lack, Spachtel	***NPA 500***	Siliziumkarbid	Vlies		Vliesbogen, hervorragend geeignet zum Entgraten, Reinigen und zur Oberflächenveredelung.	**135**
	FD 500	Korund / Siliziumkarbid	Schaumstoff		Schaumstoffscheibe für den Finishschliff. Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile.	**156**
	SK 500	Korund	Schwamm	●	Vierseitig beschichteter Schleifklotz für die Feinbearbeitung profilierter und flacher Oberflächen. Der Schleifklotz ist robust, wasch- und wiederverwendbar. Er ist sowohl für den Nass-, als auch für den Trockenschliff geeignet.	**137**
	SK 700 A	Korund	Schwamm	●	Flach und hochkant vierseitig einsetzbar, durch die Winkelkante (ca. 45°) besonders gut für enge, spitz zulaufende Werkstückkonturen geeignet - gute Anpassung und Druckverteilung durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar.	**137**
	SW 501	Korund	Schwamm	●	Hochflexibles Schleifwerkzeug für den Handschliff. Zweiseitig beschichteter Schleifschwamm mit weichem Schaumstoffkern. Knitter- und bruchresistent, wasch- und wiederverwendbar. Für den Trocken- und Nassschliff geeignet.	**138**
	SW 502	Siliziumkarbid	Schwamm	●	Aufbau wie SW 501, jedoch mit aggressiverem Siliziumkarbid Korn.	**139**
	SW 510	Korund	Schwamm	●	Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - kein Knicken, keine Falten - nass und trocken einsetzbar.	**138**
Farbe, Lack, Spachtel, Kunststoff	***SW 512***	Siliziumkarbid	Schwamm	●	Aufbau wie SW 510, jedoch mit scharfkantigem Siliziumkarbidkorn.	**139**
Farbe, Lack, Spachtel, Gel-Coats, Gips- und Gipskartonwände, Holz	***AN 400***	Korund	Schleifgitter	●	Effektives und vollflächiges Staubabsaugen durch offene Gitterstruktur	**130, 155**

● = dicht ◑ = halboffen ○ = offen

Streifen/Bogen

- universell einsetzbar für den Handschliff und den Einsatz auf handgeführten Maschinen
- spezielle Ausführungen für den jeweiligen Material-Einsatzbereich (z.B. Holz, Metall usw.)
- unterschiedliche Abmessungen für den individuellen Einsatz
- für Trocken- und Nassschliff
- Unterlagen Papier und Gewebe

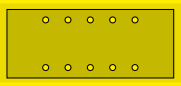
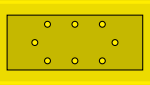
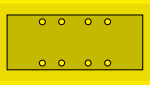
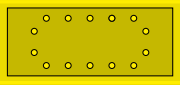
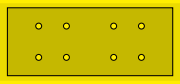
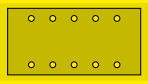
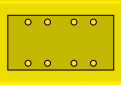
Scheiben

- universell einsetzbar für viele Maschinentypen
- spezielle Ausführungen in vielen Stanzformen
- unterschiedliche Abmessungen für den individuellen Einsatz
- für Trocken- und Nassschliff
- Unterlagen: Papier, Film und Nylonvlies
- kletthaftende Produkte
- passende Stützteller für Winkelschleifer/Excenterschleifer

Lochformen für Streifen

Klingspor bietet viele Produkte mit gestanzten Lochformen an. Welche Lochform Sie benötigen, ist von der von Ihnen eingesetzten Maschine abhängig. Die untere Tabelle zeigt Ihnen die gebräuchlichsten Maschinentypen mit den benötigten Lochformen. Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotenen Lochformen in den Tabellen vermerkt.
Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.

Weitere Lochformen auf Anfrage!

	**GL 1**	115 × 280 mm 10 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 3**	93 × 230 mm 8 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 9**	93 × 230 mm 8 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 11**	115 × 280 mm 14 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 13**	115 × 280 mm 8 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 15**	115 × 230 mm 10 Absauglöcher Ø 10 mm
	**GL 17**	93 × 180 mm 8 Absauglöcher Ø 10 mm
	GL 18	80 × 133 mm 8 Absauglöcher Ø 10 mm

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Format/Ausführung	Abmessungen	Mindestbestell-menge
Bogen	230 × 280 mm	250 Stück
Streifen	70 × 450 mm	500 Stück
	115 × 140 mm	1.000 Stück
	93 × 230 mm	500 Stück
	115 × 280 mm	500 Stück
Bogen größer 230 × 280 mm	Mindestmengen auf Anfrage	
Großbogen	1400 × 1540 mm	10 Stück

Format/Ausführung	Abmessungen	Mindestbestell-menge
Kletthaftende Produkte	70 × 125 mm	1.000 Stück
	80 × 133 mm	1.000 Stück
	93 × 230 mm	500 Stück
	100 × 115 mm	1.000 Stück
	115 × 280 mm	500 Stück

Weitere Abmessungen auf Anfrage!

Klingspor Streifen für jedes Werkzeug

Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an Klingspor. Wir helfen Ihnen gerne weiter.

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	gespannt
	FDS 140	115 × 140	GL 38	gespannt
	FDS 140	115 x 107	GL 37	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	ungelocht	gespannt
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	gespannt
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	kletthaftend
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	ungelocht	gespannt
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	gespannt
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	kletthaftend
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	kletthaftend
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	gespannt
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	gespannt
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	gespannt
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	ungelocht	gespannt
	KA 273	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	ungelocht	gespannt
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	gespannt
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	gespannt

Fortsetzung →

Schleifblätter
Anwendungshinweise

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80×133	GL 18	kletthaftend
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93×180	GL 17	kletthaftend
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93×180	GL 17	kletthaftend
	GSS 230 AVE Professional	93×185	GL 10	kletthaftend
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93×190	GL 10	kletthaftend
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93×230	GL 9	gespannt
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93×230	GL 9	gespannt
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93×230	ungelocht	gespannt
	GSS 140 A	115×107	GL 37	kletthaftend
	1289 D	115×115	ungelocht	kletthaftend
	GSS 140 A	115×140	GL 38	gespannt
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×230	GL 16	kletthaftend
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115×280	ungelocht	gespannt
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115×280	GL 11	gespannt
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93×180	GL 17	kletthaftend
	BLR 250, VLR 300	115×230	GL 16	kletthaftend
	LN 216, LR 228	115×280	ungelocht	gespannt
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93×230	GL 3	kletthaftend
	D26441	108×115	GL 20	kletthaftend
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×230	GL 16	kletthaftend
	VS 71	115×280	ungelocht	gespannt
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115×280	GL 1	gespannt
	D26420, D26421	115×280	GL 1	kletthaftend
	D26441	140×115	GL 33	gespannt
Einhell	EST 170	93×180	GL 17	kletthaftend
	BSS 150, BT-OS 150	93×230	GL 3	gespannt
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×230	GL 15	kletthaftend
	ERU 270	115×230	GL 16	kletthaftend
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115×280	GL 1	gespannt
	SS-G 270, BSS 250	115×280	GL 13	gespannt
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115×230	GL 16	kletthaftend
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	gespannt
	MSs 641 a, MSs 641 b	115×280	GL 11	kletthaftend
Felisatti	TP 31 E	80×133	GL 18	kletthaftend
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115×280	ungelocht	gespannt
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80×133	GL 18	kletthaftend
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80×165	GL 8	gespannt
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93×180	GL 17	kletthaftend
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93×180	GL 17	kletthaftend
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	ungelocht	gespannt
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93×230	GL 9	gespannt
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115×230	GL 15	kletthaftend
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115×230	GL 16	kletthaftend
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	ungelocht	gespannt
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115×280	GL 11	gespannt
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80×133	GL 18	kletthaftend
	MS 713	115×105	GL 43	kletthaftend
HILTI	WFO 280	115×280	GL 1	gespannt
	WFO 280	115×230	GL 15	kletthaftend

Fortsetzung →

Schleifblätter
Anwendungshinweise

Hersteller	Maschine	Abmessungen in mm	Lochform	Ausführung
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	kletthaftend
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	kletthaftend
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	kletthaftend
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
HOLZ HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	kletthaftend
	2440	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	2441	115 × 230	GL 16	kletthaftend
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	gespannt
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	kletthaftend
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	kletthaftend
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	gespannt
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	gespannt
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	kletthaftend
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	gespannt
	BO 4901, 9046	115 × 280	ungelocht	gespannt
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	gespannt
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	kletthaftend
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	ungelocht	gespannt
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	gespannt
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	ungelocht	gespannt
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	kletthaftend
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	kletthaftend
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	ungelocht	gespannt
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	gespannt
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	kletthaftend
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	kletthaftend
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	kletthaftend
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	kletthaftend
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	ungelocht	gespannt
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	gespannt
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	kletthaftend
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	NS 6300 A	115 × 280	ungelocht	gespannt
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	gespannt
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	kletthaftend
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	kletthaftend
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	gespannt
	7314 MA	115 × 110	GL 29	kletthaftend
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	gespannt
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	kletthaftend
	7381 MA	115 × 280	GL 11	gespannt

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 8 C

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Schleifpapier, wasserfest

PS 8 A

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr flexibles Latexpapier ermöglicht eine sehr gute Anpassungsfähigkeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 8 A, Schleifpapier, wasserfest**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 **220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000**

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 30 D

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Finishingpapier

PL 31 B

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PL 31 B, Finishingpapier

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Schleifpapier

PS 33 C

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier

PS 33 B

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet

PS 73 BW

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier ANTISTATIC

PS 22 F ACT

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:			
Holz	●	Stahl	◑
Metall Universal	◑	NE-Metalle	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑		
Kunststoff	◑		

Vorteile: Premiumprodukt für Hartholz - Gute Kantenstabilitat - Reduziertes Zusetzverhalten durch ACT-Rezeptur und antistatische Ausrüstung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Schleifpapier

PS 30 D

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	D-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit gutem Preis-/Leistungsverhältnis - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Finishingpapier

PL 31 B

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	40	GL 9	100	2665
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
93 x 230	180	GL 9	100	2684
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	●

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robustes Hochleistungprodukt mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑
Stahl	◑

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schliffbild

Körnungsbereich:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	220	GL 15	100	149486
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Filmunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y

Eigenschaften	
Verbindungs-element	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperatur-bereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Schleifgitter, kletthaftend / Schleifklotz

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Polyester-Gitter

Anwendungsgebiete:			
Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Gel-Coats	●	Holz	●
Gips	●	Holzwerkstoffe	●
Gipskartonwände	●		

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Handklotz

HK 100

Vorteile: Sehr gut geeignet für ebene und leicht gewölbte Flächen - Ermüdungsfreier Handschliff durch ergonomische Formung - Für Streifen in 70 x 125 mm

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
68 x 118 x 40	1	185320

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:			
Stahl	●	Edelstahl	●
Metall Universal	●	Kunststoff	◑
NE-Metalle	●		
Holz	●		

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 **30** 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, blau

KL 371 X

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Bogen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 385 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Edelstahl	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Profilschliff - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch höchstflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Streifen mit Gewebeunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, braun

KL 361 JF

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	JF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Holz	●
Edelstahl	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hochwertiges universell einsetzbares Produkt - Optimale Anpassungsfähigkeit an das Werkstück durch hochflexible Baumwollunterlage - Sauberes und einfaches Reißen möglich

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 115. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Vliesbogen

Vliesbogen

NPA 400

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	●
Farbe/Lack	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	rotbraun	very fine	20	342849
152 x 229	braun	coarse	20	342852
152 x 229	grün	very fine	20	342853
152 x 229	dunkel grün	very fine	20	342854
152 x 229	rotbraun	medium	20	342855
152 x 229	rotbraun	fine	20	342856

Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 136.

Vliesbogen

NPA 500

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack	●
Kunststoff	●
Edelstahl	●
Metall Universal	◑
Holz	◑

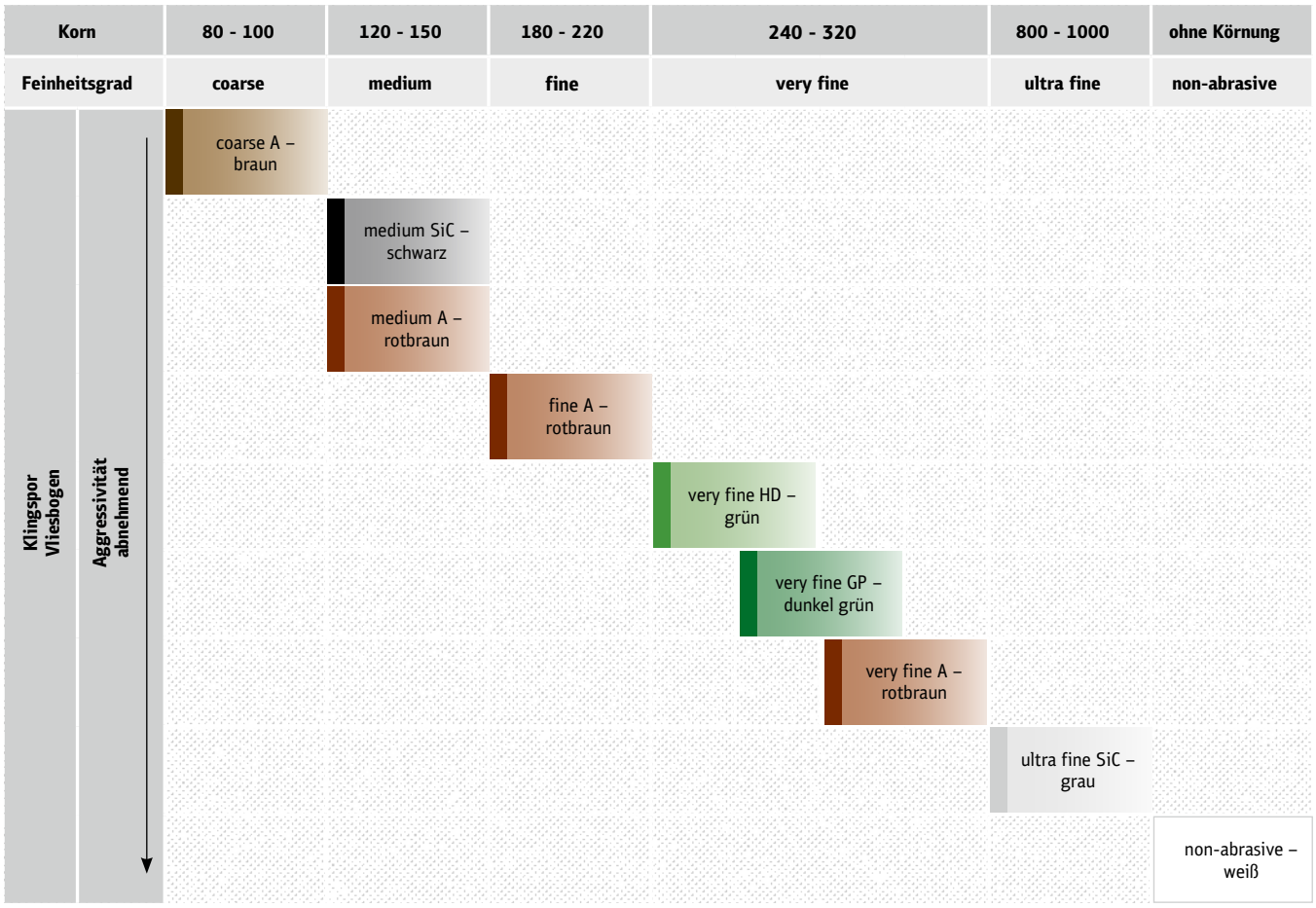
Vorteile: Hervorragend geeignet zur Oberflächenveredelung, z. B. Angleichen an ein bestehendes Schliffbild - Nass und trocken einsetzbar

Breite x Länge in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
152 x 229	weiss	ohne Körnung	20	342850
152 x 229	grau	ultra fine	20	342851
152 x 229	schwarz	medium	20	342857

Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 136.

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-117.

Vliesbogen


Korn
80 - 100
120 - 150
180 - 220
240 - 320
800 - 1000
ohne Körnung
Feinheitsgrad
coarse
medium
fine
very fine
ultra fine
non-abrasive
Klingspor Vliesbogen
Aggressivität abnehmend
coarse A – braun
medium SiC – schwarz
medium A – rotbraun
fine A – rotbraun
very fine HD – grün
very fine GP – dunkel grün
very fine A – rotbraun
ultra fine SiC – grau
non-abrasive – weiß

Schleifklotz

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 500

Eigenschaften	
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Flach und hochkant einsetzbar (vierseitig einsetzbar) - Für ebene und profilierte Werkstückoberflächen geeignet durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120** 150 **180 220** 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 70 x 25	60	hart	braun	grau	100	125279
100 x 70 x 25	80	hart	braun	grau	100	225165
100 x 70 x 25	100	hart	braun	grau	100	125280
100 x 70 x 25	120	hart	braun	grau	100	225166
100 x 70 x 25	180	hart	braun	grau	100	225167
100 x 70 x 25	220	hart	braun	grau	100	225168
100 x 70 x 25	280	hart	braun	grau	100	225169

Schleifklotz, flexibel, 4-seitig bestreut

SK 700 A

Eigenschaften	
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Flach und hochkant vierseitig einsetzbar - Durch die Winkelkante (ca. 45°) besonders gut für enge, spitz zulaufende Werkstückkonturen geeignet - Gute Anpassung und Druckverteilung durch flexiblen Schaumstoffkern - Robust, wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 89 x 25	60	hart	braun	grau	100	337846
125 x 89 x 25	80	hart	braun	grau	100	337847
125 x 89 x 25	100	hart	braun	grau	100	337848
125 x 89 x 25	120	hart	braun	grau	100	331019

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114.

Schleifschwamm

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 501

Eigenschaften	
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Seidenmattes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
123 x 96 x 12,5	120	soft	braun	gelb	100	125281
123 x 96 x 12,5	220	soft	braun	gelb	100	125282

Schleifschwamm, flexibel, 1-seitig bestreut

SW 510

Eigenschaften	
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - Dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - Kein Knicken, keine Falten - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 **100** 120 150 **180** **220** 240 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 140 x 5	100	hart	weiß	grau	100	303588
115 x 140 x 5	180	hart	weiß	grau	100	303589
115 x 140 x 5	220	hart	weiß	grau	100	303590
115 x 140 x 5	320	hart	weiß	grau	100	337849

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114.

Schleifschwamm

Schleifschwamm, flexibel, 2-seitig bestreut

SW 502

Eigenschaften	
Kornart	SiC
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Glänzendes Schliffbild - Für schwach und stark profilierte Werkstückoberflächen (zweiseitig einsetzbar) - Knitter- und Bruchresistent - Wasch- und wiederverwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 180 **220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
123 x 96 x 12,5	120	soft	schwarz	gelb	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	soft	schwarz	gelb	100	244379

Schleifschwamm, flexibel, 1-seitig bestreut

SW 512

Eigenschaften	
Kornart	SiC
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Holz	◑
Metall	◑

Vorteile: Dünner, hochflexibler Schleifschwamm für besonders schwer zugängliche Bereiche wie Vertiefungen, Profile und Kanten - Dichte Schaumstoffstruktur, dadurch sehr gleichmäßige Druckverteilung und besonders feines Schliffbild - Kein Knicken, keine Falten - Nass und trocken einsetzbar - Scharfkantiges Siliziumcarbid für höhere Aggressivität und zur Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** **220** 240 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Härtegrad	Farbe Körnung	Schaumfarbe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 140 x 5	120	hart	schwarz	grau	100	337850
115 x 140 x 5	180	hart	schwarz	grau	100	337851
115 x 140 x 5	220	hart	schwarz	grau	100	337852
115 x 140 x 5	320	hart	schwarz	grau	100	337853

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114.

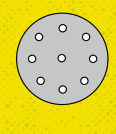
Scheiben
Anwendungshinweise

Stanzformen für Scheiben

Klingspor bietet viele Produkte mit gestanzten Lochformen an. Welche Lochform Sie benötigen, ist von der von Ihnen eingesetzten Maschine abhängig. Die nebenstehende Tabelle zeigt Ihnen die gebräuchlichsten Maschinentypen mit den benötigten Stanzformen. Auf den nachfolgenden Produktseiten finden Sie die angebotenen Lochformen in den Tabellen vermerkt.

GLS 4
Ø 115 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 65 mm

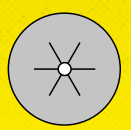
GLS 5
Ø 125 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 65 mm



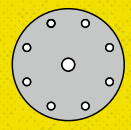
GLS 27
Ø 125 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 90 mm
+ 1 Mittelloch Ø 10 mm

Form 0
ohne Loch
verschiedene Abmessungen

Form 10
Rundloch
verschiedene Abmessungen

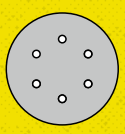


Form 30
Sternloch
verschiedene Abmessungen



GLS 1
Ø 150 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 120 mm
+ 1 Mittelloch Ø 17 mm

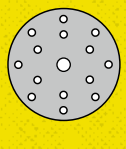
GLS 2
Ø 150 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 65 mm



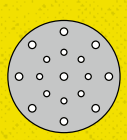
GLS 3
Ø 150 mm
6 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 80 mm

GLS 15
Dreieck Ø 96 mm
6 Absauglöcher Ø 8 mm
auf Lochkreis Ø 52 mm

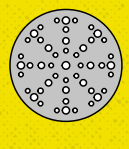
GLS 24
98 × 148 mm
7 Absauglöcher Ø 10 m



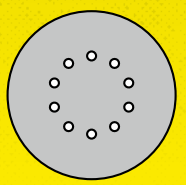
GLS 47
Ø 150 mm
8 Absauglöcher Ø 9 mm
auf Lochkreis Ø 120 mm,
6 Absauglöcher Ø 9 mm
auf Lochkreis Ø 80 mm
+ 1 Mittelloch Ø 17 mm



GLS 51
Ø 150 mm
8 Absauglöcher Ø 10 mm
auf Lochkreis Ø 120 mm,
8 Absauglöcher Ø 8 mm
auf Lochkreis Ø 65 mm
+ 1 Mittelloch Ø 10 mm



GLS 74
Ø 150 mm
8 Absauglöcher Ø 9,5 mm
auf Lochkreis Ø 119 mm,
16 Absauglöcher Ø 6 mm
auf Lochkreis Ø 119 mm,
8 Absauglöcher Ø 7 mm
auf Lochkreis Ø 95 mm,
8 Absauglöcher Ø 8,5 mm
auf Lochkreis Ø 65 mm,
8 Absauglöcher Ø 6 mm
auf Lochkreis Ø 39 mm
+ 1 Mittelloch Ø 10 mm



GLS 52
Ø 225 mm
10 Absauglöcher Ø 12 mm
auf Lochkreis Ø 105 mm

Weitere Lochformen auf Anfrage!

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

Type	Ø [mm]	Mindestbestellmengen
AN 400	bis 50 mm	5.000 Stück
CS 310 X	bis 90 mm	2.500 Stück
CS 321 X	bis 125 mm	1.000 Stück
CS 411 XK	bis 200 mm	500 Stück
FP 73 WK	bis 400 mm	200 Stück
PS 11 C	bis 600 mm	100 Stück
PS 19 EK	über 600 mm	25 Stück
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Maximale Scheibendurchmesser

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X

Scheiben
Anwendungshinweise

Exzenterschleifer und Deltaschleifer

Hersteller	Type	Durchmesser in mm	Stanzform
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	auf 125 umrüstbar	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	ungelocht
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	ungelocht
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	auf 125 umrüstbar	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	ungelocht
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10 Velcro 6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	ungelocht
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Hersteller	Type	Durchmesser in mm	Stanzform
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
	ROS 150 E	150	GLS 3
Peugeot	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Wenn Sie die von Ihnen eingesetzte Maschine hier nicht finden, wenden Sie sich bitte an uns. Sollte das von Ihnen benötigte Produkt nicht als Lagerware verfügbar sein, fertigen wir es gerne, unter Einhaltung entsprechender Mindestbestellmengen für Sie an.

Scheiben mit Papierunterlage

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	●
Glas/Stein	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Optimal für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

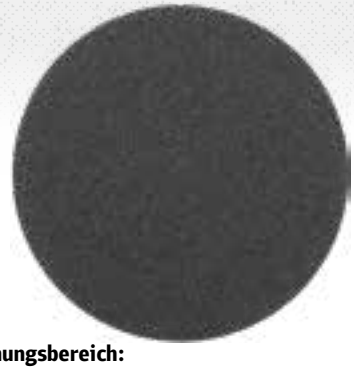
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 19 EK



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	●

Vorteile: Hartes und scharfkantiges Siliziumkarbid für harte und schwer zerspanbare Werkstoffe - Robuste Hochleistungsscheibe mit stabiler E-Papierunterlage für den Grob-, Zwischen- und Feinschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	◯ 0	50	287798
115	60	◯ 0	50	300290
115	80	◯ 0	50	305763
115	100	◯ 0	50	311087
115	120	◯ 0	50	300291
115	220	◯ 0	50	309073
115	320	◯ 0	50	321743
115	400	◯ 0	50	321744
115	600	◯ 0	50	322637

Schleifpapier, kletthaftend

PS 21 FK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Optimal abgestimmte Rezeptur für den Edelstahlgrob- und Finishschliff - Lange Standzeit

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	◯ 0	50	237224
115	60	◯ 0	50	248808
115	80	◯ 0	50	249326
115	120	◯ 0	50	249327

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

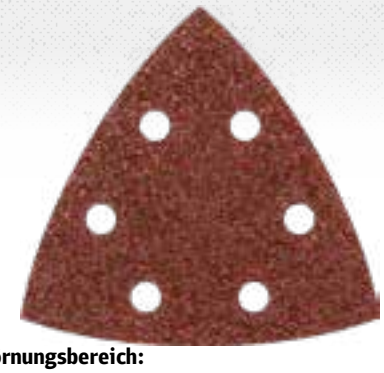
Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 21 FK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	150	◯ 0	50	248809
115	240	◯ 0	50	255347
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	240	◯ 0	50	237785
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	240	◯ 0	50	251509

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	24	◯ 0	50	6754
115	40	◯ 0	50	2785
115	60	◯ 0	50	2786
115	80	◯ 0	50	6756
115	100	◯ 0	50	2787
115	120	◯ 0	50	6757
115	150	◯ 0	50	80046
115	180	◯ 0	50	2788
115	220	◯ 0	50	88330
115	240	◯ 0	50	88333
115	320	◯ 0	50	95561
115	400	◯ 0	50	111470
115	40	⦾ GLS 4	50	82938
115	60	⦾ GLS 4	50	82940
115	80	⦾ GLS 4	50	82941
115	100	⦾ GLS 4	50	82942
115	120	⦾ GLS 4	50	82944
115	180	⦾ GLS 4	50	82946
115	240	⦾ GLS 4	50	87424
125	24	◯ 0	50	7300
125	40	◯ 0	50	2294
125	60	◯ 0	50	2295
125	80	◯ 0	50	6774
125	100	◯ 0	50	2296
125	120	◯ 0	50	6775
125	150	◯ 0	50	78163
125	180	◯ 0	50	62107
125	220	◯ 0	50	97176
125	240	◯ 0	50	91922
125	320	◯ 0	50	93284
125	400	◯ 0	50	130114
125	24	⦾ GLS 5	50	89485
125	40	⦾ GLS 5	50	89486
125	60	⦾ GLS 5	50	89488

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	80	GLS 5	50	89489
125	100	GLS 5	50	89491
125	120	GLS 5	50	89493
125	150	GLS 5	50	89494
125	180	GLS 5	50	89495
125	220	GLS 5	50	90758
125	240	GLS 5	50	92753
125	320	GLS 5	50	89496
125	400	GLS 5	50	104778
125	40	GLS 27	50	260795
125	60	GLS 27	50	260796
125	80	GLS 27	50	260797
125	100	GLS 27	50	260798
125	120	GLS 27	50	260799
125	150	GLS 27	50	260800
125	180	GLS 27	50	260801
125	240	GLS 27	50	260802
150	24	0	50	2474
150	40	0	50	20207
150	60	0	50	6649
150	80	0	50	6936
150	100	0	50	6697
150	120	0	50	6937
150	150	0	50	71140
150	180	0	50	4022
150	220	0	50	93324
150	240	0	50	91605
150	320	0	50	91721
150	400	0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 22 K, Schleifpapier, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	240	GLS 51	50	309471
150	40	GLS 74	50	342419
150	60	GLS 74	50	342418
150	80	GLS 74	50	340766
150	100	GLS 74	50	342423
150	120	GLS 74	50	342159
150	150	GLS 74	50	342422
150	180	GLS 74	50	342421
150	240	GLS 74	50	340761
180	24	0	50	2782
180	40	0	50	2476
180	60	0	50	2477
180	80	0	50	6914
180	100	0	50	2783
180	120	0	50	6915
200	40	0	50	77659
200	60	0	50	77660
200	80	0	50	77656
200	100	0	50	77658
200	120	0	50	77661

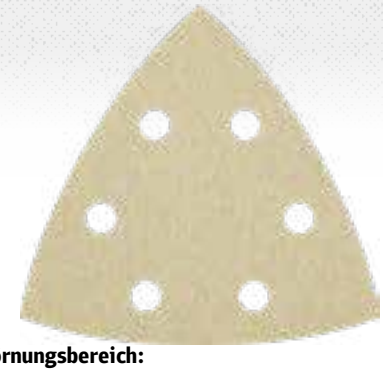
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 CK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	40	◯ 0	100	147701
115	60	◯ 0	100	148469
115	80	◯ 0	100	147144
115	120	◯ 0	100	146955
125	40	◯ 0	100	154113
125	60	◯ 0	100	147604
125	80	◯ 0	100	149055
125	100	◯ 0	100	150431
125	120	◯ 0	100	150433
125	40	GLS 5	100	146954
125	60	GLS 5	100	147642
125	80	GLS 5	100	147643
125	100	GLS 5	100	147977
125	120	GLS 5	100	147170
150	40	◯ 0	100	147922
150	60	◯ 0	100	147107
150	80	◯ 0	100	146739
150	100	◯ 0	100	147106
150	120	◯ 0	100	146740
150	40	GLS 1	100	146978
150	60	GLS 1	100	146979
150	80	GLS 1	100	143130
150	100	GLS 1	100	143131
150	120	GLS 1	100	147093
150	60	GLS 2	100	147226
150	80	GLS 2	100	143132
150	100	GLS 2	100	143133
150	120	GLS 2	100	147225
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947
150	40	GLS 51	100	310531

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 33 CK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	60	GLS 51	100	301874
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
150	40	GLS 74	100	340853
150	60	GLS 74	100	340370
150	80	GLS 74	100	340371
150	100	GLS 74	100	342046
150	120	GLS 74	100	340375
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046

Schleifpapier, kletthaftend

PS 33 BK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Abtragsrate - Vielseitige Anwendungsbereiche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	240	GLS 5	100	147838
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 33 BK, Schleifpapier, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097
150	150	GLS 2	100	148377
150	180	GLS 2	100	147224
150	240	GLS 2	100	147280
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
150	150	GLS 74	100	342045
150	180	GLS 74	100	340598
150	220	GLS 74	100	342044
150	240	GLS 74	100	340599
150	320	GLS 74	100	342043
150	400	GLS 74	100	342042
225	220	GLS 52	50	302049

Schleifpapier, kletthaftend

PS 61 FK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht
Unterlage	F-Papier

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Holz	◑

Vorteile: Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Hochleistungsschleifscheibe für den Edelstahlschliff - Sehr gute Ergebnisse auch beim Reparaturschliff von Parkett

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 **240** **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	60	◯ 0	50	322468
125	80	◯ 0	50	321597
125	120	◯ 0	50	322469
125	150	◯ 0	50	322470

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papier- / Filmunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

→ Achtung: Fortsetzung von PS 61 FK, Schleifpapier, kletthaftend

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	180	◯ 0	50	322471
150	60	◯ 0	50	322036
150	80	◯ 0	50	321325
150	120	◯ 0	50	322472
150	150	◯ 0	50	322473
150	180	◯ 0	50	321797

Schleiffilm, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

FP 73 WK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	Film

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Spezialprodukt für die Lack-, Farbe- und Spachtel-Bearbeitung mit sehr reißfester Filmunterlage - Sehr gute Anpassungsfähigkeit der Scheibe mit sehr guter Kornhaftung auch im Randbereich - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	80	GLS 47	100	320641
150	100	GLS 47	100	320642
150	120	GLS 47	100	320643
150	150	GLS 47	100	320644
150	180	GLS 47	100	320725
150	240	GLS 47	100	320726
150	320	GLS 47	100	320727
150	400	GLS 47	100	320728
150	600	GLS 47	100	320729
150	800	GLS 47	100	320730
150	1000	GLS 47	100	320731
150	1200	GLS 47	100	320732
150	1500	GLS 47	100	320733

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

PS 73 CWK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	60	GLS 1	100	301206
150	80	GLS 1	100	301207
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	120	GLS 51	100	310478

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend

PS 73 BWK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Hochwertiges Produkt für die Lack-, Farbe- und Spachtel- Bearbeitung - Hohe Abtragsrate - Stark reduziertes Zusetzverhalten, mit deutlich erhöhter Standzeit durch zusätzliche Wirkstoffbeschichtung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	150	◯ 0	100	301236
150	180	◯ 0	100	301237
150	220	◯ 0	100	301238
150	240	◯ 0	100	301239
150	320	◯ 0	100	301240
150	400	◯ 0	100	301241
150	500	◯ 0	100	301937
150	800	◯ 0	100	301886
150	1000	◯ 0	100	301891
150	150	GLS 1	100	301210
150	180	GLS 1	100	301211
150	240	GLS 1	100	301213
150	320	GLS 1	100	301214
150	400	GLS 1	100	301215
150	500	GLS 1	100	301216
150	600	GLS 1	100	301217
150	800	GLS 1	100	301890
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	500	GLS 3	100	301229
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861
150	600	GLS 47	100	301862

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend / Schleifgitter

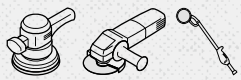
Schleifmittel auf Unterlagen

→ **Achtung: Fortsetzung von PS 73 BWK, Schleifpapier, wirkstoffbeschichtet, kletthaftend**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093
150	320	GLS 51	100	309094
150	400	GLS 51	100	310527

Schleifgitter, kletthaftend, wasserfest

AN 400



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Polyester-Gitter

Anwendungsgebiete:			
Farbe/Lack/Spachtel	●	Kompositwerkstoffe	●
Gel-Coats	●	Holz	●
Gips	●	Holzwerkstoffe	●
Gipskartonwände	●		

Vorteile: Effektive und vollflächige Staubabsaugung durch offene Gitterstruktur - Staubfreies Schleifen ermöglicht eine längere Standzeit des Schleifmittels - Gleichzeitig verbesserter Arbeitsschutz durch geringe Staubbildung am Arbeitsplatz - Keine Abhängigkeit zu bestehenden Absaug-Lochsystemen - Wasserfest

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

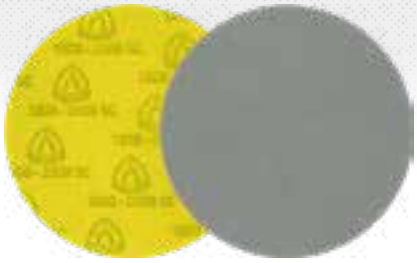
Scheiben mit Papierunterlage, kletthaftend / Stützteller

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifscheibe mit Schaumstoff, kletthaftend

FD 500

NEU



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund / SiC
Unterlage	Schaumstoff-Velours

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●

Vorteile: Gute Druckverteilung durch nachgiebige Schaumstoffbeschichtung - Weiches Schleifen und extrem feines Schliffbild - Hohe Flexibilität und Anpassungsfähigkeit an Konturen und Profile - Bestens geeignet für den Finishschliff - Nass und trocken einsetzbar - Verfügbar in Korn 1000, 1500 (Korund) und 2000, 3000 (SiC)

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | **1000** | 1200 | **1500** | **2000** | **3000**

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125	1000	◯ 0	10	342291
125	1500	◯ 0	10	342290
125	2000	◯ 0	10	342289
125	3000	◯ 0	10	342288
150	1000	◯ 0	10	342294
150	1500	◯ 0	10	342293
150	2000	◯ 0	10	342295
150	3000	◯ 0	10	342292

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555

Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Kompatibel mit allen gängigen Exzenterschleifmaschinen

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	soft	12000 1/min	1	320488
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	medium	12000 1/min	1	320489
150	Festool Adapter	Gewinde M8/ 5/16"	hart	12000 1/min	1	320587

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Multihole-Stützteller für Exzenterschleifer

HST 555 A

Vorteile: Sehr gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Scheiben durch feinen, hitzebeständigen Klettbelag - Für alle gängigen Lochmuster, auch für netzähnliche und verschiedenste Multihole-Lochungen geeignet - Klett-Stützteller für BOSCH GEX-150 Serie

Durchmesser in mm	Adapter	Aufnahme	Härtegrad	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	Bosch Adapter	Gewinde M 8	medium	12000 1/min	1	320490

Scheiben mit Gewebeunterlage, kletthaftend

Schleifmittel auf Unterlagen

Schleifgewebe, kletthaftend

CS 411 XK

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
Metall Universal	●
Holz	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Sehr robuste Hochleistungsschleifscheibe mit reißfester Baumwollunterlage für den Grob- und Zwischenschliff auf Kanten und Flächen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	24	◯ 0	50	301371
115	40	◯ 0	50	291979
115	60	◯ 0	50	278073
115	80	◯ 0	50	279638
115	120	◯ 0	50	292166
125	24	◯ 0	50	310461
125	40	◯ 0	50	291980
125	60	◯ 0	50	182412
125	80	◯ 0	50	238954
125	120	◯ 0	50	326051
150	24	◯ 0	50	294918
150	40	◯ 0	50	301271
150	60	◯ 0	50	64647
150	80	◯ 0	50	285565
150	120	◯ 0	50	285566

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 140. Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Stützteller, Klettbelag, selbstklebend

Haft-Stützteller für Klettscheiben

HST 359

Vorteile: Gute Hafteigenschaften für alle veloursbeschichteten Schleifscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 10	1	70432
115	Gewinde M 14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	Gewinde M 14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	Gewinde M 14	1	70436
180	Gewinde M 14	1	73066

Klettbelag, selbstklebend

CS 396 Y

Eigenschaften

Verbindungselement	Pilzköpfe
Dicke	1,5 mm
Temperaturbereich	-30° bis +80°

Vorteile: Individuell zuschneidbar - Einfache und sichere Befestigung auf glatten und ebenen Flächen - Schneller und problemloser Austausch des Schleifmittels

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Vliesscheiben

Vliesscheibe, kletthaftend

NDS 400 K

NEU

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund/SiC
Unterlage	Vlies

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Stahl	●
Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●

Vorteile: Erzeugung eines ungerichteten, sehr feinen Satin-Finishs auf Edelstahloberflächen - Leichte Reinigungsarbeiten von Metalloberflächen - Entfernen von leichten Oxidierungsschichten auf NE-Metallen - Vorbereitung von Oberflächen für anschließende Beschichtungen - Anrauen von Lack- und Kunststoffoberflächen - Verfügbar in ultra fine (SiC) und very fine (Korund)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
150	320	rotbraun	very fine	20	342640
150	600	grau	ultra fine	20	342641

Vliesscheibe

SV 484

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Vlies mit Polyestereinlage

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Universal-Vliesscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Weiches und elastisches Schleifen - Nass und trocken einsetzbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	80	coarse	10	104134
115	100	medium	10	104135
115	180	medium	10	104138
115	280	very fine	10	104139
125	80	coarse	10	104136
125	100	medium	10	104137
125	180	medium	10	104140
125	280	very fine	10	104141

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Vliesscheibe

NDS 800

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Unterlage	Vlies mit Polyestereinlage

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Edelstahl	●
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑
Holz	◑

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Aggressives Schleifverhalten - Lange Standzeit - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 **50** 60 80 **100** 120 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	50	braun	coarse	10	258430
115	100	rotbraun	medium	10	258431
115	180	blau	very fine	10	258432
125	50	braun	coarse	10	258433
125	100	rotbraun	medium	10	258434
125	180	blau	very fine	10	258445

Haft-Stützteller für Vliesscheiben

NDS 555

Vorteile: Gute Hafteigenschaften für Vliesscheiben - Für mittelschwere Schleif- und Polierarbeiten

Durchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	Gewinde M 14	1	164100
125	Gewinde M 14	1	208275

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 113-114, 140-141.

Quick Change Discs

Über das Produkt

Klingspor Quick Change Discs wurden für den Einsatz auf luftgetriebenen Schleifern mit Winkelgetriebe konzipiert, können aber auch auf Maschinen gleicher Bauweise mit Elektroantrieb eingesetzt werden. Quick Change Discs ermöglichen einen schnellen und sicheren Wechsel des Schleifwerkzeuges.

Anwendungsgebiete:

- Werkzeugbau
- Flugzeugbau
- Maschinenbau
- Triebwerksbau
- Formenbau
- Container- und Apparatebau
- Modellbau

Ihre Vorteile sind:

- Einfacher und schneller Werkzeugwechsel verkürzt Rüstzeiten
- Keine Kleb- oder Kletthaftung, somit kein Verrutschen und hitzebedingtes Lösen
- Das Werkzeug sitzt immer zentrisch
- Einfache Bedienung und ruhiger Lauf
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten durch unterschiedliche Abmessungen und Stützteller-Härtegrade

Schleifmittel	Type	Kornart	Streuart	Besonderheiten	Seite
	QMC/QRC 412	Korund	●	Gutes Preis- / Leistungsverhältnis, Allroundtalent für den Grob- und Zwischenschliff	**166, 170**
	QMC/QRC 411	Zirkonkorund	●	Selbstschärfendes Zirkonkorund, dadurch hohe Abtragsleistung und aggressives Schleifverhalten	**167, 170**
	QMC/QRC 409	Zirkonkorund	●	Hohe Abtragsleistung und aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonko rund, kühler Schliff durch den Einsatz von Multibindung	**167, 171**
	QMC/QRC 910	Keramischer Korund	●	Extrem scharfes keramisches Korn für höchste Aggressivität plus Multibindung für einen kühlen Schliff	**168, 172**
	QMC/QRC 400	Korund		Weiche Vliesscheibe für übergangslose Finishing- und Reinigungsarbeiten	**168, 172**
	QMC/QRC 800	Korund		Harte Vliesscheibe für Reinigungs- und leichte Entgratungsarbeiten sowie zum Entfernen von Vorschleifspuren	**169, 173**

Mindestbestellmengen für Fertigungsartikel

QCD	Durchmesser	Mindestbestellmengen
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 Stück
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 Stück
QRC/QMC 409	50 mm	900 Stück
QRC/QMC 910	76 mm	600 Stück

QCD	Durchmesser	Mindestbestellmengen
QRC/QMC 800	38 mm	400 Stück
	50 mm	350 Stück
	76 mm	350 Stück
QRC/QMC 400	38 mm	700 Stück
	50 mm	500 Stück
	76 mm	375 Stück

Die richtige Wahl des Stützstellers

Stützteller für Quick Change Discs gibt es, je nach Anwendungsprofil, in unterschiedlichen Härtegraden. Je härter der Stützteller, desto höher ist auch der Abtrag. Weichere Stützteller eignen sich durch ihre erhöhte Flexibilität zur Bearbeitung profilierter Oberflächen und für den Feinschliff.
Mit dem Adapter QCA 555 (Art.Nr. 308693) ist auch der Einsatz auf einem handelsüblichen Winkelschleifer möglich.

Die zulässigen Höchstdrehzahlen des Stützstellers entnehmen Sie bitte der Produkttabelle.

Für die Produktgruppe „Quick Change Discs“ haben sich auf dem Markt vorrangig zwei Befestigungssysteme durchgesetzt. Klingspor bietet beide, Quick Metal Connect und Quick Roll Connect, für alle verfügbaren Typen an.

Das System QMC (Quick Metal Connect)

Die Quick Change Scheibe mit Metallverschluss wird einfach auf den Stützteller aufgesetzt und mit dem innenliegenden Gewindestift verschraubt.

Das System QRC (Quick Roll Connect)

Die Quick Change Disc mit der Kunststoff-Gewindebuchse auf dem Stützteller fixieren und mit einer 180 Grad-Drehung im Uhrzeigersinn befestigen.

Montage auf einem Winkelschleifer

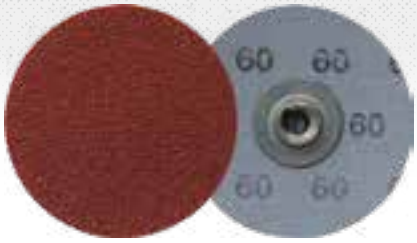
Mit dem Adapter QCA 555 können Sie die Quick Change Discs auf handelsüblichen Winkelschleifern mit M14-Aufnahmespindel verwenden.

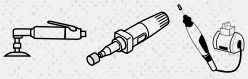
1. Montieren Sie den QCA 555 mit dem M14-Gewinde auf ihren Winkelschleifer. Der untere Spannflansch kann auf der Maschine verbleiben.
2. Befestigen Sie den Stützteller QMC 555 oder QRC 555 mit dem 1/4"-Gewinde auf dem Adapter.

Quick Change Discs
Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 412





Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

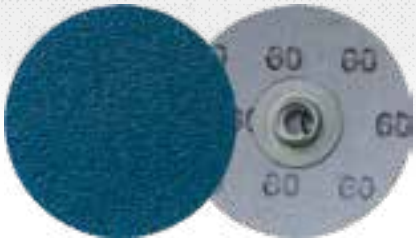
Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174.

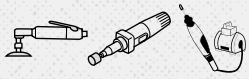
Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 411





Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

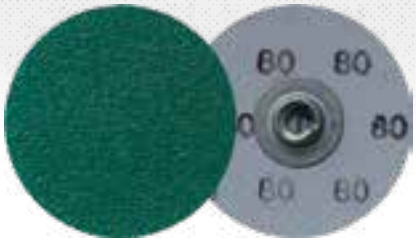
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

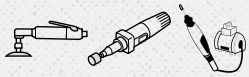
Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	60	50	295315
76	80	50	295316

Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174.

Quick Change Disc

QMC 409





Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	40	100	295335
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

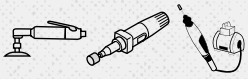
Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 910



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramikkorn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

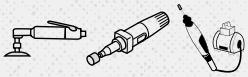
16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174.

Quick Change Disc

QMC 400



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

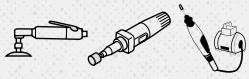
Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	bordeaux	medium	50	295392
50	bordeaux	fine	50	295393
50	bordeaux	very fine	50	295394

Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174. Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 173.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Disc

QMC 800



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Metall Universal	●
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Spachtel	◑

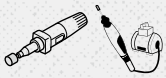
Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	braun	coarse	50	295410
50	rotbraun	medium	50	295411
50	blau	very fine	50	295412
76	braun	coarse	25	295416
76	rotbraun	medium	25	295417
76	blau	very fine	25	295418

Passender Stützteller siehe Seite 169 / Adapter siehe Seite 174. Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 173.

Stützteller

QMC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QMC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch drei Härtegrade

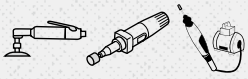
Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300056
25 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295422
38 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295424
38 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	300059
50 x 6	soft	grau	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	grau	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	blau	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	rot	20000 1/min	1	295431

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Universell einsetzbar für den Grob- und Zwischenschliff

Körnungsbereich:

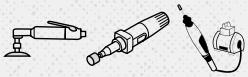
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174.

Quick Change Disc

QRC 411



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Zirkonkorund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten durch selbstschärfendes Zirkonkorund - Hohe Abtragsleistung auf Stahl und Edelstahl

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

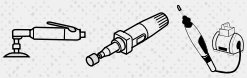
→ **Achtung: Fortsetzung von QRC 411, Quick Change Disc**

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174.

Quick Change Disc

QRC 409



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Edelstahl	●
Kornart	Zirkonkorund	Metall Universal	●
Streuart	dicht		

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung - Geringes Zusetzverhalten auf Aluminium

Körnungsbereich:

16 24 30 **36 40 50 60 80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

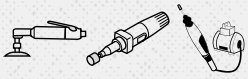
Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 910



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Keramischer Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●

Vorteile: Extrem hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch mikrokristallines und selbstschärfendes Keramikkorn - Kontinuierlich aggressives Schleifverhalten - Kühler Schliff bei der Edelstahlbearbeitung durch Multibindung

Körnungsbereich:

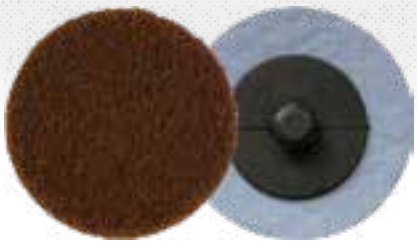
16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

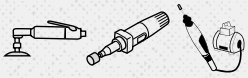
Durchmesser in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174.

Quick Change Disc

QRC 400





Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Geeignet für Finisharbeiten auf Flächen - Reinigungsarbeiten auf Metallen und Lacken

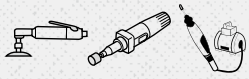
Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174. Informationen zu den enthaltenen Korngrößen siehe Tabelle Seite 173.

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Disc

QRC 800

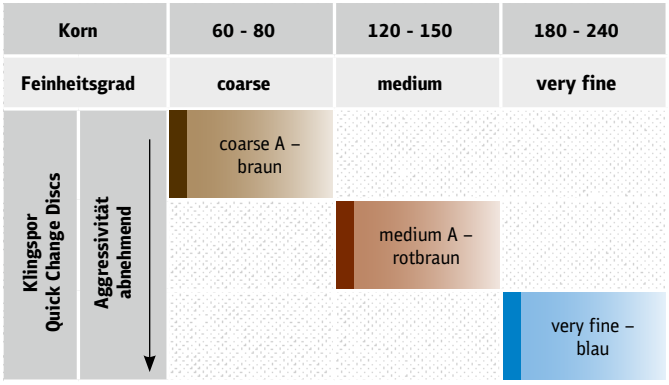


Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Metall Universal	●
Kornart	Korund	Farbe/Lack/Spachtel	◑

Vorteile: Leichte Entgratungsarbeiten - Entfernen von Rost und Farben - Lange Standzeit durch harte, stabile Vliesqualität

Durchmesser in mm	Farbe	Feinheitsgrad	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
50	braun	coarse	50	295413
50	rotbraun	medium	50	295414
50	blau	very fine	50	295415
76	braun	coarse	25	295419
76	rotbraun	medium	25	295420

Passender Stützteller siehe Seite 174 / Adapter siehe Seite 174.

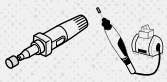


Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 164. Anwendungshinweise: siehe Seite 162-165.

Quick Change Discs
Stützteller / Adapter

Stützteller

QRC 555



Vorteile: Sicheres Aufspannen der QRC-Scheiben - Optimiertes Schleifverhalten (Aggressivität, Oberflächengüte) durch zwei Härtegrade

Durchmesser x Schaft in mm	Härtegrad	Farbe	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
25 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295423
38 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	blau	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	rot	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	blau	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	rot	20000 1/min	1	295433

Adapter für Quick Change Discs

QCA 555

Vorteile: Quick Change Disc Adapter mit M14er Gewinde - Ermöglicht den Einsatz der Quick Change Discs auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Breite x Länge in mm	Aufnahme	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
20 x 30	Gewinde M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Notizen

Schleifmopräder

Über das Produkt

Der schon vor über 40 Jahren von Klingspor entwickelte Schleifmop hat in vielen Bereichen der Oberflächenbearbeitung sinnvolle und wirtschaftliche Anwendung gefunden. Klingspor Schleifmopräder bestehen aus hochwertigen, mit Korund besetzten Schleiflamellen mit fächerformig radialer Anordnung und fester Verankerung in einem Harzkern im Zentrum des Moprades. Durch diesen Aufbau hat das Schleifmoprad ein sehr weiches, angenehmes Schleifverhalten und passt sich optimal der Werkstückkontur an. Klingspor Schleifmopräder werden speziell zur Erzielung sehr feiner Oberflächen eingesetzt.

Klingspor hat für viele Bereiche, von ebenen bis zu profilierten Oberflächen und für fast alle zu bearbeitenden Materialien, den passenden Schleifmop.

Maschinen:

Klingspor Schleifmopräder können je nach Abmessung auf folgenden Maschinen eingesetzt werden:

Geradschleifer

Winkelschleifer

Biegsame Welle

Bohrmaschine

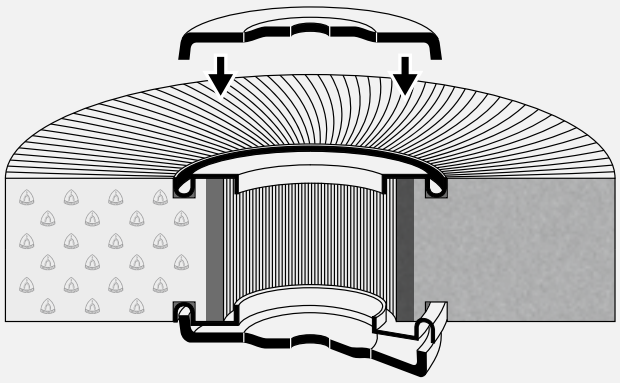
Schleifböcke

Satiniermaschine

		Materialanwendungen																Maschinenanwendungen						
Type	**Seite**	**Metall**	**Behälter- und Apparatebau**	**Feinmechanik**	**Formenbau**	**Armaturen**	**Rohre**	**Profile**	**Werkzeuge**	**Beschläge**	**Bestecke**	**Holz**	**Holzformteile**	**Modellbau**	**Holzprofile**	**Farben / Lacke / Spachtel**	**Kunststoff**	**Biegsame Wellen**	**Bohrmaschinen**	**Geradschleifer**	**Schleifautomaten**	**Schleifböcke**	**Winkelschleifer**	**Satiniermaschine**
SM 611	**182**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	**183**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	**184**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	**189**	●	●				●																	●
MM 630	**186**	●	◑		◑		◑	◑				●	●	●	●	●	◑	●	●	●				
MM 650	**184**	●	●	◑	◑	◑	◑	●		◑		●	●	●	●	●	◑	●		●		●		
WSM 617	**187**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	●	●	●	●	◑					●	
FSR 618	**186**	●	◑	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●			●	●		
NCW 600	**188**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						◑	●		●				
NFW 600	**188**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NCW 600 S	**189**	●	●				●																	●
NFW 600 S	**190**	●	●				●																	●

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Die Aufspannung



Schleifmopräder SM 611, MM 650, Vliesmopräder NCW/NFW 600
Diese Mopräder werden mit zwei Spanndeckeln SMD 612 auf der Maschinenspindel aufgespannt.

Richtiges aufspannen ist wichtig!
Um ein ruhiges Laufverhalten des Moprades zu gewährleisten ist darauf zu achten, dass die Spanndeckel gleichmäßig gerade sitzen und fest am Innenrand der Nut des Metallseitendeckels anliegen. Die Spanndeckel sind im Auslieferungszustand mit einer Aufnahmebohrung vorgerüstet, die vom Anwender einfach und schnell auf den benötigten Wellendurchmesser aufgebohrt werden kann. Informationen zu Bohrungsdurchmesser und der maximalen Aufweitung finden Sie im Produkttext des SMD 612.

Die folgenden speziellen Schleif- und Vliesmopvarianten sind so konstruiert, dass sie ohne zusätzliche Spanndeckel SMD 612 auf den jeweiligen Maschinenwellen montiert werden können:

Schleifmoprad SM 611 H
Das Schleifmoprad mit Holzkern wird bevorzugt auf Schleifböcken mit konischen Aufnahmespindeln eingesetzt. Es kann direkt auf die Maschinenspindel ohne Spanndeckel montiert werden. Das Schleifmoprad SM 611 H hat im Auslieferungszustand eine Bohrung von Ø 13 mm und kann bei Bedarf vom Anwender einfach auf den benötigten Wellendurchmesser aufgebohrt werden.

Schleifmoprad SM 611 W
Das Schleifmoprad wird mit einer Aufnahmebohrung von Ø 25,4 mm ausgeliefert und kann ohne Spanndeckel auf die Maschine aufgespannt werden.

WSM 617
Der WSM 617, ein Schleifmoprad der zweiten Generation mit integriertem M14 und 5/8“ Innengewinde, lässt sich ohne zusätzliches Werkzeug auf einen Winkelschleifer aufspannen und wieder lösen.

Schleifmopwalze SM 611 S, Vliesmopwalze NCW/NFW 600 S
Diese Walzen sind standardmäßig mit einer Aufnahmebohrung von 19 mm für alle gängigen Satiniermaschinen mit entsprechender Maschinenspindel ausgerüstet.

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
***SM 611 SM 611 W/H/S * WSM 617 **	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–410	4 Stück
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–410	4 Stück

Produkt	Durchmesser in mm	Mindestabnahmemenge
FSR 618	165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	350–400	4 Stück
MM 650	100–165	20 Stück
	200–300	10 Stück
	>300	4 Stück

**** Verfügbare Abmessungen auf Anfrage***

Das Schliffbild

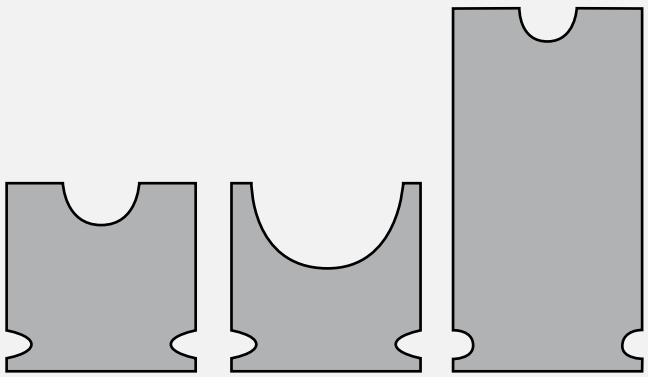
Auf Grund der Konstruktion eignet sich das Schleifmoprad hervorragend, um ein feines Oberflächenfinish zu erzielen. Bei gleicher Korngröße ist die erzielte Oberflächenrauhigkeit eines Schleifmoprades im Vergleich zu einem herkömmlichen Schleifband um ein vielfaches feiner. Daher sollte bei der Auswahl der Korngröße darauf geachtet werden, diese gegenüber dem Schleifband 2–3 Korngrößen gröber auszuwählen.

Schleifband mit Korn 40
kurze markante Linienstruktur, raue Oberfläche, kontrastreiches Finish

Schleifmoprad mit Korn 40
lange durchgehende Linienstruktur, minimale Vertiefungen, glattes Finish

Gängige Profilierungen

Vorprofilierte Schleifmopräder sind speziell auf die individuelle Form Ihres Werkstücks abgestimmt und erreichen dadurch optimale Schleifergebnisse vom ersten Augenblick an. Das sehr zeitaufwändige Profilieren von Hand kann somit entfallen.
Wenn Sie ein individuelles Schleifmoprad benötigen, helfen wir Ihnen gerne weiter.



Auswahl des richtigen Mopdurchmessers

Um mit der optimalen Schnittgeschwindigkeit (38–42 m/s) zu arbeiten erfolgt die Auswahl des Mopraddurchmessers bei Maschinen, die nicht drehzahlregulierbar sind, anhand der vorgegebenen Drehzahl. Bei Maschinen mit Drehzahlregulierung wird die Drehzahl entsprechend des Mopraddurchmessers eingestellt.

Achtung! Vor Einschalten der Maschine ist unbedingt zu überprüfen, dass die voreingestellte Drehzahl nicht die maximal zulässige Höchstdrehzahl des Schleifmoprades überschreitet.

Den richtigen Mopraddurchmesser für den optimalen Drehzahlbereich können Sie aus nebenstehender Tabelle entnehmen.
Wird das Schleifmoprad mit der optimalen Drehzahl eingesetzt, stellen sich die Schleiflamellen durch die Fliehkraft gerade radial um den Kern auf und geben dem Schleifmoprad so das optimale Schleifvermögen. Die Beanspruchung und Abnutzung der Schleiflamellen erfolgt hierbei nur an der Schleiflamellenkante. Dadurch kommt immer wieder neues, scharfes Schleifkorn zum Einsatz. Dies gewährleistet ein gleichbleibenden Materialabtrag und ein gleichmäßiges Schliffbild vom ersten bis zum letzten Werkstück.
Eine zu niedrige Drehzahl hat zur Folge, dass sich die Schleiflamellen durch den Anpressdruck zu stark anlegen. Dadurch erfolgt die Beanspruchung der Schleiflamelle mehr auf der Kornseite und das Schleifmoprad schleift mit einer zu großen Fläche, wodurch eine höhere Reibung zwischen Werkstück und Schleiflamelle entsteht. Dies führt zu einer höheren Wärmebelastung des Werkstückes und des Schleifmoprades. Ein höherer Verschleiß der Schleiflamellen ist die Folge. Unter Umständen kann dies zum Versagen des Schleifmoprades durch den Verlust von Schleiflamellen führen.

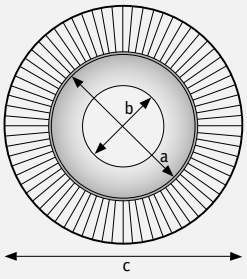
Zulässige Höchstgeschwindigkeit:

Klingspor Schleifmopräder SM 611 sind bis zu einer Breite von ≤ 100 mm für eine maximal zulässige Höchstgeschwindigkeit von 50 m/s zugelassen.

Optimale Schnittgeschwindigkeit:

Der wirtschaftlichste Einsatz erfolgt bei einer Schnittgeschwindigkeit im Bereich von 38–42 m/s.

Mop-Ø [mm]	Empfohlener Drehzahlbereich [min-1] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550



a Außendurchmesser Seitendeckel
b Bohrung Seitendeckel
c Außendurchmesser Mop

Mop-Seitendeckel und Bohrung in Abhängigkeit vom Mop-Außendurchmesser*

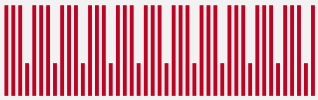
Type	Moprad Außen-Ø [mm]	Metall-Seitendeckel		Passender Spannflansch SMD 612
		Außen-Ø [mm]	Bohrung [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

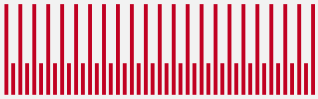
* gültig für Standardausführungen (Lagerartikel)

Paketierung

Eine weitere Möglichkeit, das Schleifergebnis zu beeinflussen, ist die Paketierung. Bei der Paketierung wird zwischen die Gewebelamellen eine Zwischenlage gestanzt. Dadurch entstehen zwischen den einzelnen Lamellen entsprechende Freiräume, die das Schleifverhalten des Rades beeinflussen. Je höher das Verhältnis von Schleiflamelle zu Zwischenlage ist, umso härter wird das Schleifmoprad. Standardmäßig werden Mopräder ohne Paketierung hergestellt. Ausnahme: Ab einem Durchmesser ≥ 250 mm, einer Breite ≥ 50 mm, Korngröße 220 und feiner werden die Schleifmopräder mit einer Paketierung von 5:1 gefertigt.

5:1


3:1


1:1

Einflussgrößen auf das Schleifverhalten

Das Schleifergebnis hängt von vielen Prozessparametern ab. Die unten stehende Tabelle zeigt Ihnen die verschiedenen Einflussgrößen und deren Auswirkungen auf das Schleifergebnis.

		Schleifergebnis		
Einflussgröße		**Abtrag***	**Oberflächengüte**	**Standzeit**
Schnittgeschwindigkeit	hoch	steigt	feiner	kürzer
	niedrig	sinkt	rauer	länger
Anpressdruck	hoch	steigt	rauer	kürzer
	gering	sinkt	feiner	länger
Korngröße	grob	steigt	rauer	kürzer
	fein	sinkt	feiner	länger
Schleifhilfsmittel (Öle, Fette)	ohne	steigt	rauer	kürzer
	mit	sinkt	feiner	länger

* Hinweis: der wesentliche Parameter zur Beeinflussung der Abtragsleistung ist die Wahl eines entsprechend gröberen (mehr Abtrag) oder feineren (weniger Abtrag) Korns.

Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Schleifmopräder werden nach den Vorgaben der oSa und EN13743 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.

Augenschutz benutzen

Handschuhe benutzen

Staubmaske anlegen

Sicherheitsempfehlungen beachten

Gehörschutz benutzen

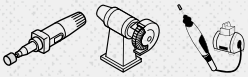
Nicht zulässig für Nassschleifen

Schleifmopräder

Schleifmop

Schleifmop

SM 611



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12082
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

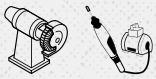
→ **Achtung: Fortsetzung von SM 611, Schleifmop**

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 185) einsetzen!

Schleifmop

SM 611 W



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild durch kontinuierlich frisches, unbenutztes Schleifkorn - Universell auf allen Werkstoffen einsetzbar - Passt sich optimal der Werkstückkontur an - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

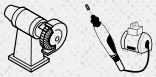
Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Schleifmopräder
Schleifmop

Schleifmop

SM 611 H



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Holzkern mit Aufnahmebohrung von Ø 13 mm für eine schnelle Montage - Ohne Spanndeckel SMD 612 verwendbar - Vergrößerung der Aufnahmebohrung ohne großen Aufwand möglich

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990

Schleifmop

MM 650

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Erzeugt eine sehr feine Oberfläche

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
250 x 50 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	100	30 m/s	2300 1/min	2	2486
250 x 50 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	2	2483

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

→ **Achtung: Fortsetzung von MM 650, Schleifmop**

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
250 x 50 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	30 m/s	2300 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	30 m/s	2300 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	150	30 m/s	2300 1/min	1	2741
250 x 100 x 43,1	180	30 m/s	2300 1/min	1	2742

Nur mit Spanndeckel SMD 612 Art. 14823 verwenden!

Spanndeckel

SMD 612

Vorteile: Gewährleistet ein ruhiges Laufverhalten und eine sichere Montage auf der Maschine

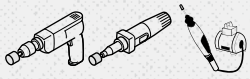
Durchmesser x Bohrung in mm	Passend für	Max. Aufweitung des BohrungsØ in mm	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Schleifmopräder
Schleifmop

Schleifmop

MM 630



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Durch längsgeschlitzte Schleiflamellen sehr gut geeignet für stark profilierte Werkstücke - Einsatz auf handgeführten Maschinen - Feines Oberflächenbild

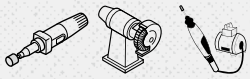
Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Faltschleifmop

FSR 618



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Holz	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Faltschleifmoprad aus gefalteten Korundgewebelamellen ermöglicht eine einfache Bearbeitung von Fugen, Nuten, Rillen - Sehr große Eintauchtiefe

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Winkelschleifmop

WSM 617

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:			
Stahl	●	Holz	●
Edelstahl	●		
Farbe	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Verwendbar auf allen handelsüblichen Winkelschleifern (80 m/s) - Universell verwendbar; stirnseitig und seitlich - Einfacher Werkzeugwechsel per Hand, ohne zusätzliche Hilfsmittel

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Breite in mm	Korn	Aufnahme	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	Gewinde M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021

Das vielseitige Schleifmoprad für den Winkelschleifer

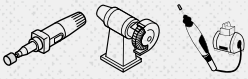
- Schnelles, einfaches Aufspannen
- Vielseitig einsetzbar
- Hohe Sicherheit
- Ideal für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Vliesmopräder
Schleifmop

Schleifmoprad

NCW 600



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

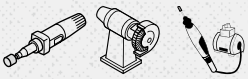
Vorteile: Kombination aus Vlies- und Schleifgewebelamellen für ein feines Schliffbild - Optimales Verschleißverhalten - Hoher Abtrag - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
165 x 50 x 43	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43	100	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43	150	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43	180	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68	80	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68	100	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68	150	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 185) einsetzen!

Vliesrad

NFW 600



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über die gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
165 x 50 x 43	coarse	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43	medium	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	very fine	rotbraun	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68	coarse	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68	medium	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68	very fine	rotbraun	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Nur mit passendem Spanndeckel SMD 612 (Seite 185) einsetzen!

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Satinierwalzen

Satinierwalze

SM 611 S

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●

Vorteile: Gleichmäßiges Schliffbild - Spezialprodukt für die Feinbearbeitung von Oberflächen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999

Satinierwalze

NCW 600 S

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 50 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258905

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Satinierwalzen

→ Achtung: Fortsetzung von NCW 600 S, Satinierwalze

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Satinierwalze

NFW 600 S

Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Metall Universal	●
Kornart	Korund	Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 50 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	rotbraun	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 179. Anwendungshinweise: siehe Seite 176-181.

Notizen

Kleinschleifmop

Über das Produkt

Der Kleinschleifmop besteht aus Korund bestreuten Schleiflamellen, die fächerförmig radial um die Achse eines Spannstiftes angeordnet sind. Durch die fächerförmig radiale Anordnung der Schleiflamellen passt sich der Kleinschleifmop hervorragend an die Konturen des zu bearbeitenden Werkstückes an.

Aufgrund ihrer unterschiedlichen Korngrößen (40 –320) und verschiedenen Schleifmittel auf Unterlage (mit und ohne Multibindung) lassen sich Klingspor Kleinschleifmop für ein breites Spektrum an Anwendungen einsetzen.

Die Kleinschleifmop werden standardmäßig mit einem 6 mm oder 3 mm Spannstift und einer Schaftlänge von 40 mm hergestellt.

Anwendungsbeispiele

- Schleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau
- Bearbeitung von profilierten Werkstücken
- Bearbeitung von Innenflächen und schwer erreichbaren Stellen
- Schleifarbeiten an kleinen Teilen und Gehäusen

	Materialanwendungen															Maschinen-anwendungen			
Type	Metall	Behälter- und Apparatebau	Feinmechanik	Formenbau	Armaturen	Rohre	Profile	Werkzeuge	Beschläge	Bestecke	Holz	Holzformteile	Modellbau	Holzprofile	Kunststoff	Biegsame Wellen	Bohrmaschinen	Geradschleifer	Seite
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	**194**
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			◑	◑		●	●	●	**198**
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	**199**
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					◑	●	●	●	**199**
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	**200**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
KM 613	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück
KM 615	40–180	250 Stück

Produkt	Korngröße	Mindestabnahmemenge
KMT 614	40–320	250 Stück
	ab 360	500 Stück
Produkt	**Durchmesser in mm**	**Mindestabnahmemenge**
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 Stück
	80, 100	100 Stück

Anwendungsempfehlungen

- Kleinschleifmop können auf biegsamen Wellen, Geradschleifer (Druckluft, Elektro) oder Bohrmaschinen eingesetzt werden.
- Die beste Leistung erzielt der Kleinschleifmop bei einer Schnittgeschwindigkeit von 20–25 m/s. In diesem Bereich arbeitet er in Bezug auf Werkzeugverschleiß, Materialabtrag, Oberflächengüte und Temperaturbelastung des Werkstückes am wirtschaftlichsten.

Einflussfaktoren auf das Schleifergebnis

Materialabtrag:
Eine Steigerung des Materialabtrages sollte wenn möglich nur durch die Verwendung einer gröberen Körnung und nicht durch einen erhöhten Anpressdruck erzielt werden.

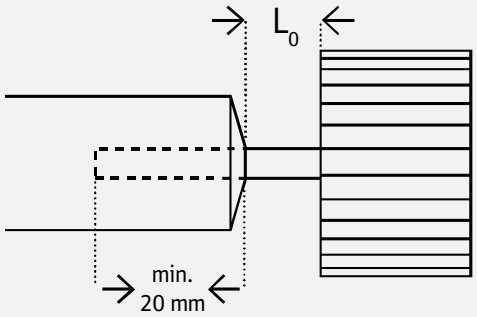
Ein dauerhaft erhöhter Anpressdruck
- führt zu unnötigem Werkzeugverschleiß
- führt zu erhöhter Temperaturbelastung des Werkstückes
- kann zum Versagen des Werkzeuges führen.

Oberflächengüte:
- Durch den Verschleiß der Schleiflamelle an der äußeren Lamellenkante kommen immer wieder neue, scharfe Schleifkörner zum Einsatz, die zu einer gleichmäßigen Oberflächengüte führen.
- Durch die Steigerung der Schnittgeschwindigkeit nimmt die Oberflächenrauigkeit ab.
- Durch die Erhöhung des Anpressdruckes erreicht man eine etwas gröbere Oberflächenrauigkeit.
- Die erzielte Oberflächengüte eines Kleinschleifmop ist im Vergleich zu einem Schleifband gleicher Korngröße um ein Vielfaches feiner.

Temperaturbelastung:
- Durch die Reduzierung des Anpressdrucks und der Umfangsgeschwindigkeit lässt sich die Temperaturbelastung des Werkstückes und die des Werkzeuges verringern.

Ø [mm]	Höhe [mm]	zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]*	Drehzahl [1/min]		
			L_0= 0 mm	L_0= 10 mm	L_0= 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* für offene Schaftlänge L_0 = 0 mm



Werkzeugverschleiß:
- Der Werkzeugverschleiß lässt sich durch das Arbeiten mit einem geringeren Anpressdruck verringern.

Um eine optimale Nutzung des Werkzeuges zu gewährleisten,
- darf die maximal zulässige Drehzahl nie überschritten werden
- muss die Einspannlänge des Kleinschleifmop in die Werkzeugaufnahme mindestens 20 mm betragen
- darf die angegebene Drehzahl bei offenen Schaftlängen L_0 (Tabelle siehe oben) nicht überschritten werden

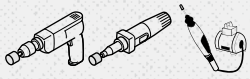
Weitere Informationen entnehmen Sie den in der Verpackung beiliegenden Sicherheitsinformationen.

Kleinschleifmop

Schleifmop

Kleinschleifmop

KM 613



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Holz	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universelles Produkt für Stahl und Edelstahlwerkstoffe - Gleichmäßige Abtragsleistung - Geeignet für schwer zugängliche Stellen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	40	40 m/s	38150 1/min	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911

Fortsetzung →

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop

Schleifmop

→ **Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop**

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 m/s	9500 1/min	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop

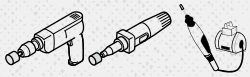
Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von KM 613, Kleinschleifmop

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Kleinschleifmop

KM 615



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Kühler Schliff durch Multibindung - Erhöhte Abtragsleistung auf Edelstahl

Körnungsbereich:

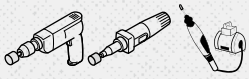
16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop, Topfform

KMT 614



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Holz	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Radial und stirnseitig einsetzbar

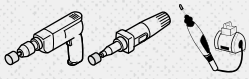
Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 **320 360 400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195

Kombivliesmopstift

NCS 600



Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
Kunststoff	◑

Vorteile: Durch Kombination von Vlies- und Schleifgewebelamellen hoher Abtrag bei feinem Schliffbild - Lange Lebensdauer

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
50 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258944

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Kleinschleifmop

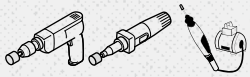
Schleifmop

→ Achtung: Fortsetzung von NCS 600, Kombivliesmopstift

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
80 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Vliesmopstift

NFS 600



Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Bindung	Kunstharz	Metall Universal	●
Kornart	Korund	Edelstahl	●

Vorteile: Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Optimales Werkzeug zum Mattieren und Satinieren durch hochwertige Vlieslamellen

Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
50 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	rotbraun	32 m/s	6100 1/min	4	258931

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 192. Anwendungshinweise: siehe Seite 192-193.

Notizen

Schleifmopteller

Über das Produkt

Der Klingspor-Schleifmopteller hat seit seiner Markteinführung die Schruppscheibe in vielen Bereichen der Oberflächenbearbeitung erfolgreich ablösen können.
Durch die fächerförmige, radiale Anordnung der Schleiflamellen aus Gewebe wird eine vielfache Schleifleistung gegenüber anderen Werkzeugen erzielt.

Klingspor Schleifmopteller sind mit zirkon-, keramik- oder korundbestreuten Gewebelamellen bestückt, die auf faserverstärkten Kunststoff- oder Glasgewebetellern gleichmäßig aufgebracht werden. Die Anordnung der Lamellen gewährleistet eine gleichmäßig hohe Schleifleistung und vibrationsarmes Arbeiten.

Mindestabnahmemengen für Fertigungsartikel

Durchmesser	Mindestabnahmemenge
bis 150 mm	320 Stück
180 mm	160 Stück

		Werkstoff								Anwendung						
Type		Stahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	NE-Metalle	Aluminium	Holz	Kunststoff	Farbe/Lacke/Spachtel	Flächenschliff	Schweißnahtbearbeitung	Kantenbearbeitung, Anfasen	Kehlnahtbearbeitung	Entrosten, Entlacken	Anlauffarben, Oxidschichten entfernen	Seite
SMT 314 *EXTRA*		●			●	●	◑				●	●				208
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●						●						209
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●							●	●				209
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●						●						210
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●							●	●				210
SMT 524 *ACCU*		●	●	●							●	●				211
SMT 624 *SUPRA*		●	●	●							●	●				211
SMT 626 *SUPRA*		●	●	●							●	●				213
SMT 628 *SUPRA*		●	●	●						●						212
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●				●						214
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●					●	●				214
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●						●						214
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●							●	●				214
SMT 645 *SUPRA*		●	●	●						●						215
SMT 688 *SPECIAL*		●	●	●						●			●			218
SMT 800 *SPECIAL*			●	●						●				●	●	219
SMT 850 plus *SPECIAL*			●	●							●					219
SMT 924 *SPECIAL*		●	●								●	●				216
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●						●						216
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				216
SMT 926 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				217
SMT 996 *SPECIAL*			●	●						●						218
SMT 996 *SPECIAL*			●	●							●	●				218
MFW 600		●	●	●									●			220
NCD 200		●	◑	●	●	●	●	●	●					●	●	221
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	221
NUD 500			●	●						●					●	220

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Schleifmopteller
Anwendungshinweise

1. Roter Balken
Kennzeichnet die zulässige Umfangsgeschwindigkeit von 80 m/s

2. Sicherheitshinweise
oSa-Kennzeichnung

3. Abmessungen
Produktabmessungen in Millimeter und Inch

4. Stanzring
Fertigungsinterner Hinweis, kein Haltbarkeitsdatum!

5. Angabe der Korngröße

6. Artikelnummer

7. Sicherheitshinweise
Sprachneutrale Sicherheitspiktogramme

8. Qualitätsklasse
Extra/Supra/Special

9. Produktname
Type

Produktlinien

Klingspor bietet Ihnen drei aufeinander abgestimmte Produktlinien. Für jeden Anwender und Einsatzzweck finden Sie bei uns den richtigen Schleifmopteller. Alle Schleifmopteller werden nach gültigen Normen gefertigt und garantieren somit ein Höchstmaß an Sicherheit.

EXTRA

Ideales Preis- /Leistungsverhältnis für den universellen Einsatz. Sehr gute Schleifergebnisse auf unterschiedlichen Stahl-Werkstoffen.

SUPRA

Professionelle Produkte mit hervorragender Standzeit und hoher Abtragsleistung. Aggressives Schleifverhalten und hohe Standzeit.

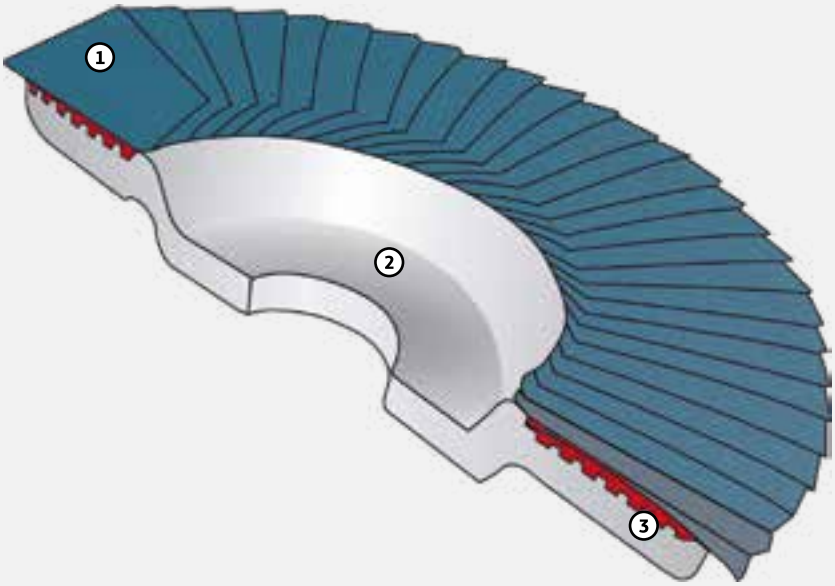
SPECIAL

Hochleistungs-Produkte für spezielle Anwendungen in Industrie und Handwerk. Höchste Performance und Lebensdauer selbst bei intensiver Beanspruchung.

Schleifmopteller
Anwendungshinweise

Produktaufbau

Die drei Komponenten der Schleifmopteller sind perfekt aufeinander abgestimmt, um ein Maximum an Leistung zu erreichen.



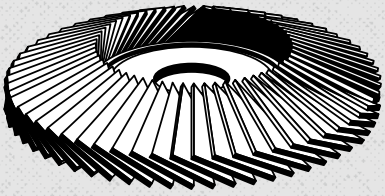
1. Schleiflamellen
Für seine Schleifmopteller hat Klingspor spezielle Schleifmittel entwickelt. Das Schleifwerkzeug ist damit optimal für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern (80 m/s) und die entsprechenden Anwendungen abgestimmt. Das garantiert beste Schleifleistungen und lange Standzeiten.

2. Grundteller
Für die Produktion von Schleifmoptellern verwendet Klingspor zwei unterschiedliche Grundtellerarten. Zum einen, der am häufigsten am Markt eingesetzte Grundteller aus Glasgewebe, zum anderen Grundteller aus glasfaserverstärktem Kunststoff.

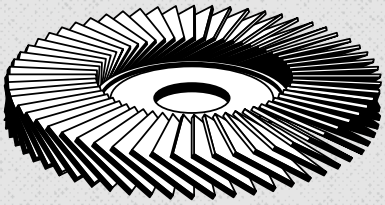
3. Kleberharz
Das Kleberharz ist das Bindeglied zwischen Grundteller und Schleiflamellen. Er sorgt dafür, dass sich, bei sachgemäßer Anwendung, keine Schleiflamellen vom Grundteller lösen können. Er gewährleistet unter anderem auch die Einhaltung der Bruchsicherheit weit über den Vorgaben der oSa-Richtlinien und der Sicherheitsnorm EN 13743.

Bauformen

Der gewölbte Schleifmopteller schleift mit einer schmaleren Einsatzfläche als der gerade. Durch den punktuelleren Einsatz erzielt die gewölbte Ausführung einen höheren Abtrag pro Zeiteinheit als die gerade Ausführung und ist deshalb besonders für die Kanten- und Schweißnahtbearbeitung geeignet. Die gerade Ausführung wird überwiegend für den Plan- und Flächenschliff verwendet.



gewölbt

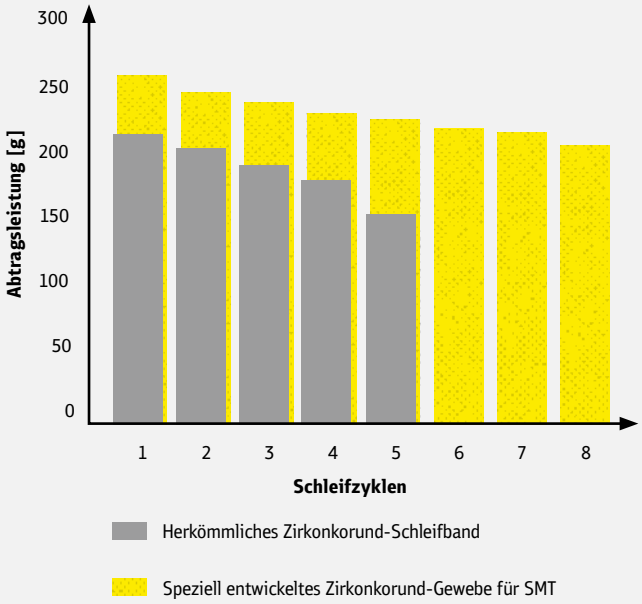


gerade

Schleifmopteller
Anwendungshinweise

Schleifmittel

Im Vergleich zur Bandanwendung ist das Schleifmittel für Schleifmopteller viel höheren Belastungen ausgesetzt. Zum einen liegt die Schnittgeschwindigkeit des Schleifmoptellers um das ca. 2–2,5-fache höher als die Schnittgeschwindigkeit bei einer Bandanwendung, zum anderen muss gewährleistet sein, dass sich die Unterlage entsprechend abnutzt, so dass immer wieder neues, unbenutztes Korn zum Einsatz kommt.
Aus diesem Grund entwickelt Klingspor eigens für diese Produktgruppe spezielle Schleifmittel. Diese sind optimal für den Einsatz auf hochtourigen Winkelschleifern (80 m/s) abgestimmt und garantieren höchste Schleifleistungen und Standzeiten (siehe Diagramm).



1. Zirkonkorund Gewebe
Zirkonkorund-Schleifkorn, schweres Baumwoll-Polyester-Gewebe, beste Leistung mit leistungsstarken Maschinen

2. Zirkonkorund Gewebe
Aggressives Zirkonkorund-Schleifkorn, Baumwollgewebe, gute Abtragsleistung auf Winkelschleifern aller Leistungsklassen

3. Zirkonkorund + Multibindung
Selbstschärfendes Zirkonkorund-Schleifkorn, Baumwollunterlage, speziell für kühlen Schliff auf Edelstahl

4. Korund Gewebe
Langlebiges Korund-Schleifkorn, Baumwollgewebe, für den Einsatz auf Metall und NE-Metallen

5. Keramischer Korund + Multibindung
Keramisches Hochleistungs-Schleifkorn, robuste Polyester-Unterlage, Hochleistung für die Edelstahlbearbeitung, kühler Schliff auf Edelstahlflächen

6. Keramischer Korund
Keramisches Hochleistungs-Schleifkorn, robuste Polyester-Unterlage, Hochleistung für die Stahlbearbeitung

Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Schleifmopteller werden nach den Vorgaben der oSa und EN13743 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.

Schleifmopteller

SMT-Produktübersicht

		Stahl / NE-Metalle	Stahl / INOX			Edelstahl
		Aggressivität	*Aggressivität*		*Standzeit*	*Aggressivität*
SPECIAL	Type:		***SMT 924***	***SMT 925***	***SMT 926***	***SMT 996***
	Aggressivität:		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■
	Standzeit:		■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■□
	Grundteller:		Glasgewebe	Kunststoff	Glasgewebe	Glasgewebe
	Form:		gewölbt (6°)	gewölbt (12°) / gerade	gewölbt (6°)	gewölbt (6°) / gerade
SUPRA	Type:		***SMT 644***			
	Aggressivität:		■■■■■■□			
	Standzeit:		■■■■■■□			
	Grundteller:		Glasgewebe			
	Form:		gewölbt (12°) / gerade			
	Type:		***SMT 624***	***SMT 628***	***SMT 626***	***SMT 636***
	Aggressivität:		■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■□
	Standzeit:		■■■■■□□	■■■■■□□	■■■■■■□	■■■■■□□
	Grundteller:		Glasgewebe	Glasgewebe	Glasgewebe	Glasgewebe
	Form:		gewölbt (12°)	gerade	gewölbt (6°)	gewölbt (6°) / gerade
EXTRA	Type:	***SMT 314***	***SMT 324***	***SMT 325***		
	Aggressivität:	■■■■□□□	■■■■■□□	■■■■■□□		
	Standzeit:	■■■■□□□	■■■■□□□	■■■■□□□		
	Grundteller:	Glasgewebe	Glasgewebe	Kunststoff		
	Form:	gewölbt (12°)	gewölbt (12°) / gerade	gewölbt (12°) / gerade		

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 314

EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
NE-Metalle	●
Holz	◑

Eigenschaften	
Kornart	Korund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Gute Zerspanleistung auf unlegierten Stählen - Auch für NE-Metalle geeignet - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322820
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 324
EXTRA

Klasse	EXTRA
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung auf Stahl und Edelstahl - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 325

EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Universelles Produkt für Kanten- und Flächenbearbeitung im Stahl- und Edelstahlbereich - Gute Abtragsleistung auf Winkelschleifer aller Leistungsklassen - Kein Verglasen auch bei geringem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 524 AC
ACCU

ACCU

Klasse	*ACCU*
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Allrounder für Kanten- und Flächenbearbeitung - Optimierte Abtragsleistung bei guter Standzeit für alle Akku-Winkelschleifer

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	331172
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	331173
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	331174
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	331175
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	331176
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	331177

Schleifmopteller

SMT 624
SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort - Universell verwendbar für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern

Körnungsbereich:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16		36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

→ Achtung: Fortsetzung von SMT 624 Supra, Schleifmopteller

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Schleifmopteller

SMT 628

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Besonders geeignet für den Flächenschliff im Stahl- und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern - Aggressive Zerspanleistung bei gleichzeitig hohem Schleifkomfort

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

→ **Achtung: Fortsetzung von SMT 628 Supra, Schleifmopteller**

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Schleifmopteller

SMT 626

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

Vorteile: Hohe Abtragsleistung - Spürbar längere Standzeit durch einzigartige Lamellenneigung

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 636
SUPRA

Klasse	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund mit Multibindung
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade

Vorteile: Spezialprodukt für die Edelstahlbearbeitung - Besonders kühler Schliff durch Multibindung - Für Kanten und Flächenbearbeitung geeignet - Kein Verglasen oder Zusetzen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Schleifmopteller

SMT 644
SUPRA

Klasse	SUPRA
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Lange Lebensdauer auch bei steilem Kanteneinsatz in Ecken oder Winkeln - Gleichbleibend hohe Abtragsleistung auch beim Einsatz in der Flächenbearbeitung - Kein Zusetzen oder Verglasen auch bei geringem Anpressdruck oder geringer Maschinenleistung (<1000W)

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	329996
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

→ **Achtung: Fortsetzung von SMT 644 Supra, Schleifmopteller**

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Schleifmopteller

SMT 645

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserver-stärkt
Ausführung	gerade

Vorteile: Hohe Kantenstabilität - Sehr gute Abtragsleistung auch auf leistungsschwachen Winkel-schleifern - Hohe Standzeit durch doppelt gelegte Schleiflamellen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller

SMT 924
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Keramischer Korund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

Vorteile: Höchste Aggressivität für anspruchsvolle Schleifaufgaben im Kantenschliff - Hohe Kantenstabilität - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Schleifmopteller

SMT 925
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Kunststoff, glasfaserverstärkt
Ausführung	gewölbt 12°, gerade

Vorteile: Spürbar höhere Schleifleistung und Standzeit - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck - Höchste Abtragsleistung bei gleichzeitig hoher Standzeit

Körnungsbereich:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321718

Fortsetzung →

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

→ **Achtung: Fortsetzung von SMT 925 Special, Schleifmopteller**

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Schleifmopteller

SMT 926
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°

Vorteile: Höchste Standzeit bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung - Speziell für grobe Bearbeitungen im Stahl und Edelstahlbereich - Beste Abtragsleistung im Einsatz auf leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Schleifmopteller, Multibindung

SMT 996
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Keramischer Korund mit Multibindung
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 6°, gerade

Vorteile: Aggressives Schleifverhalten bei geringem Kraftaufwand - Hohe Kantenstabilität - Kühler Schliff durch Multibindung - Beste Abtragsleistung mit leistungsstarken Winkelschleifern und erhöhtem Anpressdruck

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854

Schleifmopteller, Nutenschleifer

SMT 688
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Kornart	Zirkonkorund
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gerade

Vorteile: Spezialwerkzeug für die Bearbeitung schwer zugänglicher Stellen, Nuten, Rillen und Winkeln - Gute Anpassung der Lamellen an gewölbte Konturen durch längeren Lamellenüberstand

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Schleifmopteller

Vliesmopteller

SMT 800 SPECIAL

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Hochwertiger Vliesmopteller für das Edelstahlfinish - Beste Ergebnisse auf drehzahlregelbaren Winkelschleifern - Drei Feinheitsgrade

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Vlies-Kombi-Mopteller

SMT 850 plus SPECIAL

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Eigenschaften	
Teller	Glasgewebe
Ausführung	gewölbt 12°

Vorteile: Hochwertiger Vlies-Kombi-Mopteller - Speziell für die Bearbeitung von WIG-Schweißnähten an Edelstahlbauteilen - Gleichmäßiges Finish über gesamte Lebensdauer - Materialabtrag und Finish in einem Arbeitsgang

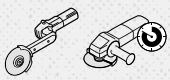
Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Korn	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Arbeitsgeschwindigkeit	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	braun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	rotbraun	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	grün	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Bitte beachten: Mindestbestellmengen bei Fertigung siehe Seite 203. Anwendungshinweise: siehe Seite 202-207.

Hochleistungs-Vliesscheiben

Hochleistungs-Vliesscheiben

MFW 600



Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC

Vorteile: Spezialprodukt für das Finishing von Edelstahl Schweißnähten - 4 verschiedene Feinheitsgrade für Materialabtrag bis zum Hochglanz

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 6 x 22	coarse	rot	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	grau	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	grau	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	rot	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	grau	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	grau	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Hochleistungs-Vliesscheiben

NUD 500

Anwendungsgebiete:	
Legierte Stähle	●
Hochlegierte Stähle	●
Buntmetalle	●
Leichtmetalle	●
Chrom- und Nickelstähle	●
Stahl	●
Titan	●

Eigenschaften	
Kornart	SiC

Vorteile: Zum Reinigen und Vorpolieren von Oberflächen - Zum Verschleifen von Schweißnähten - Erspart Arbeitsschritte - Präzises Reinigen, Säubern und Finishbearbeitung von Oberflächen - Erzielt sehr geringe Rautiefe des bearbeiteten Materials

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Feinheitsgrad	Farbe	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Empfohlene Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	grau	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 203.

Reinigungsscheiben

Reinigungsscheibe

NCD 200

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Edelstahl	◑

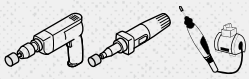
Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Ausführung	gerade

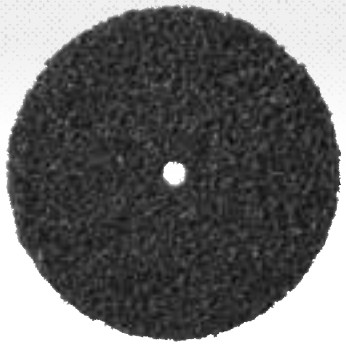
Vorteile: Spezielles SiC- Reinigungsvlies zum Entfernen von Anlauffarben, Reinigen von Oberflächen - Kein Zusetzen durch offene Struktur

Durchmesser x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Power Wheel, extra coarse

PW 2000





Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Metall Universal	●
Stein	●

Vorteile: Spezielles Nylonvlies ideal zum Entfernen von Anlauffarben, Oxidschichten, Rost, Farbresten - Reinigen von Schweißnähten - Kein Zusetzen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 203.

Spanndorn

Spanndorn

SD 2000

Vorteile: Für sicheres Spannen auf Bohrmaschinen, biegsamen Wellen und Geradschleifern und optimalen Rundlauf des Schleifwerkzeuges PW 2000

Schaft in mm	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	1 Rad Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1-2 Räder Ø 100 - Ø 200	1	194632

Notizen

Z 960 TX

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Über das Produkt

Für uns als Erfinder der hochtourigen Trennscheibe ist die kontinuierliche Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Kronenflex® Produkte selbstverständlich.

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben bieten aufgrund der optimalen Abstimmung der Bindung auf die verwendete Kornart eine hohe Aggressivität, hervorragende Standzeiten sowie eine konstant hohe Qualität. Mit der Einhaltung der oSa-Richtlinien und der europäischen Sicherheitsnorm EN 12413 erfüllen sie höchste Sicherheitsstandards.

Durch permanente Innovationen und die Entwicklung von Spezialprodukten für die unterschiedlichsten Einsatzbereiche bietet unser Kronenflex® Sortiment für alle gängigen Materialien und Einsatzbereiche die optimale Lösung.

Typische Materialien für diese Produkte

- Stahl
- Edelstahl
- Baustahl
- NE-Metalle
- Gusswerkstoffe
- Stein
- Kunststoffe
- Mineralische Werkstoffe
- Rohre
- Flacheisen
- Bleche
- Vollmaterialien

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- Karosseriebau
- Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Schlossereien
- Stahlbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Instandhaltung
- Bauschlossereien
- Fahrzeugbau
- Gießereien
- Werften

Kronenflex® Trennscheiben

Kronenflex Trennscheiben	Seite
0,8–1,0 mm	234
Kleintrennscheiben	241
1,6–1,9 mm	242
2,0–3,2 mm	246
Großtrennscheiben	254

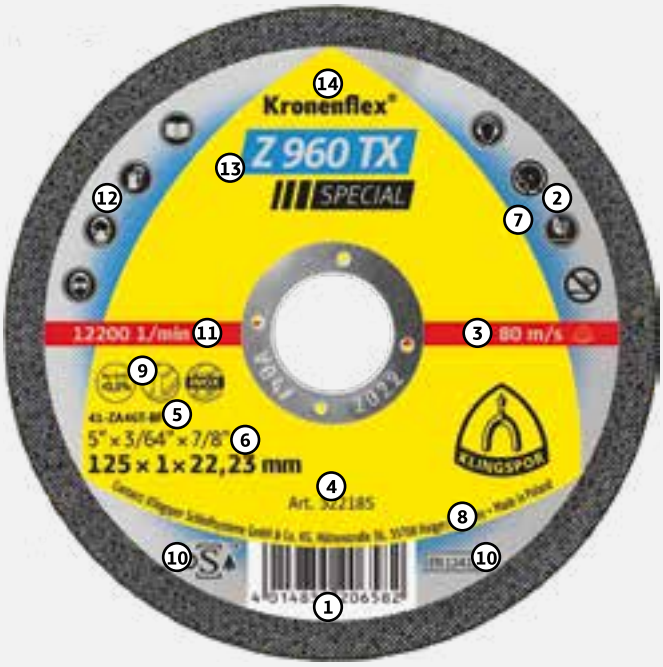
Kronenflex® Schruppscheiben

Kronenflex Schruppscheiben	Seite
Schruppscheiben	264

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Anwendungshinweise

1. **EAN-Code (EAN-13)**
2. **Sicherheits-Piktogramme**
3. **Arbeitshöchstgeschwindigkeit**
4. **Klingspor Artikelnummer**
5. **Angabe zur Form, Härte und Bindung nach EN 12413**
6. **Abmessung in mm und Zoll**
7. **Anwendungsbereich (siehe Farbleitsystem)**



8. **Informationen zum Hersteller**
9. **Verwendungseinschränkung**
10. **Sicherheitsstandard (oSa / EN 12413)**
11. **Maximale zulässige Drehzahl**
12. **Sicherheits-Piktogramme**
13. **Produktlinie Type**
14. **Klingspor Marke Kronenflex®**

Produktlinien

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben gibt es in drei Produktlinien mit sechs Farbkodierungen zur schnellen Übersicht über die wichtigsten Materialanwendungen.

EXTRA

Produkte für den universellen Einsatz, ausgelegt auf ein besonders attraktives Preis/Leistungs-Verhältnis

SUPRA

Optimierte Produkte für verschiedene Anwendungsfelder. Sehr gute Standzeit und Schnittleistung.

SPECIAL

Hochleistungsprodukte für Spezialanwendungen. Höchste Standzeit und Schnittleistung im jeweiligen Einsatzbereich.

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben
Anwendungshinweise

1. **Etikett und Deckblatt**
   Das Etikett enthält alle wichtigen Informationen zum Produkt, zum Hersteller und zum richtigen Umgang mit dem Schleifwerkzeug

2. **Mischung**
   Das Korn: Heute werden alle Schleifkornarten ausschließlich synthetisch hergestellt. Nur synthetisch hergestelltes Schleifkorn gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität in Bezug auf das Verschleiß- und Schneidverhalten der Scheibe.
   Harze und Füllstoffe: Weitere, wichtige Komponenten für Trenn- und Schruppscheiben sind Harze (flüssig und trocken) und Füllstoffe. Mittels dieser Komponenten lassen sich in der Herstellung die Eigenschaften der Scheibe wie z.B. Stabilität, Zerspanleistung, Härte und Sprengfestigkeit regulieren und an den jeweiligen Einsatzzweck anpassen.

3. **Metallring**
   Gibt Auskunft über die Haltbarkeit (Verfallsdatum) der Scheibe

4. **Glasgewebe**
   Glasgewebe sorgt als Verstärkungseinlage für Stabilität und erhöht die Sicherheit der Scheibe. Die Glasgewebelagen sind hinsichtlich ihrer Anzahl und Stärke auf den Scheibentyp und Verwendungszweck abgestimmt. Je höher die potentielle Seitenbelastung einer Trennscheibe ist (beim freihändigen Trennen ist sie z.B. größer als beim stationären Trennen), desto mehr, bzw. stabileres Glasgewebe muss die Trennscheibe enthalten. Bei dünnen Trennscheiben (0,8 mm bis 1,0 mm) wird besonders dünnes Gewebe eingesetzt, um trotz der geringen Scheibendicke noch einen möglichst hohen Schleifkornanteil zwischen den Gewebelagen zu erreichen. Schruppscheiben enthalten mindestens 3 Lagen Glasgewebe.

Farbleitsystem der Klingspor® Trenn- und Schruppscheiben

Metall Universal:
Grau

Edelstahl:
Blau

Aluminium:
Silber

Stahl:
Schwarz

Guss:
Rot

Stein / Beton:
Grün

Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben

Anwendungshinweise

Quartal	
V 01	Januar–März
V 04	April–Juni
V 07	Juli–September
V 10	Oktober–Dezember

Sicherheit und Lagerung

Die Haltbarkeit von Trenn- und Schruppscheiben wird in erster Linie durch deren Feuchtigkeitsgehalt bestimmt. Trenn- und Schruppscheiben, die nach der Produktion erhöhter Feuchtigkeit ausgesetzt werden, verlieren ihre ursprüngliche Standzeit. Bei richtiger Lagerung bleibt die Standzeit auch über Jahre hinweg annähernd konstant. Zu einem Sicherheitsrisiko werden Trenn- und Schruppscheiben, wenn sie direkt Wasser oder Wasserdampf ausgesetzt werden.
Der Anwender ist verpflichtet, das Produkt vorschriftsmäßig einzusetzen. Dies gilt aus rechtlichen Gründen auch in Bezug auf das Haltbarkeitsdatum. Deshalb gilt: Trenn- und Schruppscheiben dürfen grundsätzlich nach dem Ablauf des Haltbarkeitsdatums nicht mehr eingesetzt werden!

Sicheres Arbeiten ...

... durch Sorgfalt und Kenntnisse der Gefahren

Vermeiden Sie die nachfolgend aufgeführten Gefahren bei der Benutzung von Trenn- und Schruppscheiben.

- Kontakt mit rotierenden Schleifscheiben
- Schleifscheibenbruch
- Schleifablagerungen und Schleifstaub
- Vibration
- Lärm

... durch persönliche Schutzausrüstung

Schutzbrille, Handschuhe, Gehörschutz, und Staubmaske müssen getragen werden. Bei harten Schleifanwendungen zusätzlich Gesichtsschutz, Lederschürze und Sicherheitsschuhe.

... durch Schutzhauben auf der Maschine

Schutzhauben werden mit der Schleifmaschine geliefert und dürfen weder verändert noch entfernt werden. Bei Schleiftöpfen muss die Außenfläche komplett eingeschlossen sein.

Darüber hinaus dürfen Schleiftöpfe nur in Kombination mit einer verstellbaren Schutzhaube eingesetzt werden, um den Verschleiß der Scheibe auszugleichen und die Freilegung der Scheibe auf ein Minimum zu begrenzen.

... durch visuelle Kontrolle und Prüfung vor der Montage

Stellen Sie sicher dass die Drehzahlen auf der Scheibe mit denen der Maschine übereinstimmen und vermeiden Sie eine Überschreitung der zulässigen Drehzahl.
Überprüfen Sie sorgfältig die Trenn – und Schruppscheiben auf Beschädigungen. Sollten Beschädigungen erkennbar sein, darf dieses Produkt nicht eingesetzt werden. Unsere Trenn- und Schruppscheiben sind mit dem ensprechenden Sicherheitspiktogramm gekennzeichnet.

... durch das richtige Handling

Achten Sie auf eine sachgemäße Handhabung. Dabei sind Beschädigungen der Aufnahmebohrung oder der Scheibe durch Stöße, Krafteinwirkung oder Sturz zu vermeiden.
Achten Sie auf ein sicheres und sachgemäßes Aufspannen der Scheiben und verwenden Sie die geeigneten Spannflansche.
Vor Arbeitsbeginn sollte jede Schleifscheibe mindestens 30 Sekunden lang mit Arbeitsgeschwindigkeit laufen.
Beachten Sie die FEPA-Sicherheitsvorschriften und die Europäische Norm 12413.

Wichtige Parameter für ein optimales Schleifergebnis bei Trenn- oder Schruppscheiben sind die Umfangsgeschwindigkeit und der Anpressdruck, mit dem gearbeitet wird.

Die optimale Geschwindigkeit

Zu niedrig
Liegt die Drehzahl der eingesetzten Maschine zu niedrig, neigen Trenn- und Schruppscheiben zum „Springen“, wodurch sich der Rand der Scheiben ungleichmäßig abnutzt. Besonders bei dünnen Materialquerschnitten wie z.B. beim Trennen von Blech oder Draht wird dabei die Körnung aus der Bindung herausgerissen und die Scheibe verschleißt überproportional schnell.

Optimal
Trenn- und Schruppscheiben von Klingspor sind Hochleistungsprodukte und wurden so entwickelt, dass sie ihre beste Leistung (gemessen als Verhältnis von Abschliffmenge zu Scheibenverschleiß) im Bereich unmittelbar unter ihrer zulässigen maximalen Umfangsgeschwindigkeit erreichen. Halten Sie daher die Drehzahl während des Arbeitseinsatzes kontinuierlich hoch und wählen Sie ggf. eine Maschine mit stärkerer Antriebsleistung.

Zu hoch
Die maximal erlaubten Werte für Drehzahl und Umfangsgeschwindigkeit sind bei jeder Scheibe auf dem Etikett aufgedruckt. Bitte achten Sie im Interesse Ihrer eigenen Sicherheit darauf, diese Werte beim Schleifen nicht zu überschreiten.

Der richtige Anpressdruck

Eine wichtige Voraussetzung für ein zufriedenstellendes Ergebnis beim Trennschleifen ist die richtige Dosierung des Anpressdruckes. Ein häufig gemachter Fehler besteht darin, zur Schonung der Scheibe den Anpressdruck zu reduzieren und die Schnittdauer auszudehnen. Wird dies praktiziert, tritt eine Überhitzung am Material auf (Blaufärbung); die Trennscheibe setzt sich zu und „verbrennt“.
Deshalb sollte der Anpressdruck immer so hoch gewählt werden, dass die Schnittzeit so kurz wie möglich bleibt. Dies gilt insbesondere bei hitzeempfindlichen Werkstoffen mit größeren Materialquerschnitten.

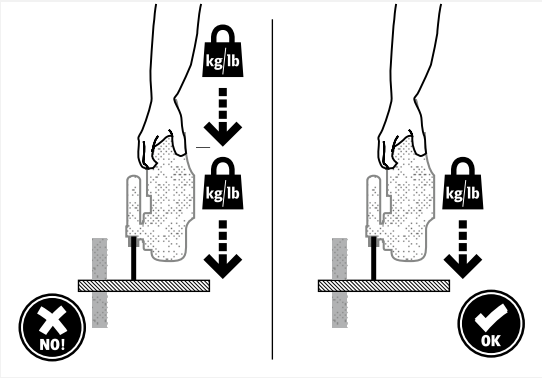
Die richtige Härte

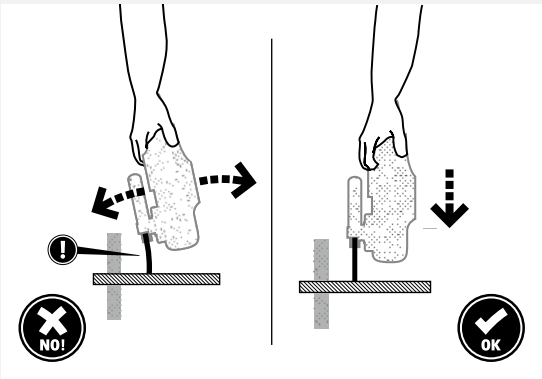
...bei Trennscheiben
Generell gilt bei der Wahl der richtigen Trennscheibe die Faustformel: je härter der zu bearbeitende Werkstoff, desto weicher sollte die Bindung des verwendeten Schleifmittels sein. Der Grund: Entscheidend für die Standzeit einer Trennscheibe ist, ob sich die Schnittfläche des Werkstückes aufhärtet oder nicht. Eine hohe Erwärmung bewirkt, dass die Scheibe „verglast“ und dadurch ihre Schnittigkeit einbüßt. In diesem Fall sollte die Härte der Bindung zurückgenommen und eine weichere Scheibe eingesetzt werden.

...bei Schruppscheiben
Auch für Schruppscheiben gilt die „Faustformel“: je härter der Werkstoff, umso weicher die Schleifscheibenbindung. Darüber hinaus spielt der Bearbeitungszweck eine ganz entscheidende Rolle.
Ecken und Grate sind sehr scharfkantig und reißen daher das Schleifkorn sehr leicht aus der Bindung heraus. Es empfiehlt sich daher eine harte Bindung zu wählen.
Bearbeitet man dagegen Flächen bzw. kleine Schweißnähte, so würde eine zu harte Scheibe leicht stumpf werden und nicht mehr greifen. Man würde zwar eine gute Standzeit jedoch nur eine geringe Abtragsleistung mit hohen Arbeitskosten erzielen.
Für Flächenschliff wird am zweckmäßigsten eine mittlere oder weiche Scheibenbindung gewählt.

Der richtige Anstellwinkel beim Trennen

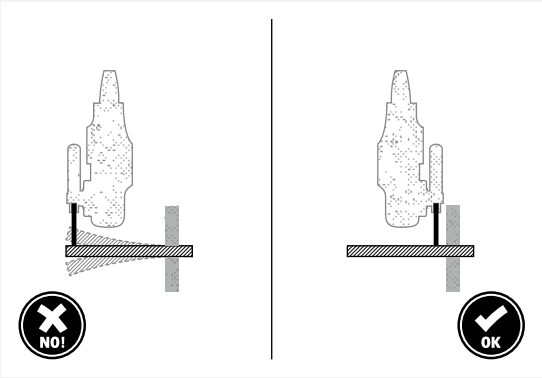
Trennschleifscheiben dürfen nur in radialer Richtung belastet werden. Nur so wird ein Durchwalken, ausknicken und schließlich ein Scheibenbruch, besonders bei hohem Anpressdruck, vermieden.
Das zu trennende Werkstück muss so eingespannt sein, dass die Scheibe nicht im Material des Werkstücks seitlich ablaufen kann. Außerdem empfiehlt es sich, das Material immer möglichst dicht an der Trennstelle einzuspannen, damit es nicht vibrieren, flattern oder ausweichen kann.

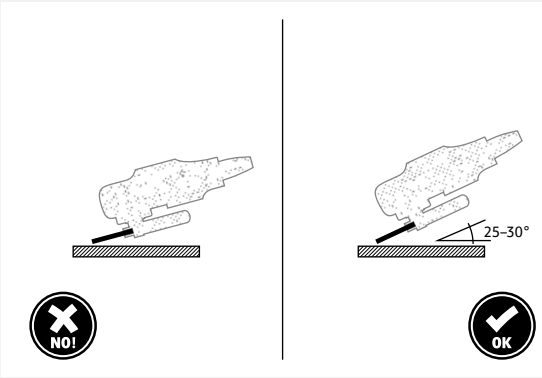




Der richtige Anstellwinkel beim Schruppen

Schruppscheiben arbeiten mit der höchsten Leistung, wenn sie in einem Winkel von 25–30° zum Werkstück eingesetzt werden.
Bei diesem Winkel besteht das günstigste Verhältnis von Abschliffmenge zu Scheibenverschleiß. Wenn möglich, sollte daher immer dieser Anstellwinkel gewählt werden.
Durch Verkleinern des Anstellwinkels auf weniger als 15° bildet sich beim Schruppen eine langauslaufende, sehr dünne Kante am Scheibenumfang. Diese kann schon bei geringer Änderung des Schleifwinkels den Schleifdruck nicht mehr auffangen und bricht aus.
So wird kostbares Schleifkorn nicht genutzt und es entsteht außerdem eine Unwucht, die ebenfalls ein vorzeitiges Auswechseln der Scheibe nötig machen kann.





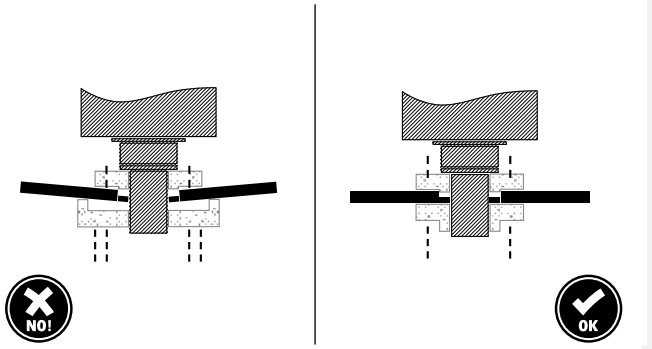
Das korrekte Aufspannen…

… für bessere Kraftübertragung

Trenn-und Schruppscheiben werden mit Spannflanschen auf der Maschine befestigt. Durch diese Spannelemente erfolgt die Übertragung der Antriebskräfte auf die Scheibe. Aus Sicherheitsgründen ist es daher besonders wichtig, dass keine fehlerhaften oder unbrauchbaren Flansche zum Einsatz kommen.

… und für mehr Sicherheit

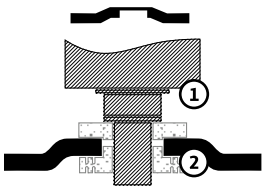
Speziell bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung mit Durchmessern von 180 mm und 230 mm gewährleistet der Einsatz des Spannflansches FL 76 eine erhöhte Seitenstabilität und somit eine sichere Scheibenführung.
Geltende Vorschriften und Normen müssen beim Einsatz des Spannflansches beachtet werden. Auflagefläche und Durchmesser des Spannflansches müssen zwingend übereinstimmen. Die Verwendung von Spannflanschen unterschiedlicher Durchmesser ist nicht erlaubt.



Gekröpfte Schruppscheiben

4–10 mm Stärke

Typ 27

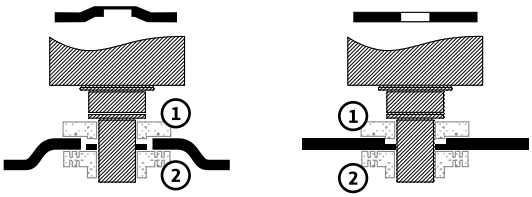


1. Spannflansch
2. Spannmutter

Gerade und gekröpfte Trennscheiben

0,8–4 mm Stärke

Typ 42 Typ 41



1. Spannflansch
2. Spannmutter

Fehler erkennen und vermeiden

	Kennzeichen	Mögliche Ursache	Lösung
Trennscheiben	Schnittfläche blau	Schnittzeit zu lang	Vorschub oder Anpressdruck erhöhen
		Antriebsleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
		Scheibe zu hart	Weichere Bindung wählen
		Materialquerschnitt für Scheibendurchmesser zu groß	Mit Sägeschnitt arbeiten / kleineren Materialquerschnitt bearbeiten
		Trennscheibe für die Anwendung zu breit	Dünnere Trennscheiben einsetzen
	Zu hoher Scheibenverschleiß	Bei weißer Schnittfläche: Scheibenhärte zu gering	Härtere Bindung wählen
		Umfangsgeschwindigkeit zu gering	Schnittgeschwindigkeit erhöhen
		Drehzahlabfall zu groß	Anpressdruck verringern oder leistungsstärkere Maschine benutzen
	Schiefer Schnitt	Mangelhafte Werkstückeinspannung	Material näher an der Schnittstelle einspannen
		Anpressdruck zu groß	Anpressdruck verringern
		Scheibendicke für Anwendung zu dünn	Scheibendicke erhöhen
		Scheibe durchgewalkt	Scheibe erneuern
	Scheibenbruch	Maschine schlecht geführt	Seitlichen Druck auf die Scheibe vermeiden
		Falsche Spannflanschdurchmesser	Spannflansche mit identischen Durchmessern verwenden
		Trennscheibe zum Schruppen eingesetzt	Trennscheiben dürfen nicht zum Schruppen verwendet werden!
		Material unzureichend fixiert	Material näher an der Schnittstelle einspannen
	Peripherie der Scheibe ausgefranst	Scheibe an Peripherie verbrannt	Weichere Bindung wählen, Anpressdruck verringern
		Material unzureichend fixiert	Material näher an der Schnittstelle einspannen
	Scheibe springt	Spannflansch verunreinigt oder verschlissen	Flansche reinigen bzw. ersetzen
		Lagerung defekt	Maschine ersetzen bzw. Lager erneuern
		Maße von Scheibenbohrung und Aufnahme nicht übereinstimmend	Passende Bohrungsgröße verwenden oder Reduzier-Ring verwenden
	Bohrung ausgebrochen	Flanschteile unterschiedlich	Spannflansche mit gleichen Durchmessern verwenden
		Maschine schlecht geführt	Seitlichen Druck auf die Scheibe reduzieren
		Trennscheibe zum Schruppen eingesetzt	Trennscheiben dürfen nicht zum Schruppen verwendet werden!

	Kennzeichen	Mögliche Ursache	Lösung
Schruppscheiben	Abtragsleistung zu gering	Bei glänzender Scheibenkontaktfläche: Scheibenbindung zu hart	Weichere Bindung wählen
		Schleifdruck nicht ausreichend	Anpressdruck erhöhen
		Maschinenleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
	Scheibe schmiert zu	Scheibenbindung zu hart	Weichere Bindung wählen
		Zuschmieren bei NE Metallen	Weichere Bindung bzw. spezielle Trennscheibe für NE Metalle wählen
		Anpressdruck zu gering	Anpressdruck erhöhen
	Verschleiß zu hoch	Anpressdruck zu hoch	Anpressdruck verringern
		Scheibenbindung zu weich	Härtere Bindung wählen
		Drehzahl der Maschine fällt zu stark ab.	Anpressdruck verringern
		Maschinenleistung zu gering	Stärkere Maschine benutzen
	Peripherie unrund / Ausbrüche am Rand	Anstellwinkel zu flach	Anstellwinkel erhöhen (mindestens 25°)
		Anpressdruck zu hoch	Anpressdruck verringern
	Scheibe schlägt	Aufspannung nicht zentrisch	Durchmesser der Bohrung und Durchmesser der Aufnahme prüfen sowie ggf. anpassen
		Aufnahmewelle abgenutzt	Maschine ersetzen
		Spannflansch verschlissen, verunreinigt oder falsch	Spannflansche ersetzen / reinigen / Maße überprüfen
		Scheibe hat Unwucht	Neue Scheibe verwenden

Was die Typenbezeichnung über den Aufbau von Trenn- und Schruppscheiben verrät

Die Typenbezeichnung auf einer Trenn- oder einer Schruppscheibe verrät mehr als nur den Produktnamen. Sie liefert wichtige Informationen über die Produktlinie und die Zusammensetzung des Werkzeugs. Der erste Buchstabe beschreibt, welches Schleifkorn verwendet wird. Folgt darauf eine dreistellige Zahl, gibt die erste Ziffer Aufschluss über die Produktlinie (Die Produktlinie befindet sich auch noch einmal unterhalb des Produktnamens). Die beiden letzten Ziffern geben an, welche Korngröße verwendet wurde. Die Buchstaben am Ende der Typenbezeichnung zeigen den Härtegrad einer Trenn- oder Schruppscheibe an.

Kornart		Produktlinie		Korngröße nach FEPA-Norm	Härte		Produktlinie
A	Aluminiumoxid	3	EXTRA	16	M	weich	EXTRA
C	Siliziumcarbid	6	SUPRA	24	N		SUPRA
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL	30	R		SPECIAL
				36	S		
				46	T	hart	
				60			
				80			

Hier am Beispiel der Trennscheibe Z 960 TX erklärt:

Kornart		Produktlinie		Korngröße nach FEPA-Norm	Härte		Produktlinie
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL	60	TX	hart	SPECIAL

Sichere Anwendung mit Klingspor Schleifwerkzeugen

Klingspor Kronenflex® Trenn- und Schruppscheiben werden nach den Vorgaben der oSa und EN12413 gefertigt, dies gewährleistet höchste Sicherheit für den Anwender.

Augenschutz benutzen

Handschuhe benutzen

Staubmaske anlegen

Sicherheitsempfehlungen beachten

Gehörschutz benutzen

Nicht zulässig für Nassschleifen

Nicht zulässig für Seitenschleifen

Nicht benutzen, falls beschädigt

Kronenflex® Trennscheiben 0,8–1,0 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 0,8 bis 1,0 mm sind dünne Trennscheiben mit kürzesten Schnittzeiten und geringster Gratbildung. Besonders bei dünnwandigen Materialien entfalten diese Scheiben ihr volles Leistungsvermögen und ermöglichen präzise, schnelle Schnitte bei geringster thermischer Belastung. Aufgrund der hervorragenden Schnittigkeit der Scheiben genügt bereits das Eigengewicht der Maschine als Anpressdruck. Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 0,8 bis 1,0 mm überzeugen mit hoher Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität.

Typische Materialien für diese Produkte

- Stahl
- Edelstahl
- Gusswerkstoffe
- Baustahl
- NE-Metalle
- Dünnwandige Profile
- Dünne Bleche
- Dünne Rohre
- Trapezbleche
- Flacheisen
- Kabelkanäle
- Stahlseile

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

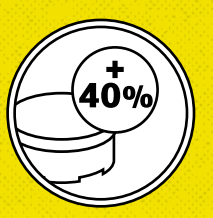
- Karosseriebau
- Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Schlossereien
- Stahlbau
- Anlagenbau
- Behälterbau
- Instandhaltung
- Bauschlossereien
- Fahrzeugbau

		Materialanwendungen												
Type	**Dicken [mm]**	**Stahl**	**Gehärtete Stähle**	**Werkzeugstahl**	**Edelstahl**	**Hochlegierte Stähle**	**Rost- und säurebeständige Stähle**	**Aluminium**	**Bronze**	**Kupfer**	**Messing**	**Zinkdruckguss**	**Gusseisen**	**Seite**
A 60 *EXTRA*	1,0	●	◑	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**236, 237**
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**238**
A 60 TZ *SPECIAL INOX*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**238, 239**
A 560 AC *ACCU*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**235**
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**239**
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	**235**
A 60 N *SUPRA*	1,0	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑	**237**
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	●	**240**
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**240**
A 660 R *SUPRA* ***Kleintrennscheibe***	1,0–1,6	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**241**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Box

Normalerweise verlieren Trennscheiben durch Klimaeinflüsse in den ersten Wochen nach der Herstellung deutlich an Leistungskraft. Damit Sie alle Vorteile unserer leistungsstarken Neuentwicklungen nutzen können, erhalten Sie diese Trennscheiben in der luftdichten Kronenflex® Box. Im Vergleich zu Kartonverpackungen bleiben die Scheiben deutlich länger frisch und erzielen so bis zu 40% höhere Leistung



Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 980 TZ *SPECIAL*

Klasse	*SPECIAL*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■■□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Stahl	●
Standzeit	■■■■■■□	NE-Metalle	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Sehr kurze Trennzeiten - Besonders präzise und saubere Schnitte - Geringe thermische Belastung - Geringste Gratbildung, somit deutlich reduzierter Aufwand für die Nachbearbeitung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Trennscheibe

A 560 AC *ACCU*

ACCU

Klasse	*ACCU*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■□□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Stahl	●
Standzeit	■■■■■■□	NE-Metalle	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimiertes Schnittverhalten durch kurze Trennzeiten und geringe thermische Belastung - Für alle Akku-Winkelschleifer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331168

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 60 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	262937

Trennscheibe

A 60 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Dose	Artikel-nummer
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310500

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 60 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Sehr gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose, jeweils 5 Dosen im Verkaufsdisplay

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	5 Dosen á 10 Scheiben	312031

Trennscheibe

A 60 N SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
Stahl	◑

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 660 R

SUPRA

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Geringe Gratbildung - Sehr gute Schnittleistungen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Trennscheibe

A 60 TZ

SPECIAL

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 1 x 16	▬	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 1/min	25	233741
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	12200 1/min	25	233742

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■■□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Stahl	●
Standzeit	■■■■■■□	NE-Metalle	◑

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu 10 Scheiben in Sichtfenster-Dose

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Dose	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 Scheiben	310503
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12200 1/min	10 Scheiben	310504

Mindestabnahmemenge = 5 Dosen

Trennscheibe INOX

A 960 TZ SPECIAL

Fe·S·Cl <0,1%

40%

Klasse	SPECIAL	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■■■	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■■□	Stahl	●
Standzeit	■■■■■■■		

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Optimiertes Bindungssystem für deutlich längere Standzeiten - Breites Anwendungsspektrum - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 0,8 - 1,0 mm

für freihändiges Trennen

Keramik Trennscheibe

K 960 TX
SPECIAL

KERAMIK

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
Hochlegierte Stähle	●
Kohlenstoffstahl	●
Titan	●

Vorteile: Dünne Trennscheibe mit keramischem Korn für ein Höchstmaß an Aggressivität und Standzeit - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Hervorragende Leistungen im täglichen Einsatz - Höchste Leistung bei geringem Kraftaufwand - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Trennscheibe INOX

Z 960 TX
SPECIAL

ZIRKON

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Legierungen	●
Kohlenstoffstahl	●
Titan	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Ideal für zäh-harte Werkstoffe wie Titan und hoch-legierte Stähle - Zirkonkorund für ein ständiges Nachschärfen im Gebrauch - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

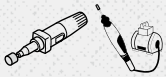
Kronenflex® Kleintrennscheibe

für freihändiges Trennen

Kleintrennscheibe

A 660 R

SUPRA



Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	SUPRA
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●

Vorteile: Geringe Gratbildung - Universell einsetzbar für schwer zugängliche Stellen - Trennen von Blechen, Profilen und Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
50 x 1 x 6	▬	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	▬	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	▬	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	▬	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Spannstift

SD 660

Vorteile: Spannstift zum Aufspannen der Kleintrennscheiben A 660 R auf Geradschleifer, Biegsamen Wellen, Bohrmaschinen - Passend für 6 und 10 mm Bohrung

Breite in mm	Passend für	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
6	Bohrung 6 und 10 mm	1	337156

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 234.

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 – 1,9 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 1,6 bis 1,9 mm kombinieren eine sehr gute Schnittigkeit mit einer hohen Seitenstabilität.

Überzeugende Argumente bieten diese Scheiben vor allem bei alltäglichen Anwendungen, wenn Materialquerschnitte mittlerer Stärke bearbeitet werden. Sie überzeugen durch kurze Trennzeiten, gute Stabilität und weniger Gratbildung.

Diese Vorteile in Verbindung mit dem breiten Anwendungsbereich machen Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 1,6 bis 1,9 mm zu leistungsfähigen Universal-Scheiben für den täglichen Einsatz in der Metallbearbeitung.

Typische Materialien für diese Produkte

- Stahl
- Edelstahl
- Baustahl
- NE-Metalle
- Gusswerkstoffe
- Rohre
- Flacheisen
- Bleche
- Vollmaterialien

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- Schlossereien
- Werften
- Stahlbau
- Anlagebau
- Bauschlossereien
- Fahrzeugbau

		Materialanwendungen												
Type	**Dicken [mm]**	**Stahl**	**Gehärtete Stähle**	**Werkzeugstahl**	**Edelstahl**	**Hochlegierte Stähle**	**Rost- und säurebeständige Stähle**	**Aluminium**	**Bronze**	**Kupfer**	**Messing**	**Aluminiumdruckguss**	**Zinkdruckguss**	**Seite**
A 346 *EXTRA*	1,6–1,9	●	◑	◑	●	◑	●		◑	◑	◑	◑	◑	**243**
A 646 R *SUPRA*	1,6–1,9	●	●	◑	●	●	●							**243**
A 46 TZ *SPECIAL INOX*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑		●	**244**
A 946 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●		◑	◑	◑	◑	◑	**244**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 346

EXTRA

NEU

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
Edelstahl	●
Stahl	●

Fe·S·Cl <0,1%

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Trennscheibe aus kalziniertem, kubischem Korund, selbstschärfend - Geringe Gratbildung, höhere Standzeit - Besonders geeignet für das Trennen von dünneren Materialien wie Profile und Rohre

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938

Trennscheibe INOX

A 646 R

SUPRA

NEU

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Fe·S·Cl <0,1%

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universeller Einsatz auf Stahl und Edelstahl (INOX) - Trennscheibe aus selbstschärfendem, kalziniertem Korund - Besonders hohe Aggressivität beim Trennen von Stahl-Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 242.

Kronenflex® Trennscheiben 1,6 - 1,9 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 46 TZ SPECIAL

NEUE REZEPTUR

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Universell auf Stahl und Edelstahl (INOX) einsetzbar - Erste Wahl für Profi-Anwendungen und schnelles Trennen von anspruchsvollen Materialen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Trennscheibe

A 946 TZ SPECIAL

NEU

Fe·S·Cl <0,1%

+40%

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■■
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	◑
Guss	◑

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Extra lange Standzeiten in allen Anwendungen - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung - Verpackt zu je 25 Stück in der Kronenflex® Box für dauerhaft hohe Leistung und Schutz vor Feuchtigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	339103
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339114

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 242.

Spannflansch

FL 76

Vorteile: Der Einsatz dieses Spannflansches erhöht die Seitenstabilität bei dünnen Trennscheiben in gerader Ausführung und Durchmessern von 180 und 230 mm

Durchmesser in mm	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 – 3,2 mm

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Trennscheiben mit einer Scheibendicke von 2,0 bis 3,2 mm zeichnen sich durch eine besonders hohe Seitenstabilität aus. Wichtig ist dies in der Praxis insbesondere bei Anwendungen, die ein tiefes Eintauchen ins Vollmaterial erforderlich machen – z.B. beim Trennen von Steigern oder großen Profilen. Die enormen seitlichen Kräfte, die bei diesen Arbeiten auftreten können, stellen besondere Anforderungen an die Stabilität der Scheibe.

Trotz ihrer Breite überzeugen Klingspor Kronenflex® Trennscheiben der Klasse 2,0 bis 3,2 mm mit guten Schnittgeschwindigkeiten und hohen Standzeiten. Damit sind sie die idealen Trennscheiben für Anwendungen, die besondere Anforderungen an die Seitenstabilität der Scheibe stellen.

Typische Materialien für diese Produkte

- Stahl
- Edelstahl
- Baustahl
- NE-Metalle
- Gusswerkstoffe
- Stein
- Kunststoffe
- Mineralische Werkstoffe
- Vollmaterialien
- Rohre
- Flacheisen
- Bleche

Typische Einsatzgebiete für diese Produkte

- Gießereien
- Schlossereien
- Werften
- Stahlbau
- Anlagenbau
- Bauschlossereien
- Wartungs- und Reparaturarbeiten

		Materialanwendungen													
Type	**Dicken [mm]**	**Stahl**	**Gehärtete Stähle**	**Werkzeugstahl**	**Edelstahl**	**Hochlegierte Stähle**	**Rost- und säurebeständige Stähle**	**Aluminium**	**Bronze**	**Kupfer**	**Messing**	**Zinkdruckguss**	**Gusseisen**	**Stein/Beton**	**Seite**
***A 24** EXTRA*	2,0–3,2	●	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		**247**
***A 24 R** SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	◑	◑	◑					◑	◑		**248**
***A 24 N** SUPRA INOX*	2,5–3,0	◑	●	◑	●	●	●	◑	◑	◑	◑				**249**
***A 36 R** SUPRA INOX*	2,0–2,5	◑	◑	●	●	●	●		◑	◑	◑				**249**
***A 36 TZ** SPECIAL INOX*	2,0	◑	◑	●	●	●	●						◑		**250**
***A 24 R/36** SPECIAL INOX*	2,5–3,0	◑	◑	●	●	●	●								**251**
***A 24 TZ** SPECIAL*	2,5–3,0	◑		◑	●	●	●						◑		**250**
***A 46 N** SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	◑			**251**
***C 24** EXTRA*	2,5–3,0													●	**252**
***C 24 R** SUPRA*	2,5–3,0												◑	●	**252**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 24 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Millionenfach bewährt - Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Schnelles Trennen auch von Vollmaterial

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

A 24 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	◑
Guss	◑

Vorteile: Optimierte Mischung für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 24 N

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Aluminium	◑

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Trennscheibe INOX

A 36 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Sehr gute Schnittigkeit - Optimierte Aggressivität und Standzeit

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	123833

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 36 TZ SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	◑

Vorteile: Sehr gute Schnittleistungen auch bei geringem Anpressdruck

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136552

Trennscheibe INOX

A 24 TZ SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	◑
Guss	◑

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Edelstahlbearbeitung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	136559

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe INOX

A 24 R/36 SPECIAL

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	SPECIAL
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Edelstahl	●

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Trennscheibe

A 46 N SUPRA

Klasse	SUPRA
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Aluminium	●

Vorteile: Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimierte Trennleistungen auf NE-Metallen

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Kronenflex® Trennscheiben 2,0 - 3,2 mm

für freihändiges Trennen

Trennscheibe

C 24 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●

Vorteile: Universaltrennscheibe für mineralische Werkstoffe - Breites Einsatzspektrum durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Trennscheibe

C 24 R SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●
Guss	◑

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 246.

Notizen

Kronenflex® Großtrennscheiben

Über das Produkt

Klingspor Kronenflex® Großtrennscheiben sind leistungsstarke, robuste Scheiben für den Spezialeinsatz mit 300 mm Außendurchmesser oder mehr.

Ihre hohe Seitenstabilität ermöglicht sicheren Betrieb auch bei harten Trennanwendungen. Die speziell für den jeweiligen Einsatzbereich optimierten Körnungen und Harze sorgen für schnelles Schneiden mit geringer thermischer Belastung der Materialien und beeindrucken durch hohe Standzeiten.

Von Tisch- und Handtrennmaschinen über den Gleisbau bis zum industriellen Einsatz auf stationären Maschinen sind Klingspor Kronenflex® Großtrennscheiben die ideale Lösung, wenn es auf hervorragende Performance und ein Höchstmaß an Sicherheit ankommt.

		Materialanwendungen														Maschinen			
Type	Dicken [mm]	Stahl	Gehärtete Stähle	Werkzeugstahl	Edelstahl	Hochlegierte Stähle	Rost- und säurebeständige Stähle	Aluminium	Bronze	Kupfer	Messing	Zinkdruckguss	Gusseisen	Stein Beton	Asphalt	Tischtrennmaschine	Handtrennschleifmaschinen 80m/s	Handtrennschleifmaschinen 100m/s	Stationär < 5KW	Seite
A 24 *EXTRA*	3,5	●	◑	●	◑	◑	◑						◑				●			257
C 24 *EXTRA*	3,5												◑	●	◑		●			257
A 330 *EXTRA*	2,5	●	◑	◑	◑	◑	◑									●				261
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5	●	●	●	◑	◑	◑						◑						●	260
A 24 N *SUPRA INOX*	3,5	◑	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑							●	260
A 630 N *SUPRA*	2,5	●	◑	◑	◑	◑	◑									●				261
A 24 R *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●	●	●	●	●						◑				●			258
T 24 AX *SPECIAL*	3,5–4,0	●	●															●		259
C 24 RA *SPECIAL*	3,5–4,0													◑	●		●			258
A 30 N *SPECIAL*	2,5–3,5	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑			●				262

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Trennscheiben für unterschiedliche Maschinentypen:

- Handtrennschleifmaschinen 80 m/s
- Handtrennschleifmaschinen mit Haltevorrichtung für Vignolschienen 100 m/s
- Transportable Tischtrennmaschinen < 3 Kw
- Stationäre Trennmaschinen bis 5 KW
- Stationäre Trennmaschinen > 5 KW

Achtung! Stationäre Trennscheiben dürfen auf keinen Fall auf Freihandmaschinen eingesetzt werden!

Produkte für Handtrennschleifmaschinen

Diese Produkte wurden für den Einsatz auf Handmaschinen (Benzin, elektrisch, Hochfrequenz) entwickelt.
Wichtig hierbei ist immer, dass die auf den Maschinen angegebenen maximal zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeiten mit den Produktangaben übereinstimmen. Es sind 80 m/s und 100 m/s Maschinen im Markt erhältlich. Großtrennscheiben aus dem Hause Klingspor für Handmaschinen sind mit 80 m/s zugelassen.
Produkte für den Gleisbau sind in Verbindung mit einer Klemmvorrichtung zugelassen bis 100 m/s.

Produkte für transportable Tischtrennmaschinen

Trennscheiben dieser Produktgruppe sind aufgrund ihrer Scheibenstärke und des Aufbaus besonders geeignet für leistungsschwache Tischtrennmaschinen (Kappsäge). Diese Produkte dürfen nicht auf großen stationären und/oder Handtrennschleifmaschinen betrieben werden.
Sie zeichnen sich durch hohe Schnittgeschwindigkeiten aus, welche ein schnelles und kühles Trennen ermöglichen.

Produkte für stationäre Trennmaschinen

Große Querschnitte und schwere Werkstücke lassen sich mit stationären Maschinen wirtschaftlich und sicher trennen. Produkte aus diesem Segment erfüllen extreme Anforderungen an Leistung und Standzeit. Gute Aggressivität gewährleistet geringe thermische Belastung auch bei großen Querschnitten.

Welche Scheibe auf welcher Maschine?

Großtrennscheiben für stationäre Maschinen und Großtrennscheiben für Freihandmaschinen sind unterschiedlich aufgebaut und in ihrer Konstruktion für den jeweiligen Maschinentyp optimiert. Aus Sicherheitsgründen dürfen Großtrennscheiben für stationäre Maschinen deswegen niemals auf Freihandmaschinen betrieben werden.
Der Bohrungsdurchmesser einer Großtrennscheibe erlaubt keine Aussage darüber, ob es sich um eine Scheibe für stationäre Trennmaschinen oder um eine Scheibe für Freihandmaschinen handelt. Eine verbindliche Übersicht darüber, welcher Klingspor Scheibentyp auf welchem Maschinentyp eingesetzt werden darf, bieten Ihnen die nachfolgenden Tabellen.

					Sicherheit		
Type	**Ø [mm]**	**Dicke [mm]**	**Bohrung Ø [mm]**	**Maschinen**	**Arbeitshöchst-geschwindigkeit**	**Anwendungsart (EN12413)**	
A 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23	allgemeine Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen	
C 24 *EXTRA*	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
A 330 *EXTRA*	350	2,5	25,4	transportable Tischtrennmaschine, Kappsägen	80 m/s	zwangsgeführtes Schleifen	<3 KW
A 630 N *SUPRA*	350	2,5	25,4	transportable Tischtrennmaschine, Kappsägen	80 m/s	zwangsgeführtes Schleifen	<3 KW
A 24 R *SUPRA*	250	3	32	stationäre Trennmaschinen	100 m/s	zwangsgeführtes Schleifen	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
A 24 N *SUPRA*	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
A 24 R/06 *SUPRA*	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
A 24 R *SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4	allgemeine Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen	
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
T 24 AX *SPECIAL*	300	3,5	22,23	Handschleifmaschinen (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz, Hydraulisch) in Verbindung mit einer Klemmvorrichtung	100 m/s	zwangsgeführtes Schleifen	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
C 24 RA *SPECIAL*	300	3,5	20	allgemeine Handschleifmaschinen, Fugenschneider (Benzin, Elektrisch, Hochfrequenz)	80 m/s	Freihandschleifen	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
A 30 N *SPECIAL*	300	2,5	25,4	transportable Tischtrennmaschine, Kappsägen	80 m/s	zwangsgeführtes Schleifen	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen

Trennscheibe

A 24 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288222

Trennscheibe

C 24 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stein/Beton	●

Vorteile: Optimal für alle mineralischen Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid Korn - Schnelles Trennen - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288224

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen

Trennscheibe

A 24 R
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■■■□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Edelstahl	◑
Standzeit	■■■■■■□	Guss	◑

Vorteile: Schnelles Trennen, auch von Vollmaterial - Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288245
300 x 3,5 x 22,23	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288247
350 x 4 x 20	▬	80 m/s	4400 1/min	10	288248
350 x 4 x 22,23	▬	80 m/s	4400 1/min	10	288249
350 x 4 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	288250

Trennscheibe

C 24 RA
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■■■□□	Asphalt	●
Aggressivität	■■■■■□□	Stein/Beton	◑
Standzeit	■■■■■□□		

Vorteile: Spezielle Rezeptur für Asphalt - Scharfes, grobes Siliziumkarbid Korn - Kein Zusetzen der Scheibe - Einsatz auf Benzin-Freihandmaschinen mit Schnittgeschwindigkeit von 80 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3,5 x 20	▬	80 m/s	5100 1/min	10	288251
350 x 4 x 20	▬	80 m/s	4400 1/min	10	288252
350 x 4 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	288253

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Kronenflex® Großtrennscheiben

für Benzintrennmaschinen mit Klemmvorrichtung

Trennscheibe

T 24 AX

SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●

Vorteile: Universal auf allen Gleistypen einsetzbar - Sehr schneller Schnitt - Vergüteter Spezialkorund für höchste Aggressivität und Standzeit - Einsatz auf Benzin-Trennmaschinen mit Klemmvorrichtung mit Schnittgeschwindigkeit 100 m/s

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 3,5 x 22,23	▬	100 m/s	6400 1/min	10	314012
350 x 4 x 22,23	▬	100 m/s	5500 1/min	10	314013
350 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	314014
400 x 4 x 25,4	▬	100 m/s	4800 1/min	10	314035

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Kronenflex® Großtrennscheiben

für stationäres Trennen

Trennscheibe

A 24 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■□□□	Edelstahl	◑
Standzeit	■■■■■■□	Guss	◑

Vorteile: Optimierte Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Einsetzbar auch auf Edelstahl - Gute Schnittigkeit - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
250 x 3 x 32	▬	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	▬	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	▬	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	▬	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	▬	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	▬	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	▬	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	▬	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Trennscheibe INOX

A 24 N

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■□□□□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Stahl	◑
Standzeit	■■■■■□□	Aluminium	◑

Vorteile: Vergüteter Korund - Spezielle Rezeptur verhindert Verschmieren und Zusetzen - Optimal für stationäre Trennmaschinen 3 - 5 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13527

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Kronenflex® Großtrennscheiben

für transportable Tischmaschinen

Trennscheibe

A 330

EXTRA

NEU

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	◑
Aluminium	◑
Guss	◑

Vorteile: Gute Stabilität im Schnitt - Gute Trennzeiten bei langer Lebensdauer - Empfohlen für alle gängigen Profile - Einsetzbar auf allen Trennschleifmaschinen (Chop saw) in Handwerk und Industrie

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
350 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	339069

Trennscheibe

A 630 N

SUPRA

NEU

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	◑
Aluminium	◑
Guss	◑

Vorteile: Aggressive Ausführung mit guter Standzeit - Besonders gut geeignet für 110 Volt-Maschinen und das Schneiden von Vollmaterial - Optimierte Bindung für universellen Einsatz - Geringe thermische Belastung - Geringe Gratbildung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
350 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	339070

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Kronenflex® Großtrennscheiben

für transportable Tischmaschinen

Trennscheibe

A 30 N

SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Stahl	●
Edelstahl	◑
Aluminium	◑
Guss	◑

Vorteile: Geringe Gratbildung - Einsetzbar auf Tischtrennschleifer < 3 KW

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 2,5 x 25,4	▬	80 m/s	5100 1/min	10	119627
350 x 3 x 25,4	▬	80 m/s	4400 1/min	10	119628
400 x 3,5 x 25,4	▬	80 m/s	3800 1/min	10	119629

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 254-256.

Notizen

Kronenflex® Schruppscheiben

Über das Produkt

Kronenflex® Schruppscheiben zeichnen sich durch dauerhaft hohe Angriffsfreudigkeit und maximale Abschliffleistung aus. Das optimale Leistungsverhältnis zwischen Abschliff und Standzeit ist bis zum restlosen Verbrauch der Scheibe gewährleistet.

Kronenflex® Schruppscheiben decken alle wichtigen Bereiche bei der Bearbeitung von Flächen, dem Brechen von Kanten und dem Entfernen von Graten ab. Klingspor gibt Ihnen wichtige Hilfen bei der Auswahl Ihrer Schruppscheiben.

Von der allgemeinen Metallbearbeitung über spezielle materialbezogene Anwendungen in Stahl-, Edelstahl- und NE-Metallbereichen bis hin zu den Spezialitäten für den Pipelinebau und die Nuklear-Industrie hat Klingspor das passende Werkzeug. Scheiben für die Steinbearbeitung und Schleiftöpfe runden das Programm ab.

Bei speziellen Problemstellungen oder Fachfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der anwendungstechnischen Abteilung zur Verfügung. Unsere Anwendungstechniker beraten Sie auch gerne direkt am Einsatzort.

Praktische Tipps

Auch für Schruppscheiben gilt die „Faustformel“: je härter der Werkstoff, umso weicher die Schleifscheibenbindung. Darüber hinaus spielt der Bearbeitungszweck eine ganz entscheidende Rolle.

Ecken und Grate sind sehr scharfkantig und reißen daher das Schleifkorn sehr leicht aus der Bindung heraus. Es empfiehlt sich daher eine harte Bindung zu wählen.

Bearbeitet man dagegen Flächen bzw. kleine Schweißnähte, so würde eine zu harte Scheibe leicht stumpf werden und nicht mehr greifen. Man würde zwar eine gute Standzeit jedoch nur eine geringe Abtragsleistung mit hohen Arbeitskosten erzielen.

Für Flächenschliff wird am zweckmäßigsten eine mittlere oder weiche Scheibenbindung gewählt.

		Materialanwendungen													
Type	**Dicken [mm]**	**Stahl**	**Gehärtete Stähle**	**Werkzeugstahl**	**Edelstahl**	**Hochlegierte Stähle**	**Rost- und säurebeständige Stähle**	**Aluminium**	**Bronze**	**Kupfer**	**Messing**	**Zinkdruckguss**	**Gusseisen**	**Stein/Beton**	**Seite**
***A 24** EXTRA*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑					◑	◑		**266**
***A 24** EXTRA T*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑						◑		**266**
***A 24 R** SUPRA*	4,0–10	●	●	●	◑	◑	◑						◑		**267**
***A 24 R/01** SPECIAL*	4,0	●	●	●	◑	◑	◑								**267**
***A 24 N** SUPRA INOX*	6,0–8,0	◑	●	◑	●	●	●								**268**
***A 24 R/36** SPECIAL*	6,0	◑	◑	◑	●	●	●								**268**
***A 46 N** SUPRA*	6,0–8,0							●	◑	◑	◑	◑			**269**
***A 46 VZ** SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			**269**
***A 546 AC** ACCU*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			**270**
***A 624 T** SUPRA*	6,0	●	●	●	●	◑	◑					◑	●		**270**
***A 24 TX** SPECIAL*	6	◑	◑	◑	◑	◑	◑						●		**271**
***C 24 R** SUPRA*	6												◑	●	**271**
***A 16 R** SUPRA*	55	●											◑		**272**
***A 30 R** SUPRA*	55	●													**272**
***C 16 R** SUPRA*	55												◑	●	**273**
***C 30 R** SUPRA*	55												◑	●	**273**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Kronenflex® Schruppscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schruppscheibe

A 24 EXTRA

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Standardscheibe mit hervorragendem Preis-/Leistungsverhältnis - Universell einsetzbar in der Metallbearbeitung - Top Schleifergebnisse auf allen handelsüblichen Winkelschleifern

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Schruppscheibe

*A 24 EXTRA **T***

Klasse	*EXTRA*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■□□□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●

Vorteile: Besonders harte Schruppscheibe - Optimal für die Kantenbearbeitung und das Entfernen hartnäckiger Grate

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schruppscheiben
für freihändiges Arbeiten

Schruppscheibe

A 24 R
SUPRA

Klasse	*SUPRA*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■□□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■■□□	Edelstahl	◑
Standzeit	■■■■■□□	Guss	◑

Vorteile: Mit optimierter Rezeptur für die Stahlbearbeitung - Auch für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet - Großes Lagerprogramm

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Schruppscheibe

A 24 R/01
SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■□□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■■■□	Edelstahl	◑
Standzeit	■■■□□□□		

Vorteile: Spezialscheibe für den Pipeline- und Behälterbau - Für Wurzelnähte geeignet - Reparatur von Schweißnähten

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schruppscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schruppscheibe INOX

A 24 N

SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Aluminium	◑

Vorteile: Hohe Abtragsleistung auf Edelstahl - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Schruppscheibe

A 24 R/36

SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Spezialscheibe für die Nuklearindustrie - Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schruppscheiben
für freihändiges Arbeiten

Schruppscheibe

A 46 N SUPRA

Klasse	*SUPRA*
Härte	■■■□□□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Kein Zusetzen der Scheibe beim Einsatz auf NE-Metallen - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Trenn- und Schruppscheibe

A 46 VZ SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■■□
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Hohe Standzeit - Kombischeibe - Trennen und leichte Schruppanwendung mit einer Scheibe - Hohe Aggressivität beim Trennen - Kein Scheibenwechsel erforderlich

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schruppscheiben

für freihändiges Arbeiten

Trenn- und Schruppscheibe

A 546 AC

ACCU

ACCU

Klasse	*ACCU*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■□□	Edelstahl	●
Aggressivität	■■■■■■□	Stahl	●
Standzeit	■■■■■■□	NE-Metalle	●

Vorteile: Kombischeibe - Trennen und leichte Schruppanwendung ohne Scheibenwechsel - Optimierte Aggressivität für alle Akku-Winkelschleifer

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331284

Schruppscheibe

A 624 T

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■■■□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■□□□	Edelstahl	●
Standzeit	■■■■■■□	Guss	●

Vorteile: Spezielle Rezeptur für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien - Optimales Verhältnis zwischen Abtrag und Verschleiß

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schruppscheiben

für freihändiges Arbeiten

Schruppscheibe

A 24 TX

SPECIAL

Klasse	*SPECIAL*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■■■■□	Guss	●
Aggressivität	■■■□□□□	Edelstahl	◑
Standzeit	■■■■■□□	Stahl	◑

Vorteile: Ideal für die Gussbearbeitung - Hohe Aggressivität und Standzeit durch vergüteten Korund

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	231254

Schruppscheibe

C 24 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■□□□□	Stein/Beton	●
Aggressivität	■■■■□□□	Guss	◑
Standzeit	■■■■□□□		

Vorteile: Ideal für Bearbeitung von Stein und mineralischen Werkstoffen - Hoher Abtrag durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schleiftöpfe

für freihändiges Arbeiten

Schleiftopf

A 16 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■■□□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■□□□	Guss	◑
Standzeit	■■■□□□□		

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Grobes Korn für optimierte Aggressivität

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Schleiftopf

A 30 R

SUPRA

Klasse	*SUPRA*	**Anwendungsgebiete:**	
Härte	■■■■□□□	Stahl	●
Aggressivität	■■■■□□□		
Standzeit	■■■■□□□		

Vorteile: Für Flächenschliff und Bearbeitung von Schweißnähten - Optimierte Aggressivität bei hoher Standzeit

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern mit Schleiftopfschutzhaube eingesetzt werden!

Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

Kronenflex® Schleiftöpfe
für freihändiges Arbeiten

Schleiftopf

C 16 R
SUPRA

Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■□□□	Stein/Beton	●
Aggressivität	■■■■■□□	Guss	◑
Standzeit	■■■□□□□		

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Für Stein und mineralische Werkstoffe - Optimierte Aggressivität durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Schleiftopf

C 30 R
SUPRA

Klasse	SUPRA	Anwendungsgebiete:	
Härte	■■■■□□□	Stein/Beton	●
Aggressivität	■■■■□□□	Guss	◑
Standzeit	■■■■□□□		

Vorteile: Einsatz auf Flächen und Kanten - Optimal für Stein und mineralische Werkstoffe durch scharfes, grobes Siliziumkarbid-Korn

Durchmesser x Höhe x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Bitte beachten: Schleiftöpfe dürfen nur auf Winkelschleifern mit Schleiftopfschutzhaube eingesetzt werden!
Anwendungshinweise: siehe Seite 224-233, 264-265.

K760

Diamantwerkzeuge

Volle Kontrolle über alle Prozesse: mit diesem Anspruch ist Klingspor zu einem der weltweit führenden Hersteller von Werkzeugen zum Schleifen und Trennen geworden. Jetzt nutzt das Unternehmen seine Erfahrung auf dem Gebiet der Entwicklung und Fertigung, sein globales Vertriebsnetz und seine leistungsfähigen Service- und Logistikstrukturen auch im vollen Umfang für seine Diamantwerkzeuge.

Produkt	Maschine	Anwendung - Material	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Seite
Diamanttrennscheiben Ø 100 - 230 mm	Winkelschleifer	Universal	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	280-284
				DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UD		DT 300 UT	
			DT 900 UT		DT 310 UT	
					DT 500 AC	
		Beton	DT 900 B			285
		Klinker	DT 900 K			285
		Kalksandstein, Estrich und abrasive Materialien		DT 600 AS		286
		Granit	DT 900 G	DT 600 G		286-287
				DT 600 GU		
		Fliesen	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	288-290
			DT 900 FT			
			DT 900 FP			
		Mörtelfugen		DN 600 U		290
Schleifteller	Winkelschleifer	Beton		DS 600 B	DS 300 B	291-292
				DS 600 S		
		Kalksandstein, Estrich und abrasive Materialien		DS 600 A		292
		Granit		DS 600 GC		293-294
				DS 600 GM		
				DS 600 GF		
		Adapter M14			DZ 114	294
Diamanttrennscheiben Ø 250 - 500 mm	Motortrennschleifer, Tischsägen, Fugenschneider	Universal	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	295-299
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
					DT 350 U	
		Fliesen	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	299-300
		Klinker	DT 900 K			301
		Feuerfeststeine	DT 900 R			301
		Asphalt	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	302-304
			DT 910 A	DT 612 A		
		Asphalt / Beton		DT 612 AB	DT 350 AB	305
		Frischbeton	DT 910 BF			306
		Beton	DT 900 B	DT 602 B		306-308
			DT 902 B			
			DT 910 B			
		Reduzierringe			DZ 100 RR	308
Bohrkronen	Bohrständer	Beton	DR 912 B	DK 612 B		309-311
				DK 654 B		
		Einzelsegmente, Ringsegmente	DO 900 B	DE 600 B		312
	Bohrhammer	Beton		DD 600 U		313
		Adaptersatz			ADS 200	313
	Bohrmaschine	Fliesen		DB 600 F		314
	Winkelschleifer	Fliesen		DK 600 F		315, 316
		Anbohrhilfe			ABH 80	316

Die drei Produktlinien

Für jeden Anspruch das richtige Werkzeug: Klingspor Diamantwerkzeuge gibt es in drei Produktlinien mit fünf Farbcodierungen zur schnellen Übersicht über die wichtigsten Materialanwendungen.

SPECIAL

Produktlinie 900 – Hochleistungs-Werkzeuge mit herausragenden Schnittleistungen und Standzeiten. Für Anwender, die auch beim härtesten Einsatz allerhöchste Anforderungen an Leistung und Zuverlässigkeit ihrer Werkzeuge stellen.

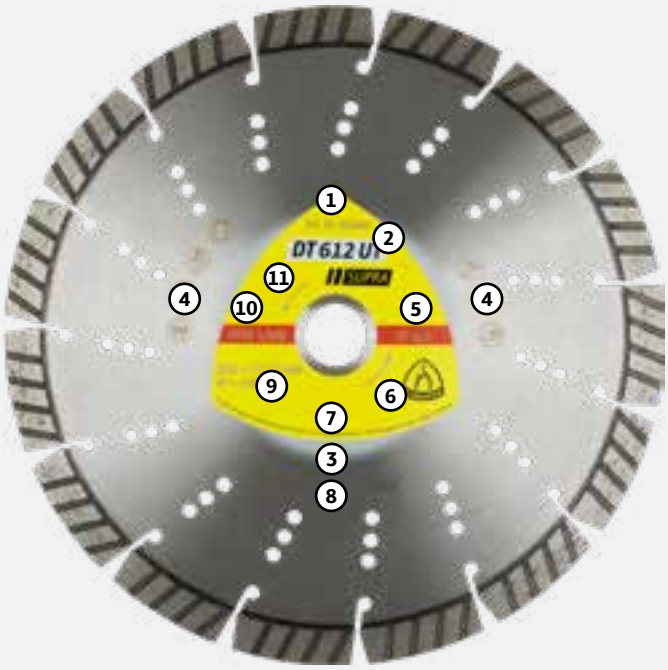
SUPRA

Produktlinie 600 – Profi-Werkzeuge mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis. Für Anwender, die zuverlässige und leistungsstarke Diamantwerkzeuge für den täglichen Einsatz benötigen.

EXTRA

Produktlinie 300 – Markenqualität zum attraktiven Preis. Für Anwender, die professionelle Ansprüche an ihre Werkzeuge stellen, diese aber nicht im Daueinsatz nutzen.

1. Klingspor Artikelnummer
2. Produktlinie Type
3. Anwendungsbereich
4. Sicherheits-Piktogramme
5. Arbeitshöchstgeschwindigkeit
6. Klingspor-Logo



7. Informationen zum Hersteller
8. Sicherheitsstandard
9. Abmessungen in mm und Zoll
10. Maximal zulässige Drehzahl
11. Drehrichtung

Farbleitsystem der Klingspor® Diamantwerkzeuge

Asphalt	Fliesen	Stein / Feuerfest	Beton	Universal
Schwarz	Grün	Blau	Rot	Weiß

Diamantwerkzeuge
Anwendungshinweise

1.

Standardverzahnung

- gute Vorschubgeschwindigkeit
- gutes Schneidverhalten

2.

Turbo

- hohe Laufruhe
- saubere Schnittkanten

3.

Geschlossener Rand

- saubere Schnittkanten
- präzises Arbeiten

4.

Turbosegmente

- hohe Laufruhe
- saubere Schnittkanten
- hohe Schnittgeschwindigkeit
- hohe Standzeit

5.

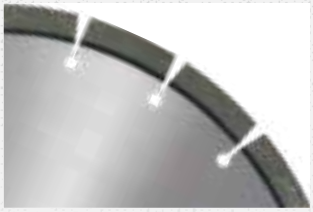
Kurzverzahnung

- hohe Schnittfreudigkeit
- saubere Schnittkanten

6.

Weit verzahnt

- hohe Vorschubgeschwindigkeit



7.

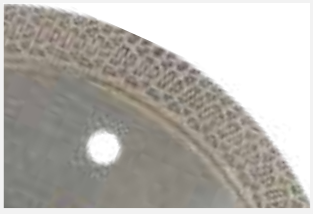
Eng verzahnt

- sauberer Schnitt
- hohe Laufruhe durch enge Segmentabstände

8.

Kernschutz-segmente

- optimaler Schutz des Stammblattes



9.

Geschlossener Rand mit spezieller Geometrie

- für extra saubere Schnittkanten
- weiches und angenehmes Schnittverhalten

10.

Geschlossener Rand mit Laser-schlitzen

- für feine und saubere Schnittkanten
- speziell für Keramik und Feinsteinzeug

Umdrehungszahlen

Diamantwerkzeuge von Klingspor sind Hochleistungsprodukte und wurden so entwickelt, dass sie ihre beste Leistung im Bereich unmittelbar unter ihren maximalen Umfangsgeschwindigkeiten erreichen. Die maximal erlaubten Werte für Drehzahl und Arbeitshöchstgeschwindigkeit sind auf jedem Diamantwerkzeug enthalten. Die folgende Tabelle enthält alle zulässigen Höchstdrehzahlen, in Abhängigkeit von Durchmesser und zulässiger Arbeitshöchstgeschwindigkeit der Diamantwerkzeuge.

Arbeitshöchstgeschwindigkeit [m/s]

Ø [mm]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

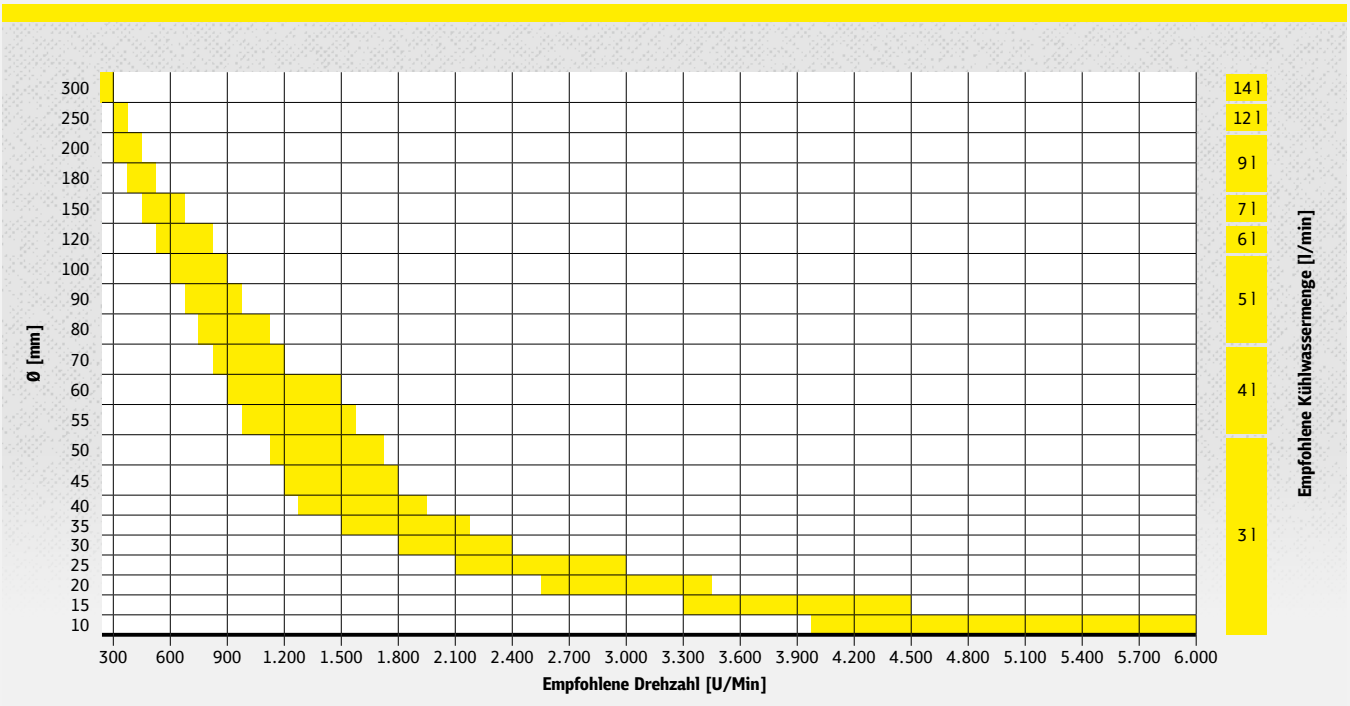
Drehzahlen und Kühlwassermenge

Der empfohlene Drehzahlbereich

Das Diagramm beschreibt den idealen Drehzahlbereich für Bohrkronen, in Abhängigkeit von Durchmesser und zulässiger Arbeitshöchstgeschwindigkeit.

Empfehlung für Kühlwassermengen

Bohrkronen müssen beim Einsatz auf allen Werkstoffen mit Wasser gekühlt werden. Die empfohlene Menge Kühlwasser befindet sich auf der rechten Seite der Tabelle.

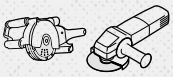


Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA



Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■□□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 350 U EXTRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellen-materialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

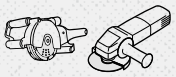
Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 600 U SUPRA



Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

- Kurzverzahnung

Vorteile: Universell einsetzbar - Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

- Turbo-Segmente
- Segment-Höhe 12 mm

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●
Hartgestein	◑

- **Turbo-Segmente**
- **Titanbeschichtete Diamanten**

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien durch spezielle Turbosegmente - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 900 UD SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Kalksandstein	●
Hartgestein	◑

- **Turbo-Segmente**
- **Titanbeschichtete Diamanten**
- **Detenso-Kern**

Vorteile: Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit durch spezielle Turbosegmente - Schwingungsarmer Detenso-Kern für effiziente Lärmminderung - Zusätzliche Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten, geeignet für fast alle harten Materialien

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 300 UT EXTRA

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Dachziegel	●

Vorteile: Universell einsetzbar, gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Dachziegel	●

• **Segment-Höhe 10 mm**

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 500 AC ACCU

ACCU

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

Vorteile: Allrounder mit Turboverzahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Optimierte Schnittleistung für alle Akku-Winkelschleifer

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 900 UT SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Dachziegel	●

• Gewellter Kern

Vorteile: Wellenförmiges Stammblatt - Einsatz in Baustellenmaterialien - Saubere Schnittkanten - Hohe Aggressivität

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Beton

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Kalksandstein	◑
Baustellenmaterialien	◑

- **Titanbeschichtete Diamanten**

Vorteile: Titanbeschichtete Diamanten für erstklassiges Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit auch bei armiertem Beton - Sehr hohe Standzeit - Konzipiert für professionelle Bearbeitung von Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Klinker

Diamanttrennscheibe

DT 900 K SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Klinker	●
Betonerzeugnisse	◑
Baustellenmaterialien	◑

Vorteile: Hohe Schnittfreudigkeit - Ausgezeichnete Standzeit - Besonders gut geeignet für Klinker aller Härten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Kalksandstein

Diamanttrennscheibe

DT 600 AS SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Kalksandstein	●

Vorteile: Dank der Verwendung von harten Segmenten hat die Scheibe eine ausgezeichnete Standzeit - Besonders gut geeignet für Sandstein, Kalksandstein und abrasive Materialien

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042

Granit

Diamanttrennscheibe

DT 600 G SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Granit	●
Terazzo	●

• Kurzverzahnung

Vorteile: Hohe Zerspanungsrate - Gute Standzeit - Sauberer Schnitt - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Für alle Granitarten geeignet

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Granit

Diamanttrennscheibe

DT 600 GU SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Granit	●
Terazzo	●

Vorteile: Hohe Zerspanungsrate - Gute Standzeit - Sauberer Schnitt - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Für alle Granitarten geeignet

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Granit

Diamanttrennscheibe

DT 900 G SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Granit	●
Porphyr, Quarzit	●
Terazzo	●

- Konische Segmente
- Detenso-Kern

Vorteile: Konische Segmente in extrem enger Verzahnung - Schwingungsarmer Detenso-Kern für effiziente Lärmminderung - Leises und leichtes Schneiden - Saubere Schnittkanten - Hohe Standzeit - Auch besonders gut geeignet für alle Granite einschließlich Porphyre und Quarzite

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 300 F
EXTRA

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■□□□
Standzeit	■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Saubere Schnittkanten bei der Bearbeitung von Fliesen - Preislich attraktive Qualitätsscheibe

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 600 F
SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Profi-Scheibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Präzises Arbeiten - Kurze Trennzeiten - Saubere Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Wandfliesen	●
Bodenfliesen	●
Porzellan	●
Keramik	●
Marmor	●

- **Geschlossener Rand mit Laserschlitzen**

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 900 FT SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●
Granit	●

- **Dünner Stahlkern**
- **mit Stahlkern-verstärkung**

Vorteile: 1,4 mm dünne Profischeibe für extreme Beanspruchungen - Herausragende Arbeitsergebnisse - Geschlossener Rand mit Turboverzahnung - Saubere und ausbruchsfreie Kanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 900 FP SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit spezieller Geometrie
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Harte Bodenfliesen	●
Porzellan	●
Harte Wandfliesen	●
Hartes Feinsteinzeug	●
Keramik	●

- Geschlossener Rand, mit spezieller Geometrie
- Extra dünner Stahlkern
- mit Stahlkern-verstärkung

Vorteile: Extra dünne Scheibe für harte Fliesen und Porzellan - Die Spezialgeometrie ermöglicht höchste Schnittgeschwindigkeiten und perfekte Schnittkanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Mörtelfugen

Fugenfräser

DN 600 U SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Estrichfugen	●
Putz	●
Gasbeton	●

- Hammersegmente

Vorteile: Spezielle Fugenräumscheibe in robuster Ausführung zum Entfernen alter Mörtelreste aus Backstein, Naturstein und verklinkerten Fassaden - Spezielle Hammersegmente - Optimaler Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Beton

Diamantschleifteller

DS 300 B
EXTRA

Eigenschaften	
Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Beton	●
Estrich	●
Baustellenmaterialien	●

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller mit ausgezeichneter Abtragsleistung - Hohe Aggressivität bei geringem Kraftaufwand - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Beton

Diamantschleifteller

DS 600 B
SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Beton	●
Estrich	●
Baustellenmaterialien	●

Vorteile: Zweireihiger Schleifteller zur Bearbeitung von Beton und abrasiven Materialien - Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Hohe Standzeiten - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Beton

Diamantschleifteller

DS 600 S
SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton	●
Schamotte	●
Naturstein	●
Mauerwerk	●
Ziegel	●

• Spezialgeometrie

Vorteile: Ausgezeichnete Staubabführung durch spezielle Form der Öffnung (fächerförmig) - Geringes Gewicht durch leichten Stahlteller - Stabile Leistung und schwingungsarmer Lauf - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Abrasive

Diamantschleifteller

DS 600 A
SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	gelötet
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Abrasive Materialien	●
Frischbeton	●
Porenbeton	●
Sandstein	●

Vorteile: Für alle abrasiven Materialien geeignet - Hohe Schleifleistung bei hohen Standzeiten - Schnelles und glattes Schleifen von Oberflächen durch zweireihige Segmente - Längere Lebensdauer durch optimiertes Bindemittel und Diamanten - Einfache Staubabführung durch Öffnungen im Stahlgehäuse - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Schleiftellerhöhe in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Granit

Diamantschleifteller

DS 600 GC SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gelötet
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Granit	●
Hartgestein	●
Marmor	◑

Vorteile: Turboverzahnter Diamantschleifteller für Granit - Höchste Qualität zum perfekten Schleifen von hartem Granit - Sauberes Schleifen an Kanten - Drei verschiedene Härten für feines, mittleres und grobes Schleifen - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Coarse / 20 / 7,3	1	331053

Granit

Diamantschleifteller

DS 600 GM SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gelötet
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Granit	●
Hartgestein	●
Marmor	◑

Vorteile: Turboverzahnter Diamantschleifteller für Granit - Höchste Qualität zum perfekten Schleifen von hartem Granit - Sauberes Schleifen an Kanten - Drei verschiedene Härten für feines, mittleres und grobes Schleifen - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Medium / 20 / 7,3	1	331056

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamantschleifteller für Winkelschleifer

Granit

Diamantschleifteller

DS 600 GF SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gelötet
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■□□□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Granit	●
Hartgestein	●
Marmor	◑

Vorteile: Turboverzahnter Diamantschleifteller für Granit - Höchste Qualität zum perfekten Schleifen von hartem Granit - Sauberes Schleifen an Kanten - Drei verschiedene Härten für feines, mittleres und grobes Schleifen - M14 Adapter verfügbar, siehe DZ 114

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
100 x 22,23	80 m/s	15300 1/min	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	Turbo / Fine / 20 / 7,3	1	331059

Adapter M14

DZ 114

Vorteile: Zum Umrüsten von Schleiftellern mit Bohrung Ø 22,23 mm auf M14 - Ist für alle Klingspor Diamantschleifteller geeignet

Aufnahme	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
Gewinde M 14	1	331332

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 300 U EXTRA

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■□□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●

Vorteile: Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 310 UT EXTRA

Eigenschaften

Ausführung	gesintert
Segmentierung	Turbo geschlossen
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

• Segment-Höhe 10 mm

Vorteile: Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Turbover-zahnung für saubere und ausbruchsfreie Kanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 350 U
EXTRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●

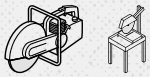
Vorteile: Universalprodukt mit lasergeschweißten Standardsegmenten für allgemeine Baustellenmaterialien - Leichtes, vibrationsarmes und schnelles Schneiden mit sehr guter Standzeit - Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,2 / 10	1	336222

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 600 U
SUPRA



• Kurzverzahnung

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Kurzzahn
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●

Vorteile: Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten - Saubere Schnittkanten - Universell einsetzbar - Leichtes Schneiden durch Kurzzahntechnik

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325197
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325198
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,2 / 10	1	325199

Fortsetzung →

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

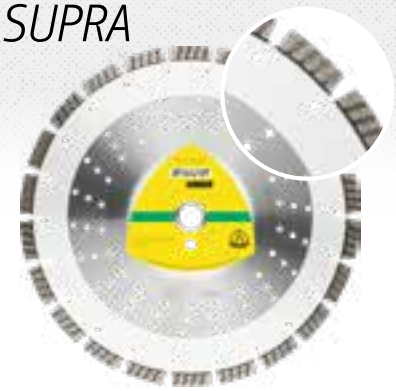
→ **Achtung: Fortsetzung von DT 600 U Supra, Diamanttrennscheibe**

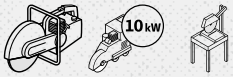
Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 612 UT SUPRA





Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Baustellenmaterialien	●

NEU

- **Turbo-Segmente**
- **12 mm Segment-höhe**

Vorteile: Spezielle Turbosegmente für eine sehr hohe Schnittgeschwindigkeit bei fast allen harten Materialien - Gute Standzeit, auch bei armiertem Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	24 / 40 / 3,2 / 12	1	340228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	24 / 40 / 3,2 / 12	1	340231

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Tischsägen

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 900 U SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng/weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Baustellenmaterialien	●
Beton, universal	●
Altbeton, armiert	●
Kalksandstein	●
Granit	●

Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325117
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325141
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325116
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325140
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Universal

Diamanttrennscheibe

DT 900 US SPECIAL

NEU

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Kalksandstein	●
Granit	●

- Sandwich Leisekern

Vorteile: Universell einsetzbares Hochleistungswerkzeug - Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit - Spezielle Segmentbindung für hohe Standzeit und sauberen Schnitt - Entwickelt für den professionellen Einsatz - Dank Sandwich Kern besonders gut geeignet für geräuschreduziertes Arbeiten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	334064
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 300 F EXTRA

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:	
Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Standardwerkzeug für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Reduzierring von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Tischsägen

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 600 F SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossener Rand
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Profischeibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Geschlossener Rand für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Reduzierring von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Fliesen

Diamanttrennscheibe

DT 900 FL SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	gesintert
Segmentierung	geschlossen, mit Laserschlitzen
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Wandfliesen	●
Bodenfliesen	●
Porzellan	●
Keramik	●
Marmor	●

- **Geschlossener Rand mit Laserschlitzen**

Vorteile: Präzisionswerkzeug für harte Wand- und Bodenfliesen - Laserschlitze für höchste Laufruhe und perfekte Schnittkanten - Reduzierring von 30 mm auf 25,4 mm liegt bei

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Klinker

Diamanttrennscheibe

DT 900 K SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng/weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Klinker	●
Betonerzeugnisse	●
Baustellenmaterialien	◑

Vorteile: Hohe Schnittfreudigkeit - Ausgezeichnete Standzeit - Enge Verzahnung für ruhiges Schneiden und saubere Schnittkanten - Besonders gut geeignet für Klinker aller Härten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Schamotte

Diamanttrennscheibe

DT 900 R SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng/weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Schamotte	●
Feuerfeststeine, universal	●

Vorteile: Hochleistungsscheibe, speziell entwickelt für Schamotte und feuerfeste Steine - Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - Ausgezeichnete Standzeit - Sauberer Schnitt

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119

Fortsetzung →

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer, Tischsägen und Fugenschneider

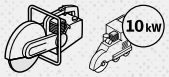
→ Achtung: Fortsetzung von DT 900 R Special, Diamanttrennscheibe

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325157
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325166
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

Asphalt

Diamanttrennscheibe

DT 350 A EXTRA



Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Sandstein	●

NEU

• **Schrägschutz-segment**

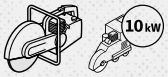
Vorteile: Diamanttrennscheibe mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis für allgemeine Reparaturarbeiten - Speziell entwickelt für Anwendungen auf Asphalt - Schrägschutzsegment zur Vermeidung von Hinterschleifen und optimalem Schutz des Stammblattes

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337739
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	337733
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheibe

DT 602 A SUPRA



Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Asphalt	●
Sandstein	●

• Schutzsegmente

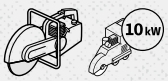
Vorteile: Gute Schnittgeschwindigkeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	327027
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	325124
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Asphalt

Diamanttrennscheibe

DT 612 A SUPRA



Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:	
Asphalt	●
Sandstein	●

• Schutzsegmente

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit bei guter Standzeit - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Speziell entwickelt für Anwendung auf Asphalt - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330077
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Asphalt

Diamanttrennscheibe

DT 902 A SPECIAL

22 kW

• Schutzsegmente

Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Ausführung	lasergeschweißt	Asphalt	●
Segmentierung	weit verzahnt	Sandstein	●
Aggressivität	■■■■■■■	Frischbeton	●
Standzeit	■■■■■■□	Estrich	●

Vorteile: Hohe Schnittgeschwindigkeit - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	325126
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Asphalt

Diamanttrennscheibe

DT 910 A SPECIAL

22 kW

• Schutzsegmente

Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Ausführung	lasergeschweißt	Asphalt	●
Segmentierung	eng verzahnt	Sandstein	●
Aggressivität	■■■■■■□	Frischbeton	●
Standzeit	■■■■■■■	Estrich	●

Vorteile: Gutes/leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	325147
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheibe

DT 350 AB EXTRA

NEU

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■□□□
Standzeit	■■■□□□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Beton	●

- Schrägschutzsegment
- Turbosegment
- Blocksegment

Vorteile: Kombiprodukt für alle Reparaturarbeiten in Asphalt und Beton dank lasergeschweißten Blocksegmenten, Turbosegmenten und Schrägschutzsegmenten - Auf Benzintrennschleifern und Fugenschneidern bis 10 kW einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 12	1	340239

Diamanttrennscheibe

DT 612 AB SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■□□

Anwendungsgebiete:

Asphalt	●
Beton	●

- Schutzsegmente
- Titanbeschichtete Diamanten

Vorteile: Für Asphalt und Beton geeignet - Speziell entwickelt für den Einsatz auf beiden Materialien - Gute Schnittgeschwindigkeit, gute Standzeit

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzahnung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	332346
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 10	1	330082
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

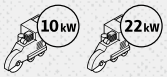
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider

Beton

Diamanttrennscheibe

DT 910 BF SPECIAL



Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	mit Schutz-segmenten
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Frischbeton	●

Vorteile: Gutes und leichtes Schneidverhalten - 12 mm hohe Segmente - Schutzsegmente zum Schutz des Kerns - Sehr gute Standzeit dank hochwertiger Diamanten in hoher Konzentration - Besonders gut geeignet für Frischbeton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 12	1	330087
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Beton

Diamanttrennscheibe

DT 602 B SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■□□□

Anwendungsgebiete:	
Altbeton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Besonders gut geeignet für Beton mit mittlerer Armierung - Auch auf Elektrofugenschneider einsetzbar

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 9	1	325120
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Motortrennschleifer und Fugenschneider

Diamanttrennscheibe

DT 900 B SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	Turbo
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Altbeton, armiert	●
Beton, universal	●
Baustellenmaterialien	●
Kalksandstein	◑

- Turbo-Segmente
- Titanbeschichtete Diamanten

Vorteile: Hochleistungsscheibe mit hoher Schnittgeschwindigkeit durch Turbosegmente - Speziell entwickelt für leichtes Schneiden von Beton - Zusätzlich erhöhte Standzeit durch titanbeschichtete Diamanten

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325113
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,2 / 12	1	325114

Diamanttrennscheibe

DT 902 B SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	weit verzahnt
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Altbeton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,4 / 11	1	325122
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Diamanttrennscheiben für Fugenschneider

Beton

Diamanttrennscheibe

DT 910 B SPECIAL

Eigenschaften	
Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	eng verzahnt
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:	
Altbeton	●
Altbeton, armiert	●

Vorteile: Sehr gutes Schneidverhalten - Hohe Schnittgeschwindigkeit - Sehr gute Standzeit - Auch geeignet für stärker armierten Beton

Durchmesser x Bohrung in mm	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Verzah-nung	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,4 / 11	1	325146
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Reduzierringe

DZ 100 RR

Vorteile: Reduzierringe mit Verzahnung für bessere Haftung

Abmessung in mm	Passend für	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
1,2 x 22,23 x 15,88	Bohrung 22,23 mm	1	337148
1,2 x 22,23 x 20	Bohrung 22,23 mm	1	337282
2 x 30 x 25,4	Bohrung 30,00 mm	1	337344

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 274-278.

Bohrkronen mit Anschluss R ½“

Bohrkrone R ½” Außengewinde

DK 612 B

SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeit - Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Einsetzbar auf Elektrobohrmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
52	Gewinde 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Gewinde 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Gewinde 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Gewinde 1/2“	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Gewinde 1/2“	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Gewinde 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Gewinde 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Gewinde 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Gewinde 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	Gewinde 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	Gewinde 1/2“	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	Gewinde 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	Gewinde 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	Gewinde 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Gewinde 1/2“	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	Gewinde 1/2“	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Bohrkronen mit Anschluss 1 ¼“ UNC

Beton

Bohrkrone 1 ¼” UNC Innengewinde

DK 654 B

SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●

• **11 mm hohe Dachsegmente**

Vorteile: Bohrkronen für den universellen Einsatz - Sehr schneller Schnitt - Hohe Standzeit - Dachsegmente wie DK 612 B - Einsetzbar auf Elektro- und Hydraulikmaschinen - Ersatzsegmente siehe DE 600 B

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
52	Gewinde 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Gewinde 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Gewinde 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Gewinde 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Gewinde 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Gewinde 1 1/4“	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Gewinde 1 1/4“	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Gewinde 1 1/4“	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Gewinde 1 1/4“	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Gewinde 1 1/4“	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Gewinde 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Gewinde 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Gewinde 1 1/4“	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Gewinde 1 1/4“	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Gewinde 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Gewinde 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Gewinde 1 1/4“	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Gewinde 1 1/4“	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Gewinde 1 1/4“	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Gewinde 1 1/4“	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Gewinde 1 1/4“	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Bohrkronen mit Ringsegmenten, Anschluss R ½“

Bohrkrone R ½” Außengewinde

DR 912 B SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●

Vorteile: Schneller Schnitt - Hohe Standzeit bei armiertem Beton - Einsatz mit Bohrständer oder Freihand

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	Gewinde 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Gewinde 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Gewinde 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Gewinde 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Gewinde 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Gewinde 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	Gewinde 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	Gewinde 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Gewinde 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Bohrkronen-Segmente für DK 654 und DK 612
Ringsegmente für Bohrkronen DR 912 B

Beton

Einzelsegment

DE 600 B
SUPRA

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●

- **11 mm hohe Dachsegmente**

Vorteile: Einzelsegmente / Dachsegmente zum schnellen Anschneiden - Ersatzbohrsegment für Bohrkronen DK 612 B und DK 654B

Segmentlänge in mm	Passend für	Segment in mm Länge/Breite/Höhe / Radius	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Beton

Ringsegment

DO 900 B
SPECIAL

Eigenschaften

Ausführung	lasergeschweißt
Segmentierung	standard
Aggressivität	■■■■■■■
Standzeit	■■■■■■■

Anwendungsgebiete:

Beton, universal	●

Vorteile: Ersatz-Ringbohrsegment für Bohrkrone DR 912 B

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821

Fortsetzung →

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Dosensenker und Adaptersatz

→ **Achtung: Fortsetzung von DO 900 B Special, Ringsegment**

Durchmesser in mm	Segment in mm Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Universal

Dosensenker

DD 600 U SUPRA

Eigenschaften		Anwendungsgebiete:	
Ausführung	lasergeschweißt	Mauerwerk	●
Rand	segmentiert	Baustellenmaterialien	●
Aggressivität	■■■■□□□	Kalksandstein	●
Standzeit	■■■■■■□		

Vorteile: Zur Bearbeitung weicher bis mittelharter Werkstoffe wie z.B. Ziegel, Klinker und Schamottsteine geeignet - Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer sind separat lieferbar (siehe ADS200)

Durchmesser in mm	Aufnahme	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Länge/Breite/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
68	Gewinde M 16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Gewinde M 16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Adaptersatz

ADS 200

Vorteile: SDS/ Sechskant-Aufnahme mit Zentrierbohrer 8 mm für Artikel DD 600 U

Abmessung in mm	Aufnahme	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
115	SDS Aufnahme	DD 600 U	1	236588
115	Sechskant	DD 600 U	1	236442

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Diamantbohrer für Feinsteinzeug

Fliesen

Diamantbohrer

DB 600 F SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Vorteile: Trockenbohrer für punktgenaues, exaktes Bohren auf harten Materialien wie Feinsteinzeug, Granitfliesen und Kacheln - Saubere Kanten - Präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Integriertes Kühlwachs - Kein Wasser notwendig - Hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" Bit, sechskant	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Fliesen

Diamantbohrer-Set

DB 600 F SUPRA **Set**

Eigenschaften	
Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Kacheln	●
Ofenkacheln, glasiert	●

Eigenschaften: 7-teiliges Diamantbohrer-Set im Klingspor-Koffer

Inhalt: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x Anbohrhilfe (313807)

Vorteile: Diamant-Bohrkronen und Edelstahl-Anbohrhilfe im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug

Trockenbohrkrone

DK 600 F SUPRA

Eigenschaften	
Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Fliesen	●
Kacheln	●

Vorteile: Trockenbohrkrone für alle gängigen Winkelschleifer - Geeignet für härteste Fliesen, Mauerwerk und Feinsteinzeug - Freihand zentrierbar - Punktgenaues, exaktes Bohren - Saubere Kanten, präzise Löcher - Kein Aufplatzen, Springen, Splittern - Kein Wasser notwendig

Durchmesser in mm	Aufnahme	Zulässige Drehzahl	Nutzlänge in mm	Segment in mm Anzahl/Höhe	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
6	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Gewinde M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Gewinde M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Gewinde M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Trockenbohrkrone für Feinsteinzeug und Zubehör

Trockenbohrkronen-Set

DK 600 F SUPRA **Set**

Eigenschaften	
Ausführung	vakuumgelötet
Rand	geschlossen

Anwendungsgebiete:	
Feinsteinzeug	●
Fliesen	●
Kacheln	●

Eigenschaften: 6-teiliges Trockenbohrkronen-Set im Klingspor-Koffer
Inhalt: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)
Vorteile: Trockenbohrkronen im praktischem und robustem Alu-Koffer

Abmessung in mm	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Anbohrhilfe

ABH 80

Vorteile: Anbohrhilfe für Profi-Diamant Trockenbohrer DB 600 F

Abmessung in mm	Passend für	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
55	DB 600 F	1	313807

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 279.

Notizen

Schleifix

Elastische Schleifmittel

Über das Produkt

R-Flex Schleifmittel
… werden zum Feinschleifen verschiedenster Materialoberflächen verwendet. Hohe Standzeit und Formstabilität bis zur vollständigen Abnutzung sind trotz ihrer elastischen Struktur gewährleistet.

Schleif- und Polierstifte
… werden in vielen Abmessungen und Korngrößen angeboten. Sie kommen im Apparate- und Behälterbau, der Luftfahrt- und Motorenindustrie sowie der Nahrungsmittel- und chemischen Industrie zum Einsatz.

Der Schleiffix Handklotz
… reinigt, poliert und mattiert unterschiedlichste Materialien wie Metall, Holz, Farben, Kunststoffe, Gummi und Papier. Neben dem gewerblichen Einsatz eignet er sich auch für Arbeiten im Haushalt und zur Autopflege, beispielsweise auch zur Säuberung von Bügeleisenlaufsohlen, Skikanten usw. Die Wirkung von Schleiffix wird durch den Zusatz von Wasser, Seife, Petroleum oder Pasten noch verstärkt. Produkte in vier differenzierten Korngrößen ermöglichen das optimale Bearbeiten auch unterschiedlichster Oberflächen.

R-Flexräder
… sind, je nach Anwendung, mit Siliziumkarbid- oder Korundkorn in unterschiedlichen Bindungshärten und Abmessungen erhältlich. Typische Anwendungsgebiete sind z.B. das Entgraten von Kunststoffteilen, das Feinschleifen von chirurgischen Instrumenten, das Abziehen und Schärfen von Messern, etc. R-Flexräder sind aufgrund der elastischen Bindung leicht profilierbar und passen sich beim Schleifen den Werkstückkonturen an.

Spannstift des R-Flex Marmorierkörpers (mit angefräster Planfläche) in Standardausführung

Marmorierkörper
… erzielen besondere Oberflächeneffekte mit einem gleichmäßigen, sehr feinen Schliffbild. R-Flex Marmorierkörper werden erfolgreich zur Oberflächenbearbeitung z. B. im Tank- und Behälterbau (Brauereien, Wein- und Sektkeltereien) und im Großküchenanlagenbau eingesetzt. Sie sind verfügbar in den Bindungsarten E (speziell für Aluminium und NE-Metalle) sowie den weicheren, elastischen Bindungen W und T (für Edelstahl), wobei die T-Bindung ein etwas glänzenderes Schliffbild auf Edelstahloberflächen erzeugt und zudem für den universellen Einsatz geeignet ist.

Klingspor Marmorierkörper werden ab Lager mit einem 6 mm Schaft geliefert, mit angefräster Planfläche, wodurch die Werkzeuge sicher mit einer Schraube in der Maschinenaufnahme fixiert werden können. Falls gewünscht – oder maschinenbedingt erforderlich – sind Marmorierkörper auch ohne Abflachung und mit durchgehend rundem Schaft als Fertigungsartikel erhältlich.

		Materialanwendungen												
Bezeichnung	**Type**	**Eisen**	**Stahl**	**Edelstahl**	**NE-Metalle**	**Holz**	**Farbe/Lacke**	**Glas/Stein**	**Kunststoff**	**Leder**	**Papier**	**Keramik**	**Porzellan**	**Seite**
R-Flex	***RFS 651 Bindung E***			●	●									**321**
	RFM 652 Bindung E				●									**321**
	RFR 654 Bindung Z/E	●	●	●	●	◑	◑	◑	●			◑	◑	**324**
Schleiffix	***SFM 656 Bindung W***			●										**322**
	SFM 656 Bindung T			●										**322**
	SFK 655 Handklotz	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	**323**

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Elastische Schleifmittel

Anwendungshinweise

R-Flex Schleif- und Polierstifte und R-Flex Räder sind aufgrund des elastisch eingebundenen Korns hervorragend für die Feinbearbeitung von Oberflächen geeignet. Für die unterschiedlichen Anwendungsfälle bietet Klingspor ein umfangreiches Programm an Werkzeugen in vielen Abmessungen, Korngrößen und jeweils drei unterschiedlichen Bindungshärten (hart, mittel und weich). Die folgenden Tabellen geben eine Übersicht über die verfügbaren Ausführungen:

Beispiel für einen Zierschliff mit R-Flex Marmorierkörper SFM 656 auf Edelstahlblech

Für den sicheren Gebrauch von R-Flex Schleif- und Polierstiften und R-Flexrädern beachten Sie bitte die allgemeinen "FEPA-Sicherheitsempfehlungen für den richtigen Gebrauch von Schleifwerkzeugen" und die "FEPA-Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel".

Abmessungen R-Flex Stift RFS 651

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindest-bestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 450 Stück
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	ab 250 Stück
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 160 Stück
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	ab 110 Stück
60	30, 40	60, 120, 240	10	ab 90 Stück

Abmessungen R-Flex Rad RFR 654

Ø [mm]	Mögliche Breiten [mm]	Korngröße	Mindest-bestellmenge	Wunschkornart / -korngröße
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	ab 15 Stück
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	ab 12 Stück
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	ab 6 Stück
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	ab 6 Stück
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	ab 6 Stück

Andere Korngrößen auf Anfrage

Bindungsarten für Schleif-und Polierstifte RFS 651 und R-Flex Räder RFR 654

Bindungsarten		Härte	Arbeitshöchst-geschwindigkeit
Z	zäh, abriebfest	hart	bis 32 m/s
E	nicht zusetzend, abriebfreudig (besonders für Aluminium geeignet)	mittel	bis 16 m/s
W	elastisch, abriebfester, matt-glänzendes Schliffbild (besonders für Edelstahl geeignet)	weich	bis 5 m/s

Bindungsarten für Marmorierkörper SFM 656

Bindungsarten		Härte	Arbeitshöchst-geschwindigkeit
W	elastisch, abriebfester, matt-glänzendes Schliffbild (besonders für Edelstahl geeignet)	weich	bis 5 m/s
T	elastisch, abriebfreudiger, für mehr Glanz (besonders für Edelstahl geeignet)	weich	bis 5 m/s

R-Flex Schleif- und Polierstifte

RFS 651

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
Edelstahl	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Vielseitig einsetzbare Schleif- und Polierstifte für Finishing und Reinigungsschliff - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5000 1/min	10	14032

R-Flex Marmorierkörper

RFM 652

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:	
Aluminium	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Erzeugt ein seidenmattes Schliffbild - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit abgeflachtem Schaft zum einfachen und sicheren Einspannen (Standard-Ausführung, Lagerartikel) und mit durchgehend rundem Schaft (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchst-geschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungsein-heit/Stck.	Artikel-nummer
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 318-320.

Elastische Schleifmittel

Marmorierkörper

Schleiffix Marmorierkörper

SFM 656

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●

Vorteile: Erzeugt ein glänzendes Finish auf Edelstahloberflächen - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung - Verfügbar in zwei Ausführungen: mit abgeflachtem Schaft zum einfachen und sicheren Einspannen (Standard-Ausführung, Lagerartikel) und mit durchgehend rundem Schaft (Fertigungsartikel)

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Höhe x Schaft in mm	Korn	Bindung	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
30 x 30 x 6	60	T	5 m/s	3200 1/min	10	334988
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	T	5 m/s	3200 1/min	10	334990
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	T	5 m/s	2400 1/min	10	334991
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	T	5 m/s	2400 1/min	10	334992
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1900 1/min	10	334994
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865
60 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1600 1/min	10	334996
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1600 1/min	10	13866

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 318-320.

Handklotz

SFK 655

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:			
Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16 24 **30** 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Handklotz

SFK 655 Set

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	SiC

Anwendungsgebiete:			
Farbe/Lack	●	Leder	●
Glas/Stein	●	Metall Universal	●
Holz	●		
Kunststoff	●		

Vorteile: Universell einsetzbarer Handschleifklotz für Finishing und Reinigungsschliff - Auf vielen Materialien einsetzbar - Reinigungsleistung verstärkt sich durch Einsatz von Hilfsstoffen deutlich - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung -

Inhalt: 18 Stück / je 6 Stück in Korn 60, 120, 240

Körnungsbereich:

16 24 30 36 40 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge x Höhe in mm	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
80 x 50 x 20	1	72129

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 318-320.

Elastische Schleifmittel

R-Flex Rad

R-Flex Rad

RFR 654

Eigenschaften	
Bindung	Kunststoff
Kornart	Korund/SiC

Anwendungsgebiete:			
Edelstahl	●	Kunststoff	●
Stahl	●	Glas	◑
NE-Metalle	●		
Aluminium	●		

Vorteile: Vielseitig einsetzbares Schleifrad - Entgraten, Mattieren und Feinschleifen mit einem Werkzeug - Passt sich gut der Werkstückkontur an - Weiches Schleifen dank elastischer Struktur - Verwendbar bis zur vollständigen Abnutzung

Körnungsbereich:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 318-320.

Notizen

Hartmetallfräser

Über das Produkt

Kraftvolles Fräsen sowie Anpassen von Oberflächen und Formen

Klingspor Hartmetallfräser kommen immer dort zum Einsatz, wo an schwer zugänglichen Stellen Höchstleistung bezüglich Abtrag und Standzeit gefordert ist. Die Fräser werden unter Berücksichtigung höchster Qualitätsstandards und mit größter Präzision gefertigt.

Das breite Produktsortiment an Formen und Abmessungen bietet für jede Anwendung die optimale Lösung. Mit den zur Auswahl stehenden Verzahnungsarten kommen Sie auf den unterschiedlichsten Werkstoffen schnell zum gewünschten Ergebnis.

Type			Form	Seite
HF 100 A	(ZYA)		Zylindrisch	330
HF 100 B	(ZYAS)		Zylindrisch mit Stirnverzahnung	331
HF 100 C	(WRC)		Zylindrisch mit Kugelkopf	332
HF 100 D	(KUD)		Kugelform	333
HF 100 E	(TRE)		Tropfenform	334
HF 100 F	(RBF)		Kegelform	334
HF 100 G	(SPG)		Spitzbogenform	335
HF 100 H			Flammenform	336

Type			Form	Seite
HF 100 J	(KSJ)		Kegelsenkform (60°)	336
HF 100 K	(KSK)		Kegelsenkform (90°)	337
HF 100 L	(KEL)		Rundkegelform	337
HF 100 M	(SKM)		Spitzkegelform	338
HF 100 N	(WKN)		Schwalbenschwanz	338

Fräsersets		
HF 100	Set, 40-teilig	339
HF 100	Set, 5-teilig	339
HF 100 Steel	Set, 5-teilig	340
HF 100 Inox	Set, 5-teilig	340

	Materialien																								
	Baustahl							weiche NE-Metalle				harte NE-Metalle				Hochwarmfeste Werkstoffe		Gusseisen		Kunststoffe				
Verzahnung	Kohlenstoffstahl	Werkzeugstahl	Unlegierter Stahl	Einsatzstahl	Stahlguss	Legierter Stahl	Gehärteter Stahl	Aluminium	Messing	Kupfer	Zink	Bronze	Titan	Titan Legierung	Aluminium Legierung (hoher SiC Anteil)	Nickelbasis Legierungen	Kobaltbasis Legierungen	Grauguss	Weissguss	GFK	CFK	Hartgummi	Thermoplastische Werkstoffe	Duroplaste
2	◑	◑	●	●	●	◑	◑		●	●	◑	●	●	◑	●	◑	◑	◑	◑					●
3								●	◑	◑	●											◑	◑	
6	●	●	●	●	●	●	●		◑	◑		◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑			◑
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Die Verzahnungen auf einen Blick

2
Standardverzahnung mit guten Finishingeigenschaften für allgemeine Anwendungen

3 Aluminium
Hoher Abtrag und vermindertes Zusetzverhalten bei weichen, langspanenden Werkstoffen wie Aluminium und Kunststoff

6 Mega-Seller
Kreuzverzahnung für allgemeine Anwendungen, verbessertes Handling und kleinere Späne, vibrationsarm

Neue Hochleistungsverzahnungen für die Stahl- und INOX-Bearbeitung

Die neu entwickelten Schneidengeometrien 10 (Stahl) und 11 (INOX) ermöglichen einen spürbar höheren Materialabtrag im Vergleich zu den Kreuzverzahnungen eines Standard-Fräsers und sind speziell auf die jeweilige Werkstoffgruppe abgestimmt.

Die Vorteile im Einzelnen:
- ▸ höhere Aggressivität und Schnittigkeit
- ▸ verbesserte Spanabfuhr
- ▸ deutlich längere Standzeit durch Verminderung von Aufbauschneiden
- ▸ geringere thermische Belastung von Werkzeug und Werkstück
- ▸ Reduzierung von Anlauffarben bei INOX-Anwendungen

10 Hochleistungsverzahnung Stahl
Optimierte Verzahnung für die Stahlbearbeitung; spürbar höherer Materialabtrag im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

11 Hochleistungsverzahnung INOX
Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen; deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Weitere Verzahnungen auf Anfrage!

Wichtige Sicherheitshinweise

- Bitte beachten Sie, dass höchstens 30% des Werkzeugumfangs im Kontakt mit dem Werkstück sind
- Bei Hartmetallfräsern mit verlängertem Schaft ist die Drehzahl entsprechend zu verringern
- Spannen Sie Hartmetallfräser nur in spielfreien Spannaufnahmen
- Beachten Sie, dass der ausgewählte Fräser im zulässigen Drehzahlbereich arbeitet.
- Eine Nichtbeachtung birgt Sicherheitsrisiken und kann die Leistung des Fräsers negativ beeinflussen.
- Achten Sie auf die Sicherheitspiktogramme auf der Verpackung

Höchstdrehzahlen

Kopfdurchmesser in mm	zulässige Höchstgeschwindigkeit (U/min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Empfohlene Drehzahlen

	Optimaler Drehzahlbereich (U/min), gestaffelt nach Werkstoffen Die Werte in Klammern sind empfohlene Startwerte, wenn Erfahrungswerte fehlen			
Kopfdurchmesser in mm	**NE-Metalle**	**Aluminium, Kunststoff**	**Ungehärteter Stahl**	**gehärteter Stahl, Edelstahl**
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	bis 80.000	**bis 80.000**	**bis 80.000**	**bis 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	bis 60.000	**bis 60.000**	**bis 60.000**	**bis 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	bis 40.000	**bis 50.000**	**bis 40.000**	**bis 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	bis 30.000	**bis 30.000**	**bis 30.000**	**bis 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	bis 20.000	**bis 20.000**	**bis 20.000**	**bis 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	bis 17.000	**bis 17.000**	**bis 17.000**	**bis 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	bis 13.000	**bis 13.000**	**bis 13.000**	**bis 11.000**

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 A

Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift ohne Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYA
Vorteile: Universelle Einsatzmöglichkeiten - Besonders geeignet für die Flächenbearbeitung

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

HF 100 B

Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Stirnverzahnung - Benennung nach DIN 8032: ZYAS
Vorteile: Durch die Stirnverzahnung gut geeignet für die Bearbeitung von Sacklöchern und Stirnflächen an Innenkonturen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 C

Eigenschaften: Zylindrischer Frässtift mit Kugelkopf - Benennung nach DIN 8032: WRC
Vorteile: Universell verwendbar für Flächen, Konturen und Radien

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

HF 100 D

Eigenschaften: Kugelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KUD
Vorteile: Bearbeitung von Konturen - Entgraten von Bohrungen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 E

Eigenschaften: Tropfenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: TRE
Vorteile: Ausfräsen von Kehlnähten - Geeignet für die Bearbeitung von Formteilen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

Hartmetallfräser

HF 100 F

Eigenschaften: Rundbogenförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: RBF
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153

Fortsetzung →

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

→ **Achtung: Fortsetzung von HF 100 F, Hartmetallfräser**

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Hartmetallfräser

HF 100 G

Eigenschaften: Spitzbogenförmiger Frässtift mit abgeflachter Spitze - Benennung nach DIN 8032: SPG
Vorteile: Ideal zum Brechen von Kanten und Entgraten von Bohrungen

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	2	1	296058
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

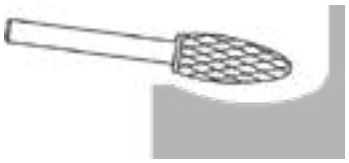
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 H

Eigenschaften: Flammenförmiger Frässtift - Keine Benennung nach DIN 8032
Vorteile: Gut geeignet für die Bearbeitung von Formteilen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	6	38	3	6	5	296106
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Hartmetallfräser

HF 100 J

Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 60° - Benennung nach DIN 8032: KSJ
Vorteile: Geeignet zur Kantenbearbeitung z. B. Anfasen

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

HF 100 K

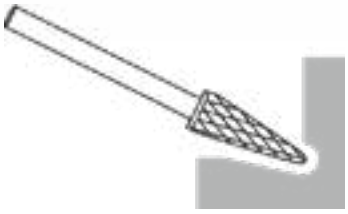
Eigenschaften: Kegelförmiger Frässtift - Winkel 90 ° - Benennung nach DIN 8032: KSK
Vorteile: Entgraten von Bohrungen - Kantenbearbeitung z. B. Anfasen

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Hartmetallfräser

HF 100 L

Eigenschaften: Rundkegelförmiger Frässtift - Benennung nach DIN 8032: KEL
Vorteile: Bearbeitung von schwer zugänglichen Stellen



Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

Hartmetallfräser

HF 100 M

Eigenschaften: Spitzkegelförmiger Frässtift- Benennung nach DIN 8032: SKM

Vorteile: Entgratungsarbeiten - Zur Bearbeitung konischer Bohrungen und Nuten - Ideal für Modellbauarbeiten

Durchmesser in mm	Höhe in mm	Gesamtlänge in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	2	1	296133
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Hartmetallfräser

HF 100 N

Eigenschaften: Winkelförmiger Frässtift ohne Stirnverzahnung- Benennung nach DIN 8032: WKN

Vorteile: Für die Bearbeitung schwer zugänglicher, innenliegender Kanten oder konischer Profilen geeignet

Lieferbare Abmessungen und Mindestabnahmemengen auf Anfrage

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

HF 100 Set

Eigenschaften: 40-tlg Fräser-Set, Verzahnung 6, in abschließbarer Klingspor-Präsentationsbox

Inhalt: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Vorteile: Alle Topseller auf einen Blick

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Hartmetallfräser

HF 100 Set

Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 6, in Klingspor-Schraubbox -

Inhalt: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Vorteile: Präsentation der Topseller - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Hartmetallfräser

HF 100 Steel

Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 10, in Klingspor Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Steel (Cut 10), praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von Stahl und Stahlguss - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Hartmetallfräser

HF 100 Inox

Eigenschaften: 5-tlg. Fräser-Set, Verzahnung 11, in Klingspor- Schraubbox

Inhalt: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Vorteile: Präsentation der Hochleistungsverzahnung Inox - Praktische und sichere Aufbewahrung der Fräser - Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von austenitischen, rost- und säurebeständigen Edelstählen - Deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer Standardkreuzverzahnung

Abmessung in mm	Schaftdurchmesser in mm	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	Artikelnummer
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 326-329.

Notizen

SB-Sortiment

Das Klingspor Kernsortiment für den Werkzeugfachhandel optimal präsentiert

Das komplette Sortiment für schnellen Zugriff und hohe Umschlagshäufigkeit. Die relevanten Kornfolgen und Sortierungen in bedarfsgerechten Verpackungseinheiten. Einheitliches Verpackungsdesign, klare Produktkennzeichnung für schnellen Zugriff.

Schleifmittel auf Unterlage optimal präsentiert: Für eine ansprechende und verkaufsfördernde Präsentation der Produkte bietet Klingspor ein System an. In übersichtlichen Regalmodulen sind die wichtigen Artikel des SB-Sortimentes Schleifmittel auf Unterlagen mit Regalbestückungsvorschlägen zusammengefasst. Die Regalmodule können beliebig kombiniert und natürlich Ihren individuellen Bedürfnissen angepasst werden. Das kompakte platzsparende Regalsystem ermöglicht die optimale Nutzung der Verkaufsfläche.

Ihr Klingspor Fachberater berät Sie gerne.

	Materialanwendungen								Maschinen								
Type	Stahl	Edelstahl	Farbe/Lacke/Spachtel	Holz	Metall Universal	NE-Metalle	Kunststoff	Glas/Stein	Handschliff	Handklotz	Schwingschleifer	Handbandfeile	Handbandmaschine	Winkelschleifer	Exzenterschleifer	Dreieckschleifer	Seite
PL 31 B			●	●	◑				●	●	●						344
CS 310 XF	●	●			●	●						●					344
LS 309 XH			◑	●	●	●							●				345
CS 561	●	◑		◑	●	●	◑							●			346
PS 11 A			●			◑	●	◑	●								347
PS 11 C			●			◑	●	◑	●								346
PL 31 B			●	●	◑						●						347
PL 31 B			●	●	◑				●								348
KL 371 X					●	●			●								348
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑				●						350
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑								●		350
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑									●	351
A 60 TZ	●	●				●								●			352

● = Hauptanwendungen ◑ = mögliche Anwendungen

Produkte SB-verpackt

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikel-nummer
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Rollen

Feilenbänder, Gewebe

CS 310 XF SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	XF-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Stahl	●

Vorteile: Universaltype zur Bearbeitung von Radien und Konturen mit Bandfeilen in allen Bereichen der Metallbearbeitung

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** 80 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Artikel-nummer
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Schleifgewebe

LS 309 XH SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
NE-Metalle	●
Farbe/Lack/Spachtel	◑

Vorteile: Spezialtype für Handbandschleifer - Universell einsetzbar auf Holz, Metall, Farbe und Lack - Großes Lagerprogramm an Bändern für alle gängigen Maschinen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Band-verschlussform	Artikel-nummer
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 6 Sortimente à 3 Bänder

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Produkte SB-verpackt

Schleiffiberscheibe

CS 561 SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	dicht

Anwendungsgebiete:			
Stahl	●	Edelstahl	◑
NE-Metalle	●	Holz	◑
Metall Universal	●		
Kunststoff	◑		

Vorteile: Universell einsetzbar - Größtmögliche Auswahl an Durchmessern, Korngrößen und Lochformen

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Durchmesser x Loch in mm	Korn	Stanzform	Artikelnummer
115 x 22	24	⊛ 30	255905
115 x 22	40	⊛ 30	255906
115 x 22	60	⊛ 30	255907
115 x 22	80	⊛ 30	255908
115 x 22	120	⊛ 30	255909
125 x 22	24	⊛ 30	255910
125 x 22	40	⊛ 30	255911
125 x 22	60	⊛ 30	255912
125 x 22	80	⊛ 30	255913
125 x 22	120	⊛ 30	255914

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 C SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	C-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikelnummer
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Schleifpapier, wasserfest

PS 11 A SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	SiC
Streuart	dicht
Unterlage	A-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Kunststoff	●
Glas/Stein	◑
Metall Universal	◑

Vorteile: Spezialprodukt für Autoreparatur- und Lackierbereich - Für harte und zähe Werkstoffoberflächen - Sehr gute Anpassungsfähigkeit bei hoher Stabilität - Für Nass- und Trockenschliff verwendbar

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikelnummer
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikelnummer
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Produkte SB-verpackt

Schleifgewebe, blau

KL 371 X SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	dicht
Unterlage	X-Baumwolle

Anwendungsgebiete:	
Metall Universal	●
NE-Metalle	●

Vorteile: Preisgünstiges Universalprodukt für den Flächen-Handschliff

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Artikel-nummer
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Bogen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel-nummer
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Fortsetzung →

Produkte SB-verpackt

→ **Achtung: Fortsetzung von PL 31 B SB-verpackt, Finishingpapier**

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel-nummer
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Finishingpapier

PL 31 B SB-verpackt Set

Eigenschaften	
Bindung	Leim
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	B-Papier

Anwendungsgebiete:	
Farbe/Lack/Spachtel	●
Holz	●
Metall Universal	◑

Vorteile: Produkt mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis - Optimiertes Verschleißverhalten für den Hand- und Handmaschinenschliff - Sehr feines Schliffbild

Set: je 3 Stk. in Korn 40; 3 Stk. in Korn 80 und 4 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikel-nummer
93 x 230	Mehrere Korngrößen		241738
93 x 230	Mehrere Korngrößen	GL 9	241731
115 x 280	Mehrere Korngrößen		241684

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Hohe Zerspanungsleistung - Homogenes Schliffbild

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 10 Streifen

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Dreiecke

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Körnungsbereich:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Durchmesser in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
115	40	◯ 0	278805
115	60	◯ 0	278806
115	80	◯ 0	278807
115	120	◯ 0	278808
115	180	◯ 0	278809
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	◯ 0	278810
125	60	◯ 0	278811
125	80	◯ 0	278812
125	120	◯ 0	278813
125	180	◯ 0	278814
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente à 5 Scheiben

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Produkte SB-verpackt

Schleifpapier, kletthaftend

PS 22 K SB-verpackt Set

Eigenschaften	
Bindung	Kunstharz
Kornart	Korund
Streuart	halboffen
Unterlage	E-Papier

Anwendungsgebiete:	
Holz	●
Metall Universal	●
Edelstahl	◑
Farbe/Lack/Spachtel	◑
Kunststoff	◑

Vorteile: Universal-Schleifscheibe für die Metall- und Holzbearbeitung - Homogenes Schliffbild - Verfügbar in vielen Korngrößen und Abmessungen

Set Scheiben: je 2 Stk. in Korn 40; 2 Stk. in Korn 80 und 2 Stk. in Korn 120 sortiert

Körnungsbereich:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Breite x Länge in mm	Korn	Lochform	Artikelnummer
96	Mehrere Korngrößen	GLS 15	241662
125	Mehrere Korngrößen	GLS 5	241630
150	Mehrere Korngrößen	GLS 51	319072

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 5 Sortimente = 30 Stück (Scheiben, Dreiecke)

Trennscheibe

A 60 TZ SPECIAL SB-verpackt

Fe·S·Cl <0,1%

Klasse	*SPECIAL*
Härte	■■■■■□□
Aggressivität	■■■■■□□
Standzeit	■■■■■■□

Anwendungsgebiete:	
Edelstahl	●
Stahl	●
NE-Metalle	◑

Vorteile: Frei von Eisen, Schwefel und Chlor - Kurze Trennzeiten - Geringe Gratbildung - Geringe thermische Belastung

Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Arbeitshöchstgeschwindigk.	Zulässige Drehzahl	Artikelnummer
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	257876

Liefereinheiten (Mindestbestellmengen) = 1 Sortiment à 10 Trennscheiben

Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.
Bitte beachten: Anwendungshinweise: siehe Seite 342-343.

Notizen

Point of Sale

Flexibel, pflegeleicht, repräsentativ: Das neue, modulare POS-System von Klingspor

Vom Showroom bis zum Einzelverkauf in voller Sortimentsbreite. Repräsentativ, verkaufsfördernd und dabei möglichst pflegeleicht – die Anforderungen an einen POS sind vielfältig und verändern sich kontinuierlich. Das neue POS-System von Klingspor lässt sich flexibel nach individuellen Ansprüchen konfigurieren.

Flexibilität

Ob Warenpräsentation im Verkaufsraum oder der Imageträger für den Showroom, ob platzoptimiert auf zwei Meter Mittelgondel oder zehn Meter Wand: Das neue Klingspor POS-System ist flexibel skalierbar und passt sich den Anforderung Ihres Ladenbaukonzeptes perfekt an. Die Wand-Elemente und Präsentationshilfen sind in einer Reihe von Farben verfügbar, passend zur Gesamtgestaltung Ihres Verkaufsraumes.

Maximal repräsentativ

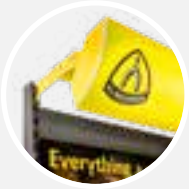
Die Image-Module ergänzen Ihre POS-Präsentation um echte Hingucker. Diese Module lassen sich individuell nach Ihrem Sortiment ausstatten. Ein großes Werkstück ist zentraler Blickfang. Hier zeigen Sie typische Anwendungsbeispiele.

Minimaler Pflegeaufwand

Die modulare Bauweise und einfach austauschbare Magnetfolien halten Ihre Wand immer aktuell: Trendprodukte und Promos, die für Umsatzimpulse sorgen, sind damit mit wenigen Handgriffen an der Wand installiert. Über einen optionalen Stauraum in der Sockelleiste füllen sie vergriffene Schnelldreher direkt am POS wieder auf.

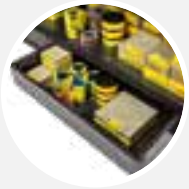
Point of Sale-Katalog

Für weitere Informationen rund um den Klingspor Point of Sale inklusive detaillierter Angaben zu den einzelnen Modulen und Zubehörteilen fordern Sie einfach unseren aktuellen POS-Katalog an.



Hinterleuchtete Kopfblenden

Einfach, aber wirkungsvoll: Mit hinterleuchteten Kopfblenden, die sowohl Licht nach vorn als auch auf die Produkte abgeben, setzen Sie Ihren POS ganz einfach in Szene.

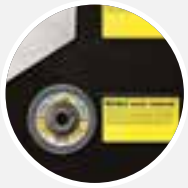


Optionaler Stauraum

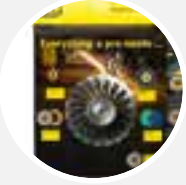
Beratungsunterlagen oder gefragte Schnelldreher, mit denen Sie schnell die Wand wieder auffüllen, verstauen Sie bequem im Stauraum in der Fußleiste.

Point of Sale

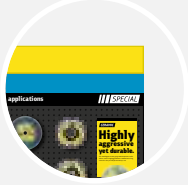
Flexible Beschilderungdank ablösbarer Magnetfolien
Schnelle Orientierung, weniger Fragen und schnell platziert.



Repräsentatives Image-Modul
Ein echter Hingucker – mit anwendernahen Problemstellungen setzen Sie Highlightprodukte Ihres Sortiments in Szene. Neben einem Edelstahl-Sechseck mit verschiedenen Bearbeitungsbeispielen sind auch eigene Werkstücke möglich.



Individuelle Konzepte möglich
Gestalten Sie die Wand mit individuellen Reinholern, die den Arbeitsschwerpunkt Ihrer Kunden punktgenau treffen. Wir beraten Sie gerne!



Magnetische Kopfblenden
Die magnetischen Folien lassen sich ebenso auf die Mittelgondel aufbringen und sorgen für eine einfache Pflege und schnelle Orientierung.

Sicherheitsempfehlung
Anwendungshinweise

Allgemeine Sicherheitsmaßnahmen

Die falsche Verwendung von Schleifwerkzeugen ist sehr gefährlich.

- Beachten Sie grundsätzlich die Hinweise auf dem Schleifwerkzeug und der Schleifmaschine.
- Vergewissern Sie sich, dass der Schleifkörper für die betreffende Anwendung geeignet ist. Prüfen Sie Schleifkörper vor jeder Inbetriebnahme auf mögliche Beschädigungen.
- Beachten Sie die Hinweise für sachgerechte Handhabung und Lagerung des Schleifwerkzeuges.

Seien Sie sich der möglichen Gefahren während der Anwendung von Schleifwerkzeugen bewusst und beachten Sie die empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen:

- Körperlicher Kontakt mit dem Schleifwerkzeug bei Arbeitsgeschwindigkeit
- Verletzungen durch Bruch des Schleifwerkzeuges beim Gebrauch
- Durch den Schleifprozess erzeugte Schleifpartikel, Funken, Gase und Staub
- Lärm
- Vibration

Verwenden Sie lediglich Schleifwerkzeuge, die den höchsten Sicherheitsnormen entsprechen. Diese Produkte tragen die jeweilige Nummer der EN-Norm und/oder die „oSa"-Marke:

- EN 12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel
- EN 13236 für Schleifkörper mit Diamant oder Bornitrid
- EN 13743 für spezielle Schleifmittel auf Unterlagen (Vulkanfiberschleifscheiben, Lamellenschleifscheiben, Fächerschleifscheiben und Lamellenschleifstifte)

Verwenden Sie niemals eine Schleifmaschine, deren Arbeitszustand nicht ordnungsgemäß ist oder die defekte Bauteile enthält.

Arbeitgeber sollten eine Risikobewertung aller Schleifprozesse vornehmen, um die jeweils geeigneten Sicherheitsvorkehrungen treffen zu können. Sie sollten sicherstellen, dass ihre Angestellten zur Ausübung ihrer Pflichten ausreichend ausgebildet sind. Weitere Informationen über die sichere Anwendung von Schleifwerkzeugen erhalten Sie in Form von umfangreichen Sicherheitshinweisen bei der FEPA oder beim Verband Deutscher Schleifmittelwerke.

- FEPA Sicherheitshinweise für gebundene Schleifmittel und Schleifkörper mit Diamant und CBN
- FEPA Sicherheitshinweise für Schleifwerkzeuge mit Diamant und CBN zum Einsatz in den Bereichen Bau und Naturstein
- FEPA Sicherheitshinweise für Schleifmittel auf Unterlage

Sicherheitsvorkehrungen gegen mögliche Gefahren

Körperkontakt mit dem Schleifprodukt

- Bei der Verwendung von Schleifwerkzeugen ist große Vorsicht und Sorgfalt geboten. Binden Sie lange Haare zurück und tragen Sie keine lose Kleidung, Krawatten und Schmuck.
- Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine vor dem Aufspannen oder Auswechseln einer Schleifscheibe. Falls notwendig, trennen Sie die Maschinen von der Stromversorgung.
- Beseitigen Sie niemals an Maschinen angebrachte Schutzeinrichtungen und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor Sie die Maschine einschalten.
- Falls Maschine oder Werkstück handgeführt werden, verwenden Sie grundsätzlich Handschuhe und geeignete Kleidung. Bei Handschuhen wird mindestens ein Schutzgrad nach EN 388 Kategorie 2 empfohlen.
- Nach dem Ausschalten der Maschine sollten Sie sicherstellen, dass diese vollständig stillsteht, bevor Sie diese unbeaufsichtigt lassen.

Verletzung durch Schleifwerkzeugbruch

- Der Umgang mit Schleifwerkzeugen verlangt äußerste Sorgfalt, da diese leicht beschädigt werden können. Vor deren Verwendung sollten Sie alle Produkte auf Schäden prüfen.
- Schleifwerkzeuge sollten so gelagert werden, dass schädliche Einflüsse durch Feuchtigkeit, Frost und große Temperaturschwankungen sowie mechanische Beschädigungen vermieden werden.
- Schleifmittel auf Unterlagen sollten bei 18–22° C und 45–65% relativer Luftfeuchtigkeit gelagert werden.
- Schleifbänder sollten auf einer Stange oder Haken von mindestens 50 mm Durchmesser gelagert werden.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge niemals über das angegebene Verfallsdatum hinaus. Wo kein Verfallsdatum angegeben ist, beachten Sie die Haltbarkeitsdauer folgender Produkte: Kunststoff- und Schellack-gebundene Produkte 3 Jahre; Schleifscheiben mit Gummibindung 5 Jahre; keramisch gebundene Schleifscheiben 10 Jahre.
- Beachten Sie Warn- oder Sicherheitshinweise auf Schleifwerkzeugen oder deren Verpackung.
- Benutzen Sie ein für die jeweilige Anwendung geeignetes Schleifwerkzeug. Ein nicht ausreichend identifizierbares Werkzeug sollte niemals verwendet werden.
- Beachten Sie beim Aufspannen die Hinweise auf dem Etikett oder dem Schleifwerkzeug, z. B. zur Drehrichtung oder Aufspannart.
- Wenden Sie beim Aufspannen niemals Gewalt an und nehmen Sie keine Veränderungen am Schleifwerkzeug vor.
- Überschreiten Sie niemals die zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit.
- Stellen Sie sicher, dass die geeigneten Spannflansche benutzt werden und diese in gutem mechanischem Zustand und frei von Fremdkörpern, wie z.B. Schleifabrieb, sind.
- Wo vorgesehen, verwenden Sie Zwischenlagen zwischen Schleifkörper und Spannflansch.
- Ziehen Sie die Spannvorrichtung nicht zu fest an.
- Entfernen Sie niemals Schutzhauben von Maschinen und sorgen Sie für deren guten Zustand und ordnungsgemäße Anbringung.
- Führen Sie nach jedem Aufspannen für mind. 30 Sekunden einen Probelauf bei Arbeitsgeschwindigkeit und korrekt angebrachter Schutzhaube durch. Halten Sie dabei die Maschine so, dass bei einem eventuellen Bruch die Bruchstücke Sie nicht treffen können.
- Das Werkstück muss sicher und ordnungsgemäß eingespannt und die Werkstückauflage richtig und fest eingestellt sein.
- Maschine nur starten, wenn zwischen Werkstück und Schleifwerkzeug kein Kontakt besteht.
- Vermeiden Sie mechanische Beschädigungen des Schleifkörpers durch Krafteinwirkung oder Stöße sowie Erwärmung.
- Schleifen Sie ausschließlich mit dem dafür vorgesehenen Bereich des Schleifwerkzeuges. Vermeiden Sie das Schleifen mit den Rändern der Schleifbänder, nutzen Sie möglichst die Mitte der Bänder.
- Vermeiden Sie Blockierung und ungleichmäßige Abnutzung, um eine effiziente Arbeitsleistung des Schleifwerkzeuges zu gewährleisten. Falls nötig, richten Sie regelmäßig ab.
- Nach dem Abschalten sollte die Maschine von selbst zum Stillstand kommen, ohne Anwendung von Druck auf die Oberfläche.
- Stellen Sie vor dem Anhalten der Maschine die Zufuhr von Kühlschmierstoff ab und schleudern Sie überschüssigen Kühlschmierstoff aus dem Schleifkörper heraus.
- Schleifbänder, die nicht verwendet werden, sollten nicht unter Spannung stehen.

Sicherheitsempfehlung
Anwendungshinweise

Schleifpartikel, -funken, -staub und -dämpfe
- Das Einatmen von Schleifstaub kann zu Lungenschädigungen führen.
- Alle trockenen Schleifprozesse sollten mit geeigneten Absaugsystemen ausgestattet sein.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge nicht in der Nähe von brennbaren Materialien.
- Die Verwendung von Atemschutzmasken gemäß EN149 wird für trockenes Schleifen empfohlen, auch wenn Absaugsysteme vorhanden sind.
- Schutzhauben oder –abdeckungen sollten so eingestellt sein, dass sie Funken und Schleifpartikel vom Körper wegleiten.
- Zusätzliche Maßnahmen sind notwendig zum Schutz in der Nähe befindlicher Personen.
- Augenschutz wird bei allen Schleifprozessen grundsätzlich empfohlen. Für das Freihandschleifen werden Schutzbrillen oder Gesichtsschutz empfohlen.
- Augenschutz mit einem Mindestschutzfaktor nach EN166 Grad B wird empfohlen.
- Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßig Schleifpartikel und Staub erzeugen.

Lärm
- Gehörschutz nach EN352 wird unabhängig vom Lärmpegel für alle Anwendungen mit handgeführter Schleifmaschine oder Werkstück empfohlen.
- Stellen Sie sicher, dass das Schleifwerkzeug für die betreffende Anwendung geeignet ist. Ein ungeeignetes Produkt kann übermäßigen Lärm verursachen.

Vibration
- Arbeitsprozesse mit handgeführtem Schleifwerkzeug oder Werkstück können Verletzungen durch Vibration verursachen.
- Ergreifen Sie sofortige Maßnahmen, falls nach 10 Minuten pausenloser Verwendung des Schleifwerkzeuges ein Kribbeln, Stechen oder Taubheitsgefühle auftreten.
- Da Vibration unter kälteren Arbeitsbedingungen stärker empfunden wird, ist es ratsam, die Hände warm zu halten sowie Hände und Finger regelmäßig zu bewegen. Verwenden Sie moderne Geräte mit niedrigem Vibrationslevel.
- Achten Sie auf den ordnungsgemäßen Zustand Ihres Werkzeugs; stoppen Sie die Maschine bei Auftreten übermäßiger Vibration und lassen Sie diese überprüfen.
- Verwenden Sie Schleifwerkzeuge von guter Qualität und sorgen Sie für einen guten mechanischen Zustand.
- Halten Sie Befestigungsflansche und Schleifteller in gutem mechanischem Zustand und ersetzen Sie diese bei Abnutzung oder Deformierung.
- Halten Sie Werkstück oder Maschine bei Anwendung nicht zu fest und üben Sie nicht übermäßig Druck auf das Schleifwerkzeug aus.
- Vermeiden Sie die pausenlose Inbetriebnahme des Schleifwerkzeuges.
- Verwenden Sie ein geeignetes Schleifwerkzeug, da ein ungeeignetes Produkt übermäßige Vibrationen erzeugen kann.
- Achten Sie auf körperliche Symptome der Vibration – holen Sie ggf. medizinischen Rat ein.

Entsorgung von Schleifwerkzeugen
- Abgenutzte oder defekte Schleifwerkzeuge sollten nach regionalen oder nationalen Vorschriften entsorgt werden.
- Weitere Informationen befinden sich auf den freiwilligen Produktinformationen Ihres Lieferanten.
- Beachten Sie, dass Schleifwerkzeuge durch den Schleifprozess oder Schleifabrieb kontaminiert sein können.
- Entsorgte Schleifwerkzeuge sollten zerstört werden, um eine Wiederverwendung zu verhindern.

Die folgenden Sicherheitsgrundsätze sollten unbedingt bei der Verwendung von Bändern berücksichtigt werden:

1. Allgemeine Sicherheitshinweise
- Prüfen, ob sich Beschaffenheit und Abmessungen des Schleifbandes für die Maschine und die Art der Anwendung eignen. Dabei die Hinweise des Maschinenherstellers beachten.
- Keine Anwendung in der Nähe von leicht entzündlichem Material
- Verhindern, dass langes Haar, lose Kleidungsstücke und Schmuck mit der Maschine in Berührung kommen und eingezogen werden. Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen treffen.
- Sicherstellen, dass Personen nicht durch Staub, Funken, Späne, Rauch, Nebel oder auch Lärm gefährdet werden. Bearbeitungsprozesse mit Schleifbändern können hohe Konzentrationen an Staub, Rauch oder auch Nebel erzeugen. Dies kann neben einer Gesundheitsgefahr auch eine Explosionsgefahr beinhalten.
- Erst nach dem vollständigen Stillstand der Maschine Maschinenabdeckungen öffnen oder die Maschine ablegen.

2. Spezielle Sicherheitshinweise
- Schleifbänder können reißen. Daher sind Schutzmaßnahmen gegen Gefährdung durch Bandriss zu ergreifen. Schutzmaßnahmen umfassen Schutzvorkehrungen an Maschinen und persönliche Schutzausrüstung.
- Schleifmaschinen, welche nicht über einen vollständig gekapselten Arbeitsbereich verfügen, erfordern eine umfangreiche Schutzausrüstung des Anwenders (z. B. Schutzhandschuhe, Lederschürze, Gesichtsschutz, Atemschutz).
- Verriegelung der Maschinenabdeckungen kontrollieren. Vorhandene Schutzhauben unter keinen Umständen entfernen. Berührung und Kontakt mit umlaufenden Schleifbändern kann schwere Verletzungen verursachen.
- Beim Aufspannen Laufrichtungspfeil, falls vorhanden, beachten.
- Sichere Aufspannung bzw. Zuführung des Werkstückes kontrollieren.
- Maschine starten und erst mit dem Schleifen beginnen, wenn das Band seine Arbeitsgeschwindigkeit erreicht hat.
- Sofern eine Eignung für Nassanwendungen nicht ausdrücklich angegeben ist, sind Schleifbänder ausschließlich trocken zu verwenden (ggf. Rücksprache mit Hersteller).
- Schleifband möglichst flächig und im Mittelbereich belasten. Schleifen mit den Rändern und starke punktuelle Belastungen z. B. durch spitze oder scharfkantige Werkstücke vermeiden.
- Überbeanspruchung und Überhitzung des Schleifbandes durch zu hohen Schleifdruck vermeiden.
- Schleifbänder regelmäßig auf übermäßigen Verschleiß und Beschädigungen (z. B. Risse an Kanten, Bruchstellen oder starke Verschleißerscheinungen im Bereich der Verbindungsstelle) kontrollieren und ggf. ersetzen.

Wegen der außerordentlichen Vielfalt unterschiedlicher Anwendungen und Maschinenarten konzentrieren sich diese Sicherheitshinweise auf grundlegende Aspekte der Sicherheit. Weitere Sicherheitsempfehlungen und Hinweise siehe einschlägige Gesetze, Verordnungen, Sicherheitsvorschriften und technische Normen.

Notizen

Notizen

Notizen

Notizen

Klingspor Produkte sind mit dem oSa-Markenzeichen gekennzeichnet

Was bedeutet oSa?

Schleifen und Trennschleifen erfordert in vielen Anwendungsbereichen eine sehr hohe Umfangsgeschwindigkeit des rotierenden Werkzeuges. Diese Produkte müssen deshalb besonders sicher sein, um den extremen mechanischen und thermischen Belastungen widerstehen zu können.

Es gibt leider keine weltweit verbindlichen Sicherheitsanforderungen für Schleifwerkzeuge.

Deshalb haben im Jahr 2000 verantwortungsbewusste Schleifwerkzeughersteller aus mehreren europäischen Ländern die Organisation für Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. – oSa – gegründet und setzen damit ein ganz klares Zeichen gegen minderwertige Produkte. Am oSa-Markenzeichen erkennt der Anwender diese Qualitätsprodukte.

Für den Hersteller und Händler bedeuten sie ein vermindertes Haftungsrisiko, ein Markt- und Wettbewerbsvorteil sowie einen Imagegewinn.

Im Rahmen Ihres firmeninternen Qualitätsmanagementsystems überprüfen die Hersteller, dass strenge Auflagen eingehalten und ausschließlich sichere, qualitativ hochwertige Produkte hergestellt und vertrieben werden. Die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. bestätigt diese Selbstverpflichtung durch die Vergabe des weltweit geschützten oSa-Markenzeichens an die Mitgliedsunternehmen. Mit dem oSa-Kennzeichen ist keine Haftungsübernahme durch die Organisation für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen e.V. oder ihre Organe für die Betriebssicherheit der gekennzeichneten Produkte verbunden.

Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

317287-09/2018

KLINGSPOR